



FICHE TECHNIQUE IMN PELLICULAGE ADHESIF PERMANENT PCI90G2 – PCI90M3 – PCI90S

Film constitué d'un PVC coulé, transparent, de 50 microns, enduit d'un adhésif acrylique sensible à la pression. Aspect brillant (PCI90G2), mat (PCI90M3) ou satiné (PCI90S) pour plastification à froid des vinyles coulés HEXIS pour l'impression numérique : films « série 100 », HX190WG2 et THE190EVO. Cette plastification plus épaisse que les plastifications de 30 µm habituelles permet de donner une meilleure main au complexe et apporte une facilité de pose.

CARACTERISTIQUES DU FILM :

	<u>Valeur indicative</u>	
• Epaisseur (µm) :	50	
	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Résistance à la traction (N/25 mm) :	min. 30	HEXNFX4103I
• Allongement à la rupture (%) :	min. 100	HEXNFX4103I
• Retrait 168 heures à 70 °C (mm) :	< 0,5	HEXRET00I
• Absorption UV (%) :	> 90	NF EN 410

PROTECTEUR :

- Papier PE siliconé 145 g/m², imprimé gris « LE COULÉ *par* HEXIS ».
- Stable aux variations hygrométriques.

PROPRIETES ADHESIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Pelage 180° sur verre (N/25 mm) :		HEXFMTM00I
20 minutes d'application	17	
24 heures d'application	19	
• Pégosité / tack immédiat (N/25 mm) :	19	HEXFMTM009
• Release (N/25 mm) :	0,2	HEXFMTM003
• Résistance aux solvants : l'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles).		

ADHESIF :

- Adhésif acrylique base solvant.
- Adhésion immédiate et permanente.

GUIDE D'UTILISATION :

- Protection des produits coulés jet d'encre solvant.
- Température de pose minimum recommandée : +10 °C.
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C.
- Pour nettoyer le film utiliser uniquement une éponge non abrasive ou un chiffon doux et de l'eau savonneuse.
- Protégé contre les UV.
- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée. Si la peinture n'est pas d'origine ou/et endommagée, la pose et la dépose est à l'appréciation / au risque du poseur.

RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- Avant tout recouvrement, plastification et autre, d'un film imprimé coulé, attendre après impression, 48 heures pour un séchage optimal des encres.

STOCKAGE :

- Durabilité au stockage (avant application) :
1 an lorsque stocké à une température comprise entre 15 °C et 25 °C à 50 % d'humidité relative dans son emballage d'origine en position verticale dans un endroit exempt de poussière.

DURABILITE : (climat Europe centrale)

- Exposition verticale extérieure :
Sans sollicitations mécaniques : Jusqu'à 5* ans.
Avec sollicitations mécaniques : Dépend du type et fréquences des sollicitations.

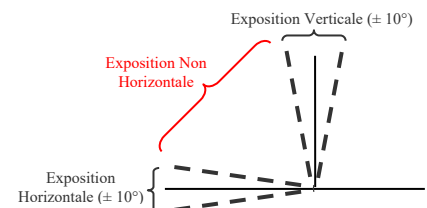
*Durée pendant laquelle le film garde une apparence correcte, à une distance d'observation usuelle. (Une légère et progressive modification de la couleur et de la brillance est un phénomène naturel et inévitable inhérent à la dégradation naturelle des matériaux).

Remarque : La durabilité indiquée dans ce document :

- concerne uniquement la plastification et non le visuel ou graphisme fini.
- est inhérente à une position verticale à $\pm 10^\circ$ près et à la situation géographique d'exposition du produit. Toutes autres positions accentuent les chocs climatiques et favorise l'apparition d'une altération de brillance, voire d'un léger poudrage. Une exposition sud, avec une inclinaison à 45° peut diviser par 2 la durabilité du film et par 2,8 pour une exposition horizontale. Une application sur capot de véhicule est particulièrement sévère, du fait de l'exposition horizontale et de l'échauffement apporté par le moteur.
- est confirmée par des tests de vieillissement aux UV et par des expositions naturelles verticales extérieures.

- Exposition verticale intérieure :
jusqu'à 7 ans (pour des surfaces ou zones soumises à des manipulations ou passages modérés).

Un film appliqué sur des surfaces exposées à des sollicitations mécaniques sera soumis à une abrasion répétée qui réduira plus ou moins rapidement sa durée de vie (changement d'aspect, décollement...).



REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage.

Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur.

Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.