



## SCHEDA TECNICA - STAMPA DIGITALE - PVC - ADESIVO PERMANENTE V35IWGI

Film costituito da un PVC monomero, calandrato, di 80 micron di spessore, spalmato con un adesivo acrilico sensibile alla pressione. Destinato alla stampa ink-jet a base solvente, eco-solvente, latex e UV. Finitura lucida.

### CARATTERISTICHE DEL FILM:

	<u>Valori di riferimento</u>	
• Spessore (µm):	80	
• Spessore totale del prodotto (µm):	265	
	<u>Valori medi</u>	<u>Metodi</u>
• Peso totale del prodotto (g/m <sup>2</sup> ):	280	HEXGSM001
• Resistenza alla trazione (N/25 mm):	min. 60	HEXNFX41021
• Allungamento a rottura (%):	min. 150	HEXNFX41021
• Rimozione 168 ore a 70 °C (mm):	< 0,6	HEXRET001

### COMPATIBILITÀ GENERALI DELLE STAMPANTI:

	<b>Solvente</b>	<b>Eco-Solvente</b>	<b>Latex</b>	<b>UV</b>
<b>V35IWGI</b>	✓	✓	✓	✓

### PROTEZIONE:

- Carta PE siliconata 145 g/m<sup>2</sup> con logo HEXIS stampato in blu chiaro.
- Stabile alle variazioni igrometriche.

### PROPRIETÀ ADESIVE:

(valori medi misurati in fase di redazione della scheda tecnica)

	<u>Valori medi</u>	<u>Metodi</u>
• Peel a 180° su vetro (N/25 mm):		HEXFTM001
20 minuti dopo l'applicazione	15	
24 ore dopo l'applicazione	19	
• Adesività / Tack immediato (N/25 mm):	20	HEXFTM009
• Release (N/25 mm):	0,1	HEXFTM003
• Resistenza ai solventi: l'adesivo resiste alla maggior parte degli agenti chimici (alcol, acidi diluiti, oli).		

**ADESIVO:**

- Adesivo acrilico a base solvente.
- Aderenza immediata e permanente.

**GUIDA PER L'UTENTE:**

- Asciutto al tatto in meno di 10 minuti, a seconda della stampante usata.
- Temperatura minima raccomandata per la posa: +10 °C.
- Temperatura d'esercizio (esterna): da -40 °C a +90 °C.
- Ottima aderenza su vetro, acciaio, alluminio, PVC, melamminico, tranne su supporti granulosi o superfici verniciate con vernici acriliche.
- Se i supporti sono verniciati, applicare esclusivamente su superfici con verniciatura originale e integra. In caso contrario, la posa e la rimozione sono a discrezione/rischio dell'utente.

**RACCOMANDAZIONI:**

- Per evitare qualsiasi tipo di aggressione fisica e/o chimica (pulitura), è consigliabile effettuare la laminazione dopo la stampa.
- Per tutti i rivestimenti, la durata ottimale di asciugatura degli inchiostri è di almeno 24 ore.
- La finitura delle stampe può essere modificata/migliorata/protetta scegliendo in modo appropriato le laminazioni V700 o V650, Oppure in caso di stampanti UV, la laminazione VCR650.

**CONSERVAZIONE:**

- Shelf life (prima della posa):

1 anno se conservato nel suo imballaggio di origine, in posizione verticale, a una temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C e il 50 % di umidità relativa, in un locale privo di polvere.

**DURATA:** (clima Europa centrale)

- Esposizione verticale all'esterno su superfici piane:  
senza stampa: 3 anni.

*Per conoscere la durabilità indicativa dei film per tutte le altre esposizioni e aree geografiche, fare riferimento alle "Tabelle delle regole di conversione della durabilità indicativa per area geografica" disponibili alla pagina "Supporto tecnico/Durabilità" del nostro sito [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).*

**NOTE:**

La grande diversità dei supporti per applicazioni e le continue innovazioni, devono indurre l'utente a verificare l'attitudine del prodotto per l'applicazione cui intende destinarlo. I metodi di misura delle norme citate sono serviti come base per l'elaborazione dei nostri propri metodi di misurazione e sono disponibili su richiesta. È possibile consultarci per ottenere le ultime istruzioni in vigore. Tutte le informazioni pubblicate si basano su misure regolarmente effettuate in laboratorio. Tuttavia, tutte le informazioni non costituiscono una garanzia intangibile. Il venditore declina la propria responsabilità per tutti i danni indiretti e potrà essere ritenuto responsabile solo per importi non eccedenti il valore dei suoi prodotti. Tutte le nostre specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Le schede tecniche sono aggiornate automaticamente sul nostro sito [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).