



## SCHEDA TECNICA – FLEX – STAMPA DIGITALE UFLEXMAXI

Film poliuretano di 85 micron, realizzato in emulsione acquosa, privo di ogni tipo di solvente, bianco coprente, fine ed elastico, adatto per le applicazioni su cotone e poliestere (tranne Softshell). Particolarmente adatto per la realizzazione di loghi e immagini di dimensioni medie o grandi. Finitura opaca.

### **CARATTERISTICHE DEL FILM:**

#### Valore indicativo

- Spessore (µm): 85
- Buona adesione su cotone e poliestere.

*Per tutti gli altri tessuti, fare un test di resistenza del tessuto alla temperatura di pressatura e un test di compatibilità dell'UFlexMaxi con il tessuto.*

### **COMPATIBILITÀ GENERALI DELLE STAMPANTI:**

	<b>Solvente</b>	<b>Eco-solvente</b>	<b>Latex</b>
<b>UFLEXMAXI</b>	✓	✓	✓

### **PROTEZIONE:**

- Liner poliestere 100 µm.

### **GUIDA PER L'UTENTE:**

- Non utilizzare UFLEXMAXI su tessuti Softshell.
- Stampare l'immagine in positivo.

*Per una stampa con molto inchiostro, si consiglia di lasciare asciugare almeno 24 ore prima di procedere al taglio e al transfer.*

- Tagliare e rimuovere l'eccedente.
  - Dimensioni minime dei tagli (zone senza stampa o zone con stampa perfettamente asciutte (minimo 24 ore di asciugatura)): 1,5 cm (altezza delle lettere).
  - Rimuovere il materiale in eccedenza subito dopo il taglio. Il taglio sarà difficile nelle parti molto cariche di inchiostro non secco.
- Si consiglia di applicare su un tessuto precedentemente lavato.
- Procedere al transfert utilizzando l'apposito application tape HEX960 o HEX860:
  - Applicare il tape sull'UFlexMaxi con una spatola, applicando pressione forte.
  - Separare il tape dal liner.

- Preriscaldare la pressa ed il tessuto prima dell'applicazione.
- Temperatura e durata approssimative della pressatura a seconda del tessuto:
  - 160 °C per 20 secondi sul cotone.

*In ogni caso, effettuare sempre un test preliminare, al fine di regolare nel modo migliore i parametri della pressa, prima di procedere alla realizzazione di lavori in serie.*

- Quando il film è ancora caldo, rimuovere con precauzione il film di transfer.
- Terminare il lavoro come segue: mettere un foglio di protezione TEFLEX, o un foglio di carta solforizzata o siloconata sulla superficie dell'immagine e pressare il tutto per 5 secondi rispettando le temperature indicate sopra.
- Dopo la pressatura, attendere almeno 24 ore prima di lavare.
- Lavare al rovescio a 60 °C max con detersivi senza candeggina.
- Vietato asciugare il tessuto in asciugatrice.
- Stirare il tessuto al rovescio.

## **RACCOMANDAZIONI:**

- Si sconsiglia l'uso di ammorbidente poichè può provocare un'alterazione dell'aderenza del flex sul tessuto.
- Per ulteriori informazioni sul metodo di applicazione del UFlexMaxi, potete consultare la sua scheda pratica PRINTFLEX alla rubrica Supporto Tecnico / Schede Pratiche per la posa sul sito [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

## **STOCCAGGIO:**

- Shelf life (prima dell'uso):  
1 anno se conservato nel suo imballaggio di origine non aperto, ad una temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C e tra il 30 % e il 70 % di umidità relativa.

### **NOTE:**

La grande diversità dei supporti per applicazione e le continue innovazioni fanno sì che l'utente debba verificare l'attitudine del prodotto per l'applicazione cui intende destinarlo.

Tutte le informazioni pubblicate si basano su misurazioni regolarmente effettuate in laboratorio. Tuttavia, tutte le informazioni non costituiscono una garanzia intangibile. Il venditore declina ogni responsabilità per tutti i danni indiretti e potrà essere ritenuto responsabile solo per importi non eccedenti il valore dei suoi prodotti. Tutte le nostre specifiche sono soggette a variazioni senza preavviso. Tutte le specifiche sono automaticamente aggiornate sul sito [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).