



HEXIS PROFILS CROISES

Support à imprimer	Choix n°1		Choix n°2		Choix n°3	
	Profil remp.	Remarques	Profil remp.	Remarques	Profil remp.	Remarques

Coulé

HX190WG2	V200WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V300WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	
Serie 100	V200WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V300WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	

Polymère

Serie 200	HX190WG2	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V300WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	
Serie 240	V200WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V300WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	
V200WM1	V3000WM	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V200WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère différence de chromie.	Pas de choix	

Monomère

Serie 300, HX3000WG2, VCR3000WG1	V200WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V3000WG	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	
Serie 350	V200WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V3000WG	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	
Serie V3000WG	V300WG1	Séchage OK, Chromie OK quantité d'encre légèrement importante. Réduire la vitesse d'impression en augmentant le nombre de passes.	V200WG1	Séchage OK, Chromie OK quantité d'encre légèrement importante. Réduire la vitesse d'impression en augmentant le nombre de passes.	Pas de choix	
V3000WM, VCR3000WM1, V4002CM1	V200WM1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V200WG1	Quantité d'encre OK mais chromie légèrement différente	V300WG1	Quantité d'encre OK mais chromie légèrement différente
V301WS1	V200WM1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V3000WM	Quantité d'encre OK mais chromie légèrement différente	V300WG1	Quantité d'encre OK mais chromie légèrement différente
V3500WG1, V4001WG1	V3000WG	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère différence de chromie	V300WG1	Quantité d'encre importante et chromie différente. Imprimer en uni-directionnel et augmenter le nombre de passes.	Pas de choix	

Non PVC

HXL300WG2	PM150	Saturation OK, chromie légèrement différente.	HX100WG2	Contraste faible et chromie différente mais reste acceptable.	V200WG1	Différence de chromie importante et faible saturation. A n'utiliser qu'en cas extrême.
HX500WG2	HX190WG2	Saturation OK, chromie légèrement différente.	V200WG1	Saturation OK, chromie légèrement différente.	Pas de choix	

Microperforés

MICRO 1	V3000WG	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V300WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	
MICRO 2	V200WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V300WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	
MICRO 6	V3000WG	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V300WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	
MICROINTER	V200WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V300WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	
MICRO170UV	V200WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V300WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	
MICROINSID	V3000WG	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK. Attention à bien laisser sécher ce support à plat en sortie d'imprimante. Le protéger ensuite avec un papier siliconé.	V300WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	
MICROCGUV	V200WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V300WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	

Transparents, rétro réfléchissant

V201TR1	V3000WG	Pour un encrage plus saturé utiliser le mode double encrage et imprimer en uni-directionnel afin d'éviter une diffusion de l'encre. Chauffer à 45°C sous les têtes.	Pas de choix		Pas de choix	
V202CG1	V200WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V300WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	
V202CG1 Backlit	V3000WG	Pour un encrage plus saturé utiliser le mode double encrage et imprimer en uni-directionnel afin d'éviter une diffusion de l'encre. Chauffer à 45°C sous les têtes.	Pas de choix		Pas de choix	
V203EG	V200WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V300WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Légère baisse de la saturation.	Pas de choix	
V302CG1, V4002CG1	V300WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V200WG1	Quantité d'encre, chromie et séchage OK	Pas de choix	
V302CG1 Backlit	V3000WG	Pour un encrage plus saturé utiliser le mode double encrage et imprimer en uni-directionnel afin d'éviter une diffusion de l'encre et d'améliorer le séchage. Chauffer à 45°C sous les têtes.	Pas de choix		Pas de choix	
VCLEARCG1	V200WG1	Pour un encrage plus saturé utiliser le mode double encrage et imprimer en uni-directionnel afin d'éviter une diffusion de l'encre et d'améliorer le séchage. Chauffer à 45°C sous les têtes.	Pas de choix		Pas de choix	
LIGHTSTICK	V200WG1	Pour un encrage plus saturé utiliser le mode double encrage et imprimer en uni-directionnel afin d'éviter une diffusion de l'encre et d'améliorer le séchage. Chauffer à 45°C sous les têtes.	Pas de choix		Pas de choix	
MLG48512	V3000WG	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK. Réduire la vitesse d'impression en passant en uni pour une meilleure qualité d'aplat.	Pas de choix		Pas de choix	

Bâches

FRONT2	FRONT2v2B ou generic banner	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	Front2v3S	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	FRONT3v2	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie
FRONT2v2B	FRONT3v2 ou generic banner	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	FRONT2v3S	Quantité d'encre un peu supérieure, légère différence de chromie	V3000WG	Quantité d'encre OK, différence de chromie, et augmenter la chauffe à 45°C sous la tête et 50°C en séchage.
FRONT2v2M	FRONT3v2 ou generic banner	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	FRONT2v2B	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	V3000WG	Quantité d'encre OK, différence de chromie, et augmenter la chauffe à 45°C sous la tête et 50°C en séchage.
FRONT2v3S	Front2 ou Generic Banner	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	FRONT3v2	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	FRONT2v2B	Quantité d'encre OK, différence de chromie
FRONT3v2	FRONT2v2M ou generic banner	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	FRONT3v3M	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	V3000WG	Quantité d'encre OK, différence de chromie, et augmenter la chauffe à 45°C sous la tête et 50°C en séchage.
FRONT3v3M	FRONT2v2M ou Generic Banner	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	FRONT3v2	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	V3000WG	Quantité d'encre OK, différence de chromie, et augmenter la chauffe à 45°C sous la tête et 50°C en séchage.
FRONT4v3	FRONT3v3M ou Generic Banner	Quantité d'encre OK, chromie OK et augmenter la chauffe à 45°C sous la tête et 50°C en séchage	V200WG1	Quantité d'encre OK, légère différence de chromie et augmenter la chauffe à 45°C sous la tête et 50°C en séchage.	V3000WG	Quantité d'encre OK, différence de chromie, et augmenter la chauffe à 45°C sous la tête et 50°C en séchage.
FRONTM1	Front2 ou Generic Banner	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	FRONT2v2M	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	FRONT3v3M	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie
FRONTM1EV2	FRONT3v3M ou Generic Banner	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	FRONT2v2M	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	FRONT2	Quantité d'encre un peu élevée, séchage OK mais légère différence de chromie
FRONT5M1	FRONT3v3M ou Generic Banner	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	FRONT2v2M	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	FRONT2	Quantité d'encre un peu élevée, séchage OK mais légère différence de chromie

JT300M1	PM150	Chromie et quantité d'encre OK mais attention au séchage, augmenter la chauffe en sortie jusqu'à 45-50°C	V200WG1	Quantité d'encre OK, légère différence de chromie et attention au séchage, augmenter la chauffe en sortie jusqu'à 45-50°C.	POP190ECOS	Quantité d'encre OK, différence de chromie (plus rouge) et attention au séchage, augmenter la chauffe en sortie jusqu'à 45-50°C.
FRONTOPAC	FRONT2 ou generic banner	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	Front2v3S	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	Pas de choix	
EFRONTOPAC	FRONT3v2 ou generic banner	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	Front2v2B	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	Pas de choix	
PG450	FRONT3v2 ou generic banner	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	Front2v2B	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	Pas de choix	
DIF450	FRONT3v2 ou generic banner	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	Front2v2B	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	Pas de choix	

Polyesters

POD130SOLV	POPECOS	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	PM150	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V200WG1	Quantité d'encre OK, réduire la chauffe à 38°C sous la tête, saturation faible
POD220SOLV	POPECOS	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	PM150	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V200WG1	Quantité d'encre OK, réduire la chauffe à 38°C sous la tête, saturation faible
POPRIMO	POPECOS	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	PM150	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V3000WG	Quantité d'encre OK, légère perte de saturation
POP190-200-310 ECOS	V200WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	PM150	Quantité d'encre OK, légère différence de chromie	V3000WG	Quantité d'encre OK, légère perte de saturation

Canvas

CANVAS3	PM150	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V3000WM	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	FRONT3v3M	Séchage OK, Chromie OK, moins homogène dans les aplats foncés
----------------	-------	---	---------	---	-----------	---

Papiers

P135	V3000WG	Augmenter les chauffes (45°C sous la tête et 55°C en séchage). Imprimer en uni-directionnel pour réduire la vitesse d'impression si le séchage est insuffisant.	V300WG1	Augmenter les chauffes (45°C sous la tête et 55°C en séchage). Imprimer en uni-directionnel pour réduire la vitesse d'impression si le séchage est insuffisant.	V200WG1	Légère différence de chromie. Augmenter les chauffes (45°C sous la tête et 55°C en séchage). Imprimer en uni-directionnel pour réduire la vitesse d'impression.
P210	P135	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V300WG1	Augmenter les chauffes (45°C sous la tête et 55°C en séchage). Imprimer en uni-directionnel pour réduire la vitesse d'impression si le séchage est insuffisant.	V3000WG	Augmenter les chauffes (45°C sous la tête et 55°C en séchage). Imprimer en uni-directionnel pour réduire la vitesse d'impression si le séchage est insuffisant. Saturation faible avec ce profil.
PAP120JF	P135	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	PM150	Séchage OK, impression de noir seulement	Pas de choix	
PAP130DB	P135	Quantité d'encre légèrement supérieure, Réduire vitesse d'impression pour le séchage et chauffer à 45°C. Chromie OK	POP190ECOS	Quantité d'encre OK, séchage OK mais légère différence de chromie	V200WG1	Quantité d'encre OK mais manque de contraste. Chromie fade.
PM150	POP190ECOS	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V200WG1	Quantité d'encre OK, Différence de chromie, contraste et saturation légèrement faible	V3000WG ou PAP135DB	Quantité d'encre OK, Différence de chromie, contraste et saturation faible
P130	P135	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V3000WG	Augmenter les chauffes (45°C sous la tête et 55°C en séchage). Imprimer en uni-directionnel pour réduire la vitesse d'impression si le séchage est insuffisant.	V200WG1	Légère différence de chromie. Augmenter les chauffes (45°C sous la tête et 55°C en séchage). Imprimer en uni-directionnel pour réduire la vitesse d'impression.

Semi-rigide

POPNC400	V3000WG	Réduire la vitesse d'impression, augmenter le nombre de passes, imprimer en uni-directionnel.	Pas de choix		Pas de choix	
CSR25	V3000WM	Quantité d'encre et chromie OK. Séchage OK. Baisser la température sous les têtes à 38°C.	V200WG1	Quantité d'encre OK mais baisse légère de la saturation. Baisser la température sous la tête à 38°C.	V3000WG	Baisse de la saturation et du contraste. Baisser la température sous les têtes à 38°C.
VF180WM	V3000WM	Quantité d'encre et chromie OK. Séchage OK.	V200WG1	Quantité d'encre OK mais légère différence de chromie	V3000WG	Baisse légère de la saturation et du contraste. Légère différence de chromie.

Wall-Papers, textiles

P13003, P13004	PM150	Quantité d'encre OK, séchage OK mais différence de chromie	Front2	Quantité d'encre OK, séchage OK mais différence de chromie	Generic Banner	Quantité d'encre OK, séchage OK mais différence de chromie
TEXAIR	Textile générique	Quantité d'encre et chromie OK. Séchage OK. Attention non compatible eco-solvant				
TEXWALL	FRONT2 ou Banner générique	Quantité d'encre et chromie OK. Séchage OK.				

Marquage au sol

ASPHALTART	PM150	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie OK	V200WG1	Quantité d'encre OK, Séchage OK, Chromie légèrement faible	Pas de choix	
-------------------	-------	---	---------	--	--------------	--

Repositionnable

REPOSTICK	V3000WG	Quantité d'encre OK mais attention au séchage. Augmenter la chauffe à 45°C en sortie. Chromie légèrement différente.				
------------------	---------	--	--	--	--	--

Flex

UF1200	PM150 ou Heat transfer generic	Quantité d'encre OK et chromie OK mais réduire la vitesse d'impression, augmenter le nombre de passes, imprimer en uni-directionnel.	HX100WG2	Quantité d'encre OK et chromie légèrement différente et réduire la vitesse d'impression, augmenter le nombre de passes, imprimer en uni-directionnel.	V200WG1	Différence de chromie et de saturation. Réduire la vitesse d'impression, augmenter le nombre de passes, imprimer en uni-directionnel.
UFLEX6P, UFLEXMAXI	PM150 ou Heat transfer generic	Quantité d'encre OK et chromie OK mais réduire la vitesse d'impression, augmenter le nombre de passes, imprimer en uni-directionnel.	HX100WG2	Quantité d'encre OK et chromie légèrement différente et réduire la vitesse d'impression, augmenter le nombre de passes, imprimer en uni-directionnel.	V200WG1	Différence de chromie et de saturation. Réduire la vitesse d'impression, augmenter le nombre de passes, imprimer en uni-directionnel.
UFLEX7P, UFLEX7Pv2, UFLEXCOLD	PM150 ou Heat transfer generic	Quantité d'encre OK et chromie OK mais réduire la vitesse d'impression, augmenter le nombre de passes, imprimer en uni-directionnel.	HX100WG2	Quantité d'encre OK et chromie légèrement différente et réduire la vitesse d'impression, augmenter le nombre de passes, imprimer en uni-directionnel.	V200WG1	Différence de chromie et de saturation. Réduire la vitesse d'impression, augmenter le nombre de passes, imprimer en uni-directionnel.
UFLEXCLEAR	UFLEX7P ou Heat transfer generic	Quantité d'encre et chromie OK	PM150	Quantité d'encre OK et chromie OK mais réduire la vitesse d'impression, augmenter le nombre de passes, imprimer en uni-directionnel.	HX100WG2	Quantité d'encre OK et chromie légèrement différente et réduire la vitesse d'impression, augmenter le nombre de passes, imprimer en uni-directionnel.