



SCHEDA TECNICA – FLEX – STAMPA DIGITALE UFLEXCOLD

Film in poliuretano adesivizzato, di 80 micron, bianco opaco, fine ed elastico. Adatto per applicazioni su tessuti sintetici che non tollerano l'applicazione di altri Flex. Particolarmente adatto ai supporti tessili che non si possono lavare in lavatrice, come ad esempio: teli per tende da campeggio, tessuti per ombrelli, impermeabili, giacche a vento, borse da spesa, tessuti in pile, ecc.

CARATTERISTICHE DEL FILM:

Valore indicativo

- Spessore (µm): 80
- Buona adesione su poliestere e nylon.

Per tutti gli altri tessuti, fare un test di resistenza del tessuto alla temperatura di pressatura e un test di compatibilità dell'UFlexCold con il tessuto.

COMPATIBILITÀ GENERALI DELLE STAMPANTI:

	Solvente	Eco-solvente	Latex
UFLEXCOLD	✓	✓	✓

PROTEZIONE:

- Liner poliestere 75 µm.

GUIDA PER L'UTENTE:

Attenzione: questo Flex è destinato ai tessuti sintetici, non è adatto al cotone.

- Stampare l'immagine in positivo.
- Tagliare e rimuovere l'eccedente.

In caso di taglio in una zona stampata, si deve lasciare asciugare almeno 24 ore prima di procedere al taglio. Il taglio sarà impossibile nelle parti molto cariche di inchiostro non secco.

- Rimuovere il materiale in eccedenza subito dopo il taglio.
- Procedere al transfert utilizzando l'apposito application tape HEX100, HEX900, HEX901, HEX902, HEX904, HEX905 o HEX915.
 - Applicare il tape sull'UFlexCold con una spatola, effettuando una forte pressione.
 - Rimuovere il liner dall'UFlexCold.

- Preriscaldare la pressa a 80 °C prima dell'applicazione.

Si consiglia fortemente l'uso di una termopressa pneumatica.

- Temperatura e durata approssimative della pressatura a seconda del tessuto:
 - 80 °C per 15 secondi.

In ogni caso, effettuare sempre un test preliminare, al fine di regolare nel modo migliore i parametri della pressa, prima di procedere alla realizzazione di lavori in serie.

- Quando il film è ancora caldo, rimuovere con precauzione il film di transfer.
- Terminare il lavoro come segue: mettere un foglio di protezione TEFLEX, o un foglio di carta solforizzata o siloconata sulla superficie dell'immagine e pressare il tutto per 10 secondi rispettando le temperature indicate sopra.
- Dopo la pressatura, attendere almeno 24 ore prima di lavare.

Per una migliore tenuta degli inchiostri, è meglio attendere una settimana prima di procedere al primo lavaggio.

- Lavare a 40 °C max con detersivi senza candeggina. Rispettare le istruzioni indicate sull'etichetta dei tessuti.
- Vietato asciugare il tessuto in asciugatrice.
- Si deve assolutamente stirare il tessuto al rovescio.

RACCOMANDAZIONI:

- Si sconsiglia l'uso di ammorbidente poichè può provocare un'alterazione dell'aderenza del flex sul tessuto.
- Per ulteriori informazioni sul metodo di applicazione del UFlexCold, potete consultare la sua scheda pratica PRINTFLEX alla rubrica Supporto Tecnico / Schede Pratiche per la posa / «Termoadesivi» sul sito www.hexis-graphics.com.

STOCCAGGIO:

- Shelf life (prima della posa):
1 anno se conservato nel suo imballaggio di origine non aperto, a una temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C e tra 30 % e 70 % di umidità relativa.

NOTE:

La grande diversità dei supporti per applicazione e le continue innovazioni fanno sì che l'utente debba verificare l'attitudine del prodotto per l'applicazione cui intende destinarlo.

Tutte le informazioni pubblicate si basano su misure regolarmente effettuate in laboratorio. Tuttavia, tutte le informazioni non costituiscono una garanzia intangibile. Il venditore declina ogni responsabilità per tutti i danni indiretti e potrà essere ritenuto responsabile solo per importi non eccedenti il valore dei suoi prodotti. Tutte le nostre specifiche sono soggette a variazioni senza preavviso. Tutte le specifiche sono automaticamente aggiornate sul nostro sito www.hexis-graphics.com.