



SCHEDA TECNICA - STAMPA DIGITALE - LAMINAZIONE - ADESIVO PERMANENTE  
**PCI90G2 – PCI90M3 – PCI90S**

Film costituito da un PVC cast, trasparente, di 50 micron di spessore, spalmato con un adesivo acrilico sensibile alla pressione. Aspetto lucido (PCI90G2), opaco (PCI90M3) o satinato (PCI90S) per laminazione a freddo dei vinili cast HEXIS per stampa digitale: films “serie 100”, HX190WG2 e THE190EVO. Questa laminazione, più spessa delle solite laminazioni di 30 µm, consente una migliore maneggevolezza del complesso e conferisce una maggiore facilità di posa.

### **CARATTERISTICHE DEL FILM:**

	<u>Valore indicativo</u>	
• Spessore (µm):	50	
	<u>Valori medi</u>	<u>Metodi</u>
• Resistenza alla trazione (N/25 mm):	min. 30	HEXNFX4103 I
• Allungamento a rottura (%):	min. 100	HEXNFX4103 I
• Rimozione 168 ore a 70 °C (mm):	< 0,5	HEXRET001
• Assorbimento UV (%):	> 90	NF EN 410

### **PROTEZIONE:**

- Carta PE siliconata 145 g/m<sup>2</sup> con logo “THE CAST by HEXIS” stampato in grigio.
- Stabile alle variazioni igrometriche.

### **PROPRIETÀ ADESIVE:**

(valori medi misurati in fase di redazione della scheda tecnica)

	<u>Valori medi</u>	<u>Metodi</u>
• Peel a 180° su vetro (N/25 mm):		HEXFTM001
20 minuti dopo l'applicazione	17	
24 ore dopo l'applicazione	19	
• Adesività / Tack immediato (N/25 mm):	21	HEXFTM009
• Release (N/25 mm):	0,2	HEXFTM003
• Resistenza ai solventi: l'adesivo resiste alla maggior parte degli agenti chimici (alcol, acidi diluiti, oli).		

### **ADESIVO:**

- Adesivo acrilico a base solvente.
- Adesione immediata e permanente.

## **GUIDA PER L'UTENTE:**

- Protezione dei prodotti cast inkjet a base solvente.
- Temperatura minima raccomandata per la posa: +10 °C.
- Temperatura di esercizio: da -40 °C a +90 °C.
- Per pulire questo film, utilizzare solo una spugna non abrasiva o un panno morbido con acqua e sapone.
- Protezione anti-UV.
- Se i supporti sono verniciati, applicare esclusivamente su superfici con verniciatura originale e integra. In caso contrario, la posa e la rimozione sono a discrezione/rischio dell'utente.

## **RACCOMANDAZIONI:**

- Dopo aver completato la stampa, attendere 48 ore prima di effettuare eventuali operazioni di rivestimento, laminazione o altro di un film cast. In questo modo, si avrà la certezza che gli inchiostri si sono asciugati in maniera ottimale.

## **CONSERVAZIONE:**

- Shelf life (prima della posa):

Un anno se conservato nel suo imballaggio di origine a una temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C al 50 % di umidità relativa, in posizione verticale, in un locale privo di polvere.

## **DURATA:** (clima Europa centrale)

- Esposizione verticale all'esterno:  
Senza sollecitazioni meccaniche: fino a 5 anni\*.  
Con sollecitazioni meccaniche: dipende dal tipo e dalla frequenza delle sollecitazioni.

\*Durata durante la quale il film mantiene un aspetto corretto, se lo si osserva da una distanza normale (una leggera e progressiva modificazione del colore e dell'aspetto lucido è un fenomeno naturale e inevitabile, inerente al deterioramento naturale dei materiali).

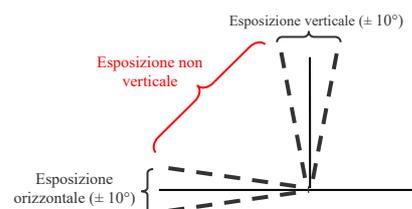
Nota: La durabilità indicata nel presente documento:

- concerne solo la laminazione e non la stampa o la grafica finite;
- è relativa a una posizione verticale, con una tolleranza di  $\pm 10^\circ$ , e alla posizione geografica dove il prodotto viene esposto. Tutte le altre posizioni accentuano gli impatti climatici e possono provocare un'alterazione dell'aspetto lucido, o un leggero sfarinamento. Un'esposizione a sud, con un'inclinazione di  $45^\circ$  può dimezzare la durabilità del film e dividerla per 2,8 in caso di esposizione orizzontale. Un'applicazione sul cofano di un automezzo è particolarmente deteriorante, a causa della posizione orizzontale e del calore prodotto dal motore.
- è confermata da test di invecchiamento ai raggi UV e da esposizioni naturali verticali all'esterno.

- Esposizione verticale all'interno:

fino a 7 anni (su superfici o in aree non soggette a frequenti manipolazioni o a usura).

*Un film applicato su superfici esposte a sollecitazioni meccaniche sarà soggetto a un'abrasione ripetuta che ridurrà più o meno velocemente la sua durabilità (cambiamento dell'aspetto, scollamento...).*



## **NOTE:**

La grande diversità dei supporti per applicazioni e le continue innovazioni devono indurre l'utente a verificare l'attitudine del prodotto per l'applicazione cui intende destinarlo. I metodi di misura delle norme citate sono serviti come base per l'elaborazione dei nostri propri metodi di misurazione e sono disponibili su richiesta. Ti invitiamo a consultarci per ottenere le ultime istruzioni in vigore. Tutte le informazioni pubblicate si basano su misure regolarmente effettuate in laboratorio. Tuttavia, tutte le informazioni non costituiscono una garanzia intangibile. Il venditore declina la propria responsabilità per tutti i danni indiretti e potrà essere ritenuto responsabile solo per importi non eccedenti il valore dei suoi prodotti. Tutte le nostre specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Le schede tecniche sono aggiornate automaticamente sul nostro sito [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).