FICHE TECHNIQUE IMN PVC MICRO PERFORE

MICRO1

Film constitué d'un PVC polymérique colaminé (noir/blanc) micro perforé de 160 microns d'épaisseur, enduit d'un adhésif acrylique sensible à la pression. Destiné à l'impression jet d'encre solvant, éco-solvant, latex.

CARACTERISTIQUES DU FILM :

	Valeurs indicatives
• Epaisseur (µm)	160
• Micro perforation (%) :	30
• Allongement à la rupture (%) :	min. 50

COMPATIBILITES GENERALES DES IMPRIMANTES :

	Solvant	Eco-solvant	Latex
MICRO1	✓	✓	✓

PROTECTEUR :

- Papier PE siliconé 140 g/m², non perforé.

PROPRIETES ADHESIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

	Valeurs moyennes	Méthodes
• Pelage 180° sur verre (N/25 mm) : 24 heures d'application	8	HEXFTM001

ADHESIF :

- Adhésif acrylique incolore, sensible à la pression (non repositionnable).
- Adhésion du film immédiate et optimale après 24 Heures.

GUIDE D'UTILISATION :

- Avant impression, retirer le premier tour de bobine qui aura été exposé à l'air au delà de 12 heures.
- Après utilisation, refermer correctement et immédiatement les bobines entamées à l'aide d'un ruban adhésif type Tiro ou d'un serre-bobine (DSERBO).
- Sec au toucher inférieur à 15 minutes suivant la machine utilisée.
- Appliquer sur du verre minéral non traité, propre, sec et émergé.
- Nettoyage du support avant application uniquement avec des produits détergents sans solvants, ni ammoniaque.
- Laisser un espace de 5 mm entre les joints et le bord du Film MICRO1, jamais d'application sur les joints de vitre.
- Température minimale d'application : +10 °C.
- Plage des températures d'utilisation: -20 °C à +65 °C.
- Enlevable par pelage de la surface. Enlever les résidus d'adhésif si nécessaire.

Attention : Ce microperforé ne peut pas être utilisé sur des issues de secours des véhicules de transport en commun des personnes *(annexe5 du règlement R43 de Genève ou la directive 92/22/CEE)*. **Il est conseillé au client de contacter les autorités locales compétentes qui établiront la conformité du véhicule selon le règlement routier en vigueur**.

RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- Pour les supports plats : une lamination est recommandée avec un film de plastification à froid super transparent adhésivé (PG836), appliqué à l'aide d'un laminateur.

NE PAS UTILISER de film thermocollant (encapsulage à chaud).

- Pour les lunettes arrière des véhicules (légèrement courbe) nous vous recommandons d'utiliser notre plastification à froid "Coulé" PC50MICP2.
- L'adhésion des bordures et des coins du film MICRO1 peut-être renforcée grâce à nos filets de scellement adhésif « FPG836 » pour surface planes, « FPC50MICP2 » pour surface légèrement courbe ou notre vernis de scellement VR7077 pour les cas de sollicitations mécaniques extrêmes.

Le scellement doit être réalisé par superposition du filet de scellement ou vernis entre le film MICRO1 et le support vitré, sans qu'il y ait contact avec les joints.

- Pour d'avantages d'informations sur la méthode d'application du film MICRO1, vous reporter à sa fiche pratique dans l'Espace Pro/Fiches de pose catégorie « Imagerie numérique » sur notre site www.hexis-graphics.com.

STOCKAGE :

- Durabilité au stockage (avant application) :
  1 an lorsque stocké à une température comprise entre +15 °C et +25 °C à 50 % d'humidité relative dans son emballage d'origine en position verticale dans un endroit exempt de poussière.

DURABILITE :

- Exposition verticale extérieure : 2 ans.
- Enlevabilité : jusqu'à 1 an sans traces importantes d'adhésif (selon le support).

CERTIFICATIONS :

- Produit classé B-s1, d0 selon la norme de classement au feu des produits et éléments de construction EN13501-1 :2018 (PV n° EFR-23-000014-Révision1).

REMARQUES :
La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.