



SCHEDA TECNICA - STAMPA DIGITALE - LAMINAZIONE - ADESIVO PERMANENTE PC300

Film poliuretano trasparente con trattamento anti-UV, di 30 micron, rivestito da un adesivo acrilico sensibile alla pressione. Prodotto creato per la plastificazione a freddo dei film per stampa digitale HEXIS. Questa laminazione ultra flessibile e ultra conformabile, appositamente adattata per l'uso su superfici 3D, permette di proteggere le tue stampe fornendo una maggiore resistenza meccanica all'abrasione rispetto alle tradizionali laminazioni in PVC. Finitura lucida.

CARATTERISTICHE DEL FILM:

	<u>Valore indicativo</u>	
• Spessore (μm):	30	
	<u>Valori medi</u>	<u>Metodi</u>
• Resistenza alla trazione (N/25 mm):	min. 50	HEXNFX4103I
• Allungamento a rottura (%):	min. 200	HEXNFX4103I
• Rimozione 168 ore a 70 °C (mm):	< 0,4	HEXRET00I
• Assorbimento UV (%):	≥ 90	NF EN 410

PROTEZIONE:

- Liner PET siliconato 75 μm .
- Stabile alle variazioni igrometriche.

PROPRIETÀ ADESIVE:

(valori medi misurati in fase di redazione della scheda tecnica)

	<u>Valori medi</u>	<u>Metodi</u>
• Peel a 180° su vetro (N/25 mm):		HEXFTM00I
20 minuti dopo l'applicazione	9	
24 ore dopo l'applicazione	11	
• Adesività / Tack immediato (N/25 mm):	9	HEXFTM009
• Release (N/25 mm):	0,3	HEXFTM003

ADESIVO:

- Adesivo acrilico a base solvente.
- Aderenza immediata e permanente.

GUIDA PER L'UTENTE:

- Protezione dei film per stampa digitale.
- Protetto contro i raggi UV.
- Durante la laminazione, accertarsi che le tensioni e le velocità di ciascun film (film per la stampa digitale e PC300) siano le stesse. La tensione della plastificazione deve essere la più bassa possibile durante la laminazione al fine di minimizzare l'allungamento del film PC300.
- Temperatura di posa minima consigliata del complesso: +10 °C.
- Temperatura di esercizio: da -40 °C a +90 °C.
- Per pulire questo film, utilizzare solo una spugna non abrasiva o un panno morbido con acqua e sapone.
- Per tutte le superfici verniciate, applicare il complesso solo sulla vernice originale non danneggiata. In caso contrario, la posa e la rimozione sono a discrezione/rischio dell'utente.

RACCOMANDAZIONI:

- Per qualsiasi laminazione, o rivestimento, di un film per stampa digitale HEXIS, la durata ottimale di asciugatura degli inchiostri è di:
 - 48 ore per un film cast;
 - 24 ore per un film calandrato.

CONSERVAZIONE:

- Shelf life (prima della posa):

Un anno se conservato nel suo imballaggio di origine, in posizione verticale, a una temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C a 50 % di umidità relativa, in un locale privo di polvere.

DURATA: (clima Europa centrale)

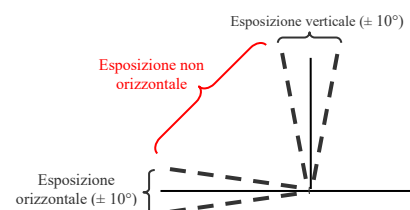
- Esposizione verticale all'esterno:
 Senza sollecitazioni meccaniche: fino a 7 anni*.
 Con sollecitazioni meccaniche: dipende dal tipo e dalla frequenza delle sollecitazioni.

*Durata durante la quale il film mantiene un aspetto corretto, se lo si osserva da una distanza normale. (Una leggera e progressiva modificazione del colore e dell'aspetto lucido è un fenomeno naturale e inevitabile, inerente al deterioramento naturale dei materiali).

Nota: la durabilità indicata nel presente documento:

- concerne solo la laminazione e non la stampa o la grafica finite.
- è relativa a una posizione verticale, con una tolleranza di $\pm 10^\circ$, e alla posizione geografica dove il prodotto viene esposto. Tutte le altre posizioni accentuano gli impatti climatici e possono provocare un'alterazione dell'aspetto lucido, o un leggero sfarinamento. Un'esposizione a sud, con un'inclinazione a 45° può dimezzare la durabilità del film e dividerla per 2,8 in caso di esposizione orizzontale. Un'applicazione sul cofano di un automezzo è particolarmente deteriorante, a causa della posizione orizzontale e del calore prodotto dal motore.

- è confermata da test di invecchiamento ai raggi UV e da esposizioni naturali verticali all'esterno.



- **Esposizione verticale all'interno:**
Fino a 9 anni (su superfici o in aree non soggette a frequenti manipolazioni o a usura).

Un film applicato su superfici esposte a sollecitazioni meccaniche sarà soggetto a un'abrasione ripetuta che ridurrà più o meno velocemente la sua durabilità (cambiamento dell'aspetto, scollamento...).

Per conoscere la durabilità indicativa dei film per tutte le altre esposizioni e aree geografiche, fare riferimento alle "Tabelle delle regole di conversione della durabilità indicativa per area geografica" disponibili alla pagina "Supporto tecnico/Durabilità" del nostro sito www.hexis-graphics.com.

NOTE:

La grande diversità dei supporti per applicazioni e le continue innovazioni devono indurre l'utente a verificare l'attitudine del prodotto per l'applicazione cui intende destinarlo.

I metodi di misura delle norme citate sono serviti come base per l'elaborazione dei nostri propri metodi di misurazione e sono disponibili su richiesta. Ti invitiamo a consultarci per ottenere le ultime istruzioni in vigore.

Tutte le informazioni pubblicate si basano su misure regolarmente effettuate in laboratorio. Tuttavia, tutte le informazioni non costituiscono una garanzia intangibile. Il venditore declina la propria responsabilità per tutti i danni indiretti e potrà essere ritenuto responsabile solo per importi non eccedenti il valore dei suoi prodotti. Tutte le nostre specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Le nostre specifiche vengono aggiornate automaticamente sul nostro sito web www.hexis-graphics.com.