



# SCHEDA TECNICA - STAMPA DIGITALE - PVC - ADESIVO PERMANENTE **HX200WG2**

Film costituito da un PVC polimerico, calandrato, di 70 micron di spessore, spalmato con un adesivo acrilico grigio sensibile alla pressione. Adesivo microstrutturato, che consente la fuoriuscita dell'aria e una posa più rapide. Adesivo a « basso tack » per una facilità ottimale di applicazione. Destinato alla stampa ink-jet a base solvente, eco-solvente, latex e UV. Finitura lucida.

#### **CARATTERISTICHE DEL FILM:**

#### Valori di riferimento

• Spessore (μm): 70

Spessore totale del prodotto (µm):

Valori medi Metodi
Peso totale del prodotto (g/m²): 280 HEXGSM001
Resistenza alla trazione (N/25 mm): min. 35 HEXNFX41021
Allungamento a rottura (%): min. 100 HEXNFX41021
Rimozione 168 ore a 70 °C (mm): < 0,4 HEXRET001</li>

## COMPATIBILITÀ GENERALI DELLE STAMPANTI:

	Solvente	Eco-solvente	Latex	UV
HX200WG2	✓	✓	✓	✓

#### **PROTEZIONE:**

- Carta PE siliconata e goffrata 145 g/m² con logo HEXIS stampato in grigio chiaro.
- Stabile alle variazioni igrometriche.

## **PROPRIETÀ ADESIVE:**

(valori medi misurati in fase di redazione della scheda tecnica)

		- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		Valori medi	<u>Metodi</u>
•	Peel a 180° su vetro (N/25 mm):		HEXFTM001
	20 minuti dopo l'applicazione	14	
	24 ore dopo l'applicazione	16	
•	Adesività / Tack immediato (N/25 mm):	12	HEXFTM009
•	Release (N/25 mm):	0,2	HEXFTM003

 Resistenza ai solventi: l'adesivo resiste alla maggior parte degli agenti chimici (alcol, acidi diluiti, oli).

#### **ADESIVO:**

- Adesivo acrilico grigio a base solvente, a « basso tack ».
- Adesivo strutturato che consente la fuoriuscita dell'aria e una posa più rapide.
- Adesione immediata e permanente, ottimale dopo 24 ore di contatto.

#### **GUIDA PER L'UTENTE:**

- Asciutto al tatto in meno di 10 minuti, a seconda del dispositivo utilizzato.
- Temperatura raccomandata per la posa: da +20 a +25 °C.
- Temperatura d'esercizio (esterna): da -40 °C a +90 °C.
- Posa a secco.

Con il film HX200WG2, utilizzare assolutamente il metodo di posa detto "a secco" a causa del liner HEX'PRESS. Questa tecnologia consente di riposizionare facilmente il film sul supporto durante la posa, ma non esclude la fase di incollaggio che consente un'adesione ottimale del film al supporto.

- Adesione su vetro, acciaio, alluminio, P.V.C, melamminico... tranne su supporti granulosi o ricoperti da una vernice acrilica.
- Se i supporti sono verniciati, applicare esclusivamente su superfici con verniciatura originale e integra. In caso contrario, la posa e la rimozione sono a discrezione/rischio dell'utente.

### **RACCOMANDAZIONI:**

- Per tutte le laminazioni o i rivestimenti, la durata di asciugatura ottimale degli inchiostri è di almeno 24 ore.
- La finitura delle stampe può essere modificata/migliorata/protetta scegliendo in modo appropriato le laminazioni V750 o PC500. Oppure, in caso di stampanti UV, le stampe devono essere protette con la laminazione VCR750.
- Per ulteriori informazioni sul metodo di posa del HX200WG2, consultare la scheda pratica nella rubrica Professionisti/Scheda per la posa, categoria "Stampa digitale" sul nostro sito www.hexis-graphics.com.

#### **CONSERVAZIONE:**

Shelf life (prima della posa):

Un anno se conservato nel suo imballaggio di origine non aperto, a una temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C e tra il 30 % e il 70 % di umidità relativa.

#### **DURATA:** (clima Europa centrale)

• Esposizione verticale all'esterno:

senza stampa: 8 anni.

con stampa e laminazione:

PC500: 5 anni. V750: 4 anni. VCR750: 3 anni. con stampa: 2 anni.

Per conoscere la durabilità indicativa dei film per tutte le altre esposizioni e aree geografiche, fare riferimento alle "Tabelle delle regole di conversione della durabilità indicativa per area geografica" disponibili alla pagina "Supporto tecnico/Durabilità" del nostro sito www.hexis-graphics.com.

#### NOTE:

La grande diversità dei supporti per applicazioni e le continue innovazioni devono indurre l'utente a verificare l'attitudine del prodotto per l'applicazione cui intende destinarlo. I metodi di misura delle norme citate sono serviti come base per l'elaborazione dei nostri propri metodi di misurazione e sono disponibili su richiesta. Ti invitiamo a consultarci per ottenere le ultime istruzioni in vigore. Tutte le informazioni pubblicate si basano su misure regolarmente effettuate in laboratorio. Tuttavia, tutte le informazioni non costituiscono una garanzia intangibile. Il venditore declina la propria responsabilità per tutti i danni indiretti e potrà essere ritenuto responsabile solo per importi non eccedenti il valore dei suoi prodotti. Tutte le nostre specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Le schede tecniche sono aggiornate automaticamente sul nostro sito www.hexis-graphics.com.