



## SCHEMA TECNICA – STAMPA DIGITALE – SUPER CHROME KROMPRINT

Film cast multistrato con prestazioni elevate, di 125 micron, spalmato con un adesivo acrilico solvente sensibile alla pressione. Adesivo strutturato che consente la fuoriuscita dell'aria e un'applicazione più rapida. Destinato alla stampa ink-jet a base latex e UV. Creato appositamente per il Total Wrapping temporaneo di automezzi. La sua relativa conformabilità consente di rivestire alcune superfici curve o strutturate 3D (saldature o rivetti). Finitura lucida con effetto specchio.

### CARATTERISTICHE DEL FILM:

	<u>Valori di riferimento</u>	
• Spessore (µm):	125	
• Spessore totale del prodotto (µm):	305	
	<u>Valori medi</u>	<u>Metodi</u>
• Peso totale del prodotto (g/m <sup>2</sup> ):	375	HEXGSM001
• Resistenza alla trazione (N/25 mm):	min. 15	HEXNFX4102I
• Allungamento a rottura (%):	min. 90	HEXNFX4102I
• Rimozione 168 ore a 70 °C (mm):	< 0,4	HEXRET001

### COMPATIBILITÀ GENERALI DELLE STAMPANTI:

KROMPRINT	Solvente	Eco-Solvente	Latex	UV
per applicazioni su superfici 3D	✗	✗	✓	✗
per applicazioni su superfici 2D	✗	✗	✓	✓

### PROTEZIONE:

- Liner PET goffrato e siliconato 100 µm.
- Stabile alle variazioni igrometriche.

### PROPRIETÀ ADESIVE:

(valori medi misurati in fase di redazione della scheda tecnica)

	<u>Valori medi</u>	<u>Metodi</u>
• Peel a 180° su vetro (N/25 mm):		HEXFTM001
20 minuti dopo l'applicazione	16	
24 ore dopo l'applicazione	18	
• Adesività / Tack immediato (N/25 mm):	17	HEXFTM009
• Release (N/25 mm):	0,3	HEXFTM003
• Resistenza ai solventi: l'adesivo resiste alla maggior parte degli agenti chimici (alcol, acidi diluiti, oli).		

**ADESIVO:**

- Acrilico a base solvente.
- Adesivo strutturato che consente la fuoriuscita dell'aria e un'applicazione più rapida.
- Adesione immediata e permanente, ottimale dopo 24 ore di contatto.
- Posa a secco.

**GUIDA PER L'UTENTE:**

- Prima di applicare il film KROMPRINT su un veicolo dotato di un sistema di assistenza alla guida di tipo Side Assist (cambio di corsia), è necessario eseguire un test di compatibilità film/sistema di assistenza.

*Se i sensori del veicolo vengono coperti da un film KROMPRINT, HEXIS declina ogni responsabilità in caso di malfunzionamento di uno di questi sistemi di assistenza alla guida.*

- Prima di applicare il film su un supporto adatto al degassamento, spetta al committente e all'addetto alla posa la responsabilità di accertare la compatibilità film/supporto e di effettuare un degassamento ottimale del supporto (vetro sintetico di tipo PMMA, policarbonato, ecc.). La formazione di bolle dopo la posa, dovuta a un degassamento del supporto, rientra nell'ambito di responsabilità dell'addetto alla posa.
- È obbligatorio l'uso dei guanti (GANTSCOV) per maneggiare il film.

*Il film KROMPRINT è un prodotto fragile, sensibile alla scalfittura e alla marcatura.*

- Si deve assolutamente controllare tutto il film con molta attenzione e prima di stampare.

*HEXIS declina ogni responsabilità in caso di reclami presentati se si riscontrano difetti sulla superficie del film (graffi, bolle, velo opaco, ecc.) dopo la stampa o lo sdoppiamento del film.*

- Utilizzare l'accessorio per stampante "Output platen protector" quando si stampano grafiche in lattice per evitare che il liner si attacchi all'unità di riscaldamento della stampante.
- Si raccomanda di arrotolare il film in uscita dalla stampante per proteggerlo da polvere e graffi.
- Asciutto al tatto in meno di 10 minuti, a seconda del dispositivo utilizzato.
- Temperatura minima raccomandata per la posa: +20 °C. Applicare preferibilmente tra +20 °C e +25 °C.
- Temperatura di esercizio: da -40 °C a +90 °C.
- La posa deve essere effettuata esclusivamente da un installatore certificato.
- Posa a secco.

*Con il film KROMPRINT, utilizzare assolutamente il metodo di posa detto "a secco" a causa del liner HEX'PRESS. Questa tecnologia consente di riposizionare facilmente il film sul supporto durante la posa, ma non esclude la fase di incollaggio che consente un'adesione ottimale del film al supporto.*

- Prodotto conformabile, particolarmente indicato per gli automezzi.
- Tagliare il film in funzione delle dimensioni della superficie da rivestire, aggiungendo 10 cm in più.
- Dopo l'utilizzo, si deve immediatamente richiudere la bobina in modo corretto (con del nastro).

*La parte restante del film deve essere conservata sulla sua anima di origine al fine di mantenerne l'aspetto ottimale.*

- Si raccomanda di rimuovere tutte le parti amovibili che possano ostacolare la posa (mascherine, listelli antiurto, indicatori di direzione, ecc.).
- La superficie di posa deve essere pulita, asciutta, liscia, non porosa e priva di tracce d'olio, grasso, cera, silicone o componenti provenienti dalle nanotecnologie.

HEXIS declina ogni responsabilità in caso di reclamo a seguito di uno scollamento del film dovuto al non rispetto delle istruzioni sulla pulitura del supporto. Tali istruzioni sono descritte nella scheda pratica disponibile alla rubrica Supporto Tecnico / Schede Pratiche per la Posa / "Film per wrapping" sul nostro sito [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

- Temperatura di riscaldamento del film durante le fasi della posa: da 30 °C a 40 °C.
- Deformazione massima tollerata: 20 %.

A causa della sua composizione, il film KROMPRINT può subire una leggera e irreversibile alterazione dell'aspetto (sbiadimento, perdita della lucentezza, ecc.) se il film è stirato/distorto oltre i suoi limiti. Tali difetti non potranno essere coperti dalla garanzia HEXIS.

- Se possibile, effettuare i tagli di finitura 3 mm circa più larghi della superficie da rivestire. Poi applicare questa parte eccedente di film sulle parti attigue o opposte, sotto le guarnizioni e i listelli antiurto...

Questa operazione tende a limitare i rischi di scollamento dovuti alle forze meccaniche esercitate sui bordi del film.

- Adesione su vetro, acciaio, alluminio, P.V.C, melamminico... tranne su supporti granulosi o ricoperti da una vernice acrilica.
- Se i supporti sono verniciati, applicare esclusivamente su superfici con verniciatura originale, intatta e preparata bene, o su verniciatura conforme alle esigenze di qualità e alle specifiche del costruttore. Tali vernici devono essere asciutte e degassate completamente quando si procede al rivestimento.

HEXIS declina ogni responsabilità in caso di posa su un supporto non conforme o non compatibile.

Attenzione: per consentire un'aderenza ottimale, attendere 92 ore dopo la posa prima di procedere a una prima pulitura con acqua.

HEXIS declina ogni responsabilità in caso di pulitura effettuata con prodotti i cui additivi non sono specificati e in caso di pulitura con impianti autolavaggio ad alta pressione o automatici, o qualsiasi altro metodo non espressamente approvato per iscritto da HEXIS.

## **RACCOMANDAZIONI:**

- La durata ottimale di asciugatura degli inchiostri è di 24 ore minimo.
- L'aspetto delle stampe può essere modificato/migliorato/protetto grazie alla scelta giudiziosa di una delle seguenti laminazioni.
  - per applicazioni su superfici 3D:
    - film stampato con inchiostri ink-jet a base latex: proteggere il film stampato con le laminazioni PC500G2 o PC300.
  - per applicazioni su superfici 2D:
    - film stampato con inchiostri ink-jet a base latex: proteggere il film stampato con la laminazione V750.
    - film stampato con inchiostri ink-jet a base UV: proteggere il film stampato con la laminazione VCR750.
- Per evitare che il film si stacchi, è preferibile rinforzare i bordi di:
  - tagli dritti o leggermente curvi del film KROMPRINT usando il nastro sigillante RSSEAL.
  - forme complesse (tipo fiamma) con strati di BODYFENCE lucido che coprono l'intero taglio.

A causa della differenza di lucentezza tra il film KROMPRINT e il nastro sigillante RSSEAL o degli strati di BODYFENCE, le demarcazioni possono essere più o meno visibili. HEXIS raccomanda di effettuare un test di valutazione visiva su un campione di film di riferimento prima di effettuare qualsiasi intervento.

- Raccomandazioni (se possibile): il sole e un'esposizione prolungata alle intemperie e all'inquinamento possono causare un deterioramento del film<sup>(1)</sup>. Una vettura rivestita da un film KROMPRINT deve essere protetta dalle intemperie (pioggia, rugiada, ecc.) ogni qualvolta sia possibile: durante il giorno parcheggiare all'ombra; la notte, ritirare l'automezzo in un garage chiuso (oppure coprire l'automezzo con un telo di protezione).
- HEXIS controlla con particolare attenzione il colore dei film al fine di garantirne l'esatta riproduzione. Tuttavia, in caso di applicazioni che richiedano l'utilizzo di diverse bobine di uno stesso colore, si consiglia di usare bobine di un medesimo lotto di produzione.
- Per ogni lavoro, si consiglia di conservare un campione (grandezza: formato A4 circa) di ogni bobina.

HEXIS si riserva il diritto di rifiutare un reclamo nel caso in cui il cliente non sia in grado di fornire un campione non utilizzato (che si presuppone non sia conforme).

- Per ulteriori informazioni sul metodo di applicazione del film KROMPRINT, si prega di consultare la scheda pratica nella sezione Stampa digitale disponibile alla rubrica Supporto Tecnico/Schede Pratiche per la Posa sul nostro sito [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

## **CONSERVAZIONE:**

- Shelf life (prima della posa):

1 anno se conservato non aperto nel suo imballaggio di origine, a una temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C e tra il 30 % e il 70 % di umidità relativa.

- Dopo l'utilizzo:

Bobina adeguatamente sigillata con nastro adesivo tipo Tiro nel suo imballaggio originale a una temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C e tra il 30 % e il 70 % di umidità relativa.

## **DURATA:** (clima Europa centrale)

- Esposizione verticale all'esterno:

non stampato, non pulito: fino a 5 anni.

con stampa e laminazione:

- PC500G2 o PC300: 5 anni;
- V750: 4 anni;
- VCR750: 3 anni.

con stampa: 2 anni.

- Film pulito, senza protezione: dipende dal modo e dalla frequenza di pulizia.

*Per conoscere la durabilità indicativa dei film nel paese in cui avviene l'esposizione, fare riferimento alle "Tabelle delle regole di conversione della durabilità indicativa per area geografica" disponibili alla pagina "Supporto tecnico/Durabilità" del nostro sito [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).*

### **NOTE:**

(1) Se si rileva un deterioramento notevole del film (dovuto a un'esposizione prolungata al sole, alle intemperie e ad agenti inquinanti) come scolorimento, sfarinamento, aspetto più scuro ecc., lo si deve rimuovere immediatamente per evitare danni alla vernice del veicolo stesso.

La grande diversità dei supporti per applicazioni e le continue innovazioni devono indurre l'utente a verificare l'attitudine del prodotto per l'applicazione cui intende destinarlo. I metodi di misura delle norme citate sono serviti come base per l'elaborazione dei nostri propri metodi di misurazione e sono disponibili su richiesta. Ti invitiamo a consultarci per ottenere le ultime istruzioni in vigore. Tutte le informazioni pubblicate si basano su misure regolarmente effettuate in laboratorio. Tuttavia, tutte le informazioni non costituiscono una garanzia intangibile. Il venditore declina la propria responsabilità per tutti i danni indiretti e potrà essere ritenuto responsabile solo per importi non eccedenti il valore dei suoi prodotti. Tutte le nostre specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Le schede tecniche sono aggiornate automaticamente sul nostro sito [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).