



SCHEDA TECNICA – STAMPA DIGITALE – PVC MICROPERFORATO MICRO2

Film costituito da un PVC polimerico colaminato (nero/bianco) microperforato, di 165 micron di spessore, spalmato con un adesivo acrilico sensibile alla pressione. Destinato alla stampa ink-jet a base solvente, eco-solvente e latex.

CARATTERISTICHE DEL FILM:

	<u>Valori di riferimento</u>	
• Spessore (µm):	165	
• Spessore totale del prodotto (µm):	300	
• Microperforazione (%):	32	
	<u>Valori medi</u>	<u>Metodi</u>
• Peso totale del prodotto (g/m ²):	295	HEXGSM001
• Peso del film adesivizzato microperforato (g/m ²):	160	HEXGSM001
• Resistenza alla trazione (N/25 mm):	min. 25	HEXNFX41021
• Allungamento a rottura (%):	min. 40	HEXNFX41021
• Rimozione 168 ore a 70 °C (mm):	< 0,4	HEXRET001

COMPATIBILITÀ GENERALI DELLE STAMPANTI:

	Solvente	Eco-solvente	Latex
MICRO2	✓	✓	✓

PROTEZIONE:

- Carta kraft siliconata 140 g/m² non stampata, non perforata.

PROPRIETÀ ADESIVE:

(valori medi misurati in fase di redazione della scheda tecnica)

	<u>Valori medi</u>	<u>Metodi</u>
• Peel a 180° su vetro (N/25 mm):		HEXFTM001
20 minuti dopo l'applicazione	8	
24 ore dopo l'applicazione	13	
• Adesività / Tack immediato (N/25 mm):	10	HEXFTM009
• Release (N/25 mm):	0,4	HEXFTM003

ADESIVO:

- Adesivo acrilico incolore sensibile alla pressione (non riposizionabile).
- Adesione immediata del film, ottimale dopo 24 ore di contatto.
- Resistenza ai solventi: l'adesivo resiste alla maggior parte degli agenti chimici (alcol, acidi diluiti, oli).

GUIDA PER L'UTENTE:

- Asciutto al tatto in meno di 15 minuti, a seconda del dispositivo utilizzato.
- Applicare su vetro minerale non trattato, pulito, asciutto ed emerso.
- Prima della posa, pulire il supporto unicamente con prodotti detergenti senza solventi, né ammoniaci.
- Lasciare uno spazio di 5 mm tra le guarnizioni e il bordo del Film MICRO2, non applicare mai sulle guarnizioni del vetro.
- Temperatura minima raccomandata per la posa: +10 °C.
- Temperatura di esercizio: da -10 °C a +50 °C.
- Rimovibile tramite peel della superficie. Se necessario, rimuovere i residui di adesivo.

Attenzione: questo microperforato non si può usare sulle uscite di sicurezza degli automezzi di trasporto pubblico (allegato 5 del regolamento R43 di Ginevra o direttiva 92/22/CEE). Si consiglia la clientela di consultare le autorità locali competenti che definiranno la conformità dell'automezzo a seconda del regolamento stradale in vigore.

RACCOMANDAZIONI:

- Per tutti gli altri rivestimenti, la durata di asciugatura ottimale degli inchiostri è di almeno 24 ore.
- Per i supporti piani: si raccomanda di laminare con un film di laminazione a freddo super trasparente adesivizzato (PG836), applicato con una laminatrice.

NON USARE film termoadesivi (incapsulamento a caldo).

- Per il lunotto posteriore degli automezzi (leggermente curvo) si raccomanda di usare la nostra laminazione a freddo "Coulé" PC50MICP2.
- Si può aumentare l'aderenza dei bordi e degli angoli del film MICRO2 grazie alla nostra rete adesiva sigillante « FPG836 » per superfici piane, « FPC50MICP2 » per superfici leggermente curve o, in caso di sollecitazioni meccaniche estreme, con la nostra vernice sigillante VR7077.

La sigillatura si deve realizzare sovrapponendo la rete sigillante, o la vernice, tra il film MICRO2 e il supporto vetrato, senza che ci sia alcun contatto con le guarnizioni.

- Per ulteriori informazioni sul metodo di posa del MICRO2, consultare la scheda pratica nella rubrica Professionisti/Scheda per la posa, categoria "Stampa digitale" sul nostro sito www.hexis-graphics.com.

CONSERVAZIONE:

- Shelf life (prima della posa):

I anno se conservato nel suo imballaggio di origine, in posizione verticale, a una temperatura compresa tra +15 °C e +25 °C e il 50 % di umidità relativa, in un locale privo di polvere.

DURABILITÀ: (clima Europa centrale)

- Esposizione verticale all'esterno:
senza stampa: 4 anni
con stampa e laminazione: 3 anni
Residui di adesivo, senza lasciare grandi tracce, fino a 6 mesi dopo l'applicazione.

Per conoscere la durabilità indicativa dei film per tutte le altre esposizioni e aree geografiche, fare riferimento alle "Tabelle delle regole di conversione della durabilità indicativa per area geografica" disponibili alla pagina "Supporto tecnico/Durabilità" del nostro sito www.hexis-graphics.com.

CERTIFICAZIONE:

- PV UTAC (Unione Tecnica dell'Automobile, del Motociclo e del Ciclo) n° 04/08680 (in conformità con il documento annesso 3 del Regolamento R43 di Ginevra).
- Prodotto classificato B-s1, d0 secondo la normativa EN13501-1:2018 relativa alla Classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione.

NOTE:

La grande diversità dei supporti per applicazioni e le continue innovazioni devono indurre l'utente a verificare l'attitudine del prodotto per l'applicazione cui intende destinarlo. I metodi di misura delle norme citate sono serviti come base per l'elaborazione dei nostri propri metodi di misurazione e sono disponibili su richiesta. Ti invitiamo a consultarci per ottenere le ultime istruzioni in vigore. Tutte le informazioni pubblicate si basano su misure regolarmente effettuate in laboratorio. Tuttavia, tutte le informazioni non costituiscono una garanzia intangibile. Il venditore declina la propria responsabilità per tutti i danni indiretti e potrà essere ritenuto responsabile solo per importi non eccedenti il valore dei suoi prodotti. Tutte le nostre specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Le schede tecniche sono aggiornate automaticamente sul nostro sito www.hexis-graphics.com.