SCHEDA TECNICA - STAMPA DIGITALE - PVC - ADESIVO PERMANENTE

HX203EG

Film costituito da un PVC polimerico, calandrato, di 80 micron di spessore, spalmato con un adesivo acrilico sensibile alla pressione. Destinato alla stampa ink-jet a base solvente, eco-solvente, latex e UV. Aspetto vetro smerigliato.

CARATTERISTICHE DEL FILM:

	Valori di riferimento	
• Spessore (µm):	80	
• Spessore totale del prodotto (µm):	275	
	Valori medi	**Metodi**
• Peso totale del prodotto (g/m²):	280	HEXGSM001
• Resistenza alla trazione (N/25 mm):	min. 35	HEXNFX41021
• Allungamento a rottura (%):	min. 100	HEXNFX41021
• Rimozione 168 ore a 70 °C (mm):	< 0,4	HEXRET001

COMPATIBILITÀ GENERALI DELLE STAMPANTI:

	Solvente	Eco-solvente	Latex	UV
HX203EG	✓	✓	✓	✓

PROTEZIONE:

- Carta PE siliconata e goffrata 145 g/m² con logo HEXIS stampato in grigio chiaro.
- Stabile alle variazioni igrometriche.

PROPRIETÀ ADESIVE:

(valori medi misurati in fase di redazione della scheda tecnica)

	Valori medi	Metodi
• Peel a 180° su vetro (N/25 mm):		HEXFTM001
20 minuti dopo l'applicazione	21	
24 ore dopo l'applicazione	23	
• Adesività / Tack immediato (N/25 mm):	21	HEXFTM009
• Release (N/25 mm):	0,3	HEXFTM003

- Resistenza ai solventi: l'adesivo resiste alla maggior parte degli agenti chimici (alcol, acidi diluiti, oli).

ADESIVO:

- Adesivo acrilico a base solvente.
- Adesivo strutturato che consente la fuoriuscita dell'aria e una posa più rapide.
- Adesione immediata e permanente, ottimale dopo 24 ore di contatto.

GUIDA PER L'UTENTE:

- Asciutto al tatto in meno di 15 minuti, a seconda del dispositivo utilizzato.
- Temperatura minima raccomandata per la posa: +10 °C.
- Posa a secco.

Con il film, si deve applicare assolutamente il metodo di posa detto "a secco" a causa del liner HEX'PRESS. Questa tecnologia permette di riposizionare facilmente il film sul supporto durante la posa, ma non esclude la fase di incollaggio che consente un'adesione ottimale del film al supporto.

- L'igrometria influisce sulla qualità della posa.

Riscaldare i supporti freddi prima della posa al fine di impedire il fenomeno di condensazione tra il vetro e il film adesivo.

- Temperatura d'esercizio (all'esterno): da -40 °C a +90 °C.
- Adesione su vetro, acciaio, alluminio, PVC, melamminico… tranne supporti granulosi o ricoperti da una vernice acrilica.
- Se i supporti sono verniciati, applicare esclusivamente su superfici con verniciatura originale e integra. In caso contrario, la posa e la rimozione sono a discrezione/rischio dell'utente.

RACCOMANDAZIONI:

- Per tutte le laminazioni, i rivestimenti e per qualsiasi altro tipo di operazione, la durata di asciugatura ottimale degli inchiostri è di almeno 24 ore.
- La finitura delle stampe può essere modificata/migliorata/protetta scegliendo in modo appropriato le laminazioni V750 o PC500. Oppure, in caso di stampanti UV, le stampe devono essere protette con la laminazione VCR750.

Attenzione: l'utilizzo di un film per laminazione farà perdere l'aspetto smerigliato al film HX203EG.

- Il colore dei film è controllato da HEXIS al fine di garantirne l'esatta riproduzione. Tuttavia, in caso di applicazioni che richiedano l'utilizzo di diverse bobine di uno stesso colore, si consiglia di usare bobine di un medesimo lotto di produzione.

CONSERVAZIONE:

- Shelf life (prima della posa):

  Un anno se conservato nel suo imballaggio di origine a una temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C al 50 % di umidità relativa, in posizione verticale, in un locale privo di polvere.

DURATA: (clima Europa centrale)

- Esposizione verticale all'esterno:
  Senza stampa: 5 anni.
  con stampa e laminazione:
  PC500: 5 anni.
  V750: 4 anni.
  VCR750: 3 anni.
  con stampa: 2 anni.

Per conoscere la durabilità indicativa dei film per tutte le altre esposizioni e aree geografiche, fare riferimento alle "Tabelle delle regole di conversione della durabilità indicativa per area geografica" disponibili alla pagina "Supporto tecnico/Durabilità" del nostro sito www.hexis-graphics.com.

NOTE:
La grande diversità dei supporti per applicazioni e le continue innovazioni devono indurre l'utente a verificare l'attitudine del prodotto per l'applicazione cui intende destinarlo. I metodi di misura delle norme citate sono serviti come base per l'elaborazione dei nostri propri metodi di misurazione e sono disponibili su richiesta. Ti invitiamo a consultarci per ottenere le ultime istruzioni in vigore. Tutte le informazioni pubblicate si basano su misure regolarmente effettuate in laboratorio. Tuttavia, tutte le informazioni non costituiscono una garanzia intangibile. Il venditore declina la propria responsabilità per tutti i danni indiretti e potrà essere ritenuto responsabile solo per importi non eccedenti il valore dei suoi prodotti. Tutte le nostre specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Le schede tecniche sono aggiornate automaticamente sul nostro sito www.hexis-graphics.com.