



FICHE TECHNIQUE IMN SUPER CHROME KROMPRINT

Film coulé multicouches haute performance, de 125 microns enduit d'un adhésif acrylique solvant sensible à la pression. Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide. Destiné à l'impression jet d'encre latex et UV. Spécialement conçu pour le Total Covering temporaire de véhicules. Sa conformabilité relative permet de recouvrir certaines surfaces courbes ou texturées 3D (soudures ou rivets). Aspect brillant à effet miroir.

CARACTERISTIQUES DU FILM :

	<u>Valeurs indicatives</u>		
• Epaisseur (µm) :	125		
• Epaisseur totale du produit (µm) :	305		
	<u>Valeurs moyennes</u>		<u>Méthodes</u>
• Poids total du produit (g/m ²) :	375		HEXGSM001
• Résistance à la traction (N/25 mm) :	min. 15		HEXNFX41021
• Allongement à la rupture (%) :	min. 90		HEXNFX41021
• Retrait 168 heures à 70 °C (mm) :	< 0,4		HEXRET001

COMPATIBILITES GENERALES DES IMPRIMANTES :

KROMPRINT	Solvant	Eco-solvant	Latex	UV
pour application sur surfaces 3D	✘	✘	✔	✘
pour application sur surfaces 2D	✘	✘	✔	✔

PROTECTEUR :

- Liner PET siliconé et embossé 100 µm.
- Stable aux variations hygrométriques.

PROPRIETES ADHESIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Pelage 180° sur verre (N/25 mm) :		HEXFTM001
20 minutes d'application	16	
24 heures d'application	18	
• Pégosité / tack immédiat (N/25 mm) :	17	HEXFTM009
• Release (N/25 mm) :	0,3	HEXFTM003
• Résistance aux solvants : L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles).		

ADHESIF :

- Acrylique base solvant.
- Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide.
- Adhésion immédiate et permanente, optimale après 24 heures de contact.
- Pose à sec.

GUIDE D'UTILISATION :

- Avant toute application du film KROMPRINT sur un véhicule équipé d'un système d'aide à la conduite de type assistance latérale, un test de compatibilité film/système d'assistance doit être réalisé.

HEXIS se dégage de toute responsabilité en cas de dysfonctionnement d'un de ces systèmes d'assistance à la conduite en cas de recouvrement des capteurs du véhicule avec le film KROMPRINT.

- Avant toute application du film sur un support propice au dégazage, il est de la responsabilité du prescripteur et poseur de s'assurer de la compatibilité film / support, d'effectuer un dégazage optimal du support (verre synthétique type PMMA, polycarbonate, etc.). Tout bullage après pose dû à un dégazage du support est de la responsabilité du poseur.
- Port de gants (GANTSCOV) obligatoire pour toute manipulation du film.

Le film KROMPRINT est fragile, sensible à la rayure et au marquage.

- Le film doit être impérativement inspecté intégralement et avant l'impression.

HEXIS se dégage de toute responsabilité en cas de réclamations formulées à la suite d'un constat de défaut d'aspect (rayures, bulles, voile mat...) réalisé après l'impression ou le dédoublement du film.

- Utiliser l'accessoire d'imprimante « Output platen protector » lors des impressions de visuels en latex pour éviter l'accroche du liner à l'unité de chauffe de l'imprimante.
- Il est recommandé d'enrouler le film en sortie d'imprimante pour le protéger des poussières et risques de rayures.
- Sec au toucher inférieur à 10 minutes suivant la machine utilisée.
- Température minimum de pose recommandée : +20 °C. Poser préférentiellement entre 20 °C et 25 °C.
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C.
- La pose doit être réalisée uniquement par un professionnel qualifié.
- Pose à sec.

La méthode d'application dite « sèche » est à appliquer obligatoirement avec le film KROMPRINT, du fait de son liner HEX'PRESS. Cette technologie vous permet de repositionner facilement le film sur le support durant son application mais n'exclut pas l'étape du marouflage permettant l'adhésion optimale du film sur le support.

- Produit conformable, particulièrement adapté aux véhicules.
- Couper le film à la taille de la pièce à couvrir +10 cm.
- La bobine doit être refermée immédiatement et correctement (tiro) après utilisation.

Le restant de film doit être conservé sur son mandrin d'origine afin de permettre au film de conserver un aspect optimal.

- Il est recommandé de retirer toutes les parties amovibles pouvant gêner la pose (caches, baguettes, feux de signalisation...).
- La surface de pose doit être propre, sèche, lisse, non-poreuse et dépourvue de traces d'huiles, de graisse, de cire, de silicone ou de composants issus de la nanotechnologie.

HEXIS se dégage de toute responsabilité en cas de réclamations formulées à la suite d'un décollement de film survenu suite au non-respect des instructions de nettoyage du support décrites dans la fiche pratique disponible dans Espace Pro/Fiches de Pose catégorie « Total Covering » sur notre site www.hexis-graphics.com.

- Température de chauffe du film pendant les opérations d'application : 30 °C à 40 °C.
- Déformation maximum acceptable 20 %.

Du fait de sa composition, le film KROMPRINT peut subir une altération légère et irréversible de l'aspect (blanchiment, perte de brillance...) si le film est étiré / déformé au-delà de ses limites. De tels défauts ne pourront faire l'objet d'une prise en charge sous garantie par HEXIS.

- Effectuer autant que possible les découpes de finition environ 3 mm plus larges que la surface à couvrir. Appliquer ensuite le surplus de film sur les faces attenantes, opposées, sous les joints et les baguettes...

Cette opération vise à limiter le risque de décollement dû aux contraintes mécaniques exercées sur les bords du film.

- Adhésion sur verre, acier, aluminium, P.V.C, mélaminé... sauf supports granuleux ou recouverts d'une peinture acrylique.
- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée, bien préparée ou sur une peinture répondant aux exigences de qualité et spécifications du constructeur. De telles peintures doivent avoir séché et dégazé entièrement au moment du recouvrement.

Hexis décline toute responsabilité pour une pose réalisée sur un support non conforme ou non compatible.

Attention : Attendre 92 heures après la pose, que l'adhésion soit optimale, avant d'effectuer un premier nettoyage à l'eau.

Hexis décline toute responsabilité en cas de nettoyage réalisé à l'aide de produits aux adjuvants indéterminés, d'équipements de lavage haute pression ou automatiques ou toutes méthodes non spécifiquement approuvées par écrit par HEXIS.

RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- Pour tout recouvrement et autre, le temps de séchage des encres optimal est de 24 heures minimum.
- L'aspect de vos impressions peut être modifié/amélioré/protégé par le choix judicieux d'une des plastifications suivante :
 - Pour une application 3D :
 - Film imprimé en latex : Protéger le film imprimé avec les laminations PC500G2 ou PC300.
 - Pour une application 2D :
 - Film imprimé en latex : protéger le film imprimé avec la lamination V750.
 - Film imprimé en UV : protéger le film imprimé avec la lamination VCR750.
- Pour prévenir tout risque de décollement du film, il convient de renforcer les bordures :
 - des découpes droites ou légèrement courbes du film KROMPRINT à l'aide de bandes de scellement RSSEAL.
 - des formes complexes (type flamme) avec des patches de BODYFENCE brillant englobant l'ensemble de la découpe.

Du fait de la différence de brillance entre le film KROMPRINT et la bande de scellement RSSEAL ou patch BODYFENCE, des démarcations peuvent s'avérer être plus ou moins visibles. HEXIS vous conseille avant toute réalisation de procéder à un test d'appréciation visuel sur un échantillon de film référence.

- Recommandations (dans la mesure du possible) : L'ensoleillement et l'exposition prolongés aux intempéries et à la pollution peuvent provoquer un vieillissement du film ⁽¹⁾. Un véhicule recouvert de film KROMPRINT doit être protégé des intempéries (pluies, rosées...) aussi souvent que cela est possible : dans la journée, se garer à l'ombre ; la nuit, garer le véhicule dans un garage fermé (à défaut, couvrir le véhicule d'une housse de protection).
- La couleur des films est contrôlée par Hexis de manière à garantir une reproductibilité des teintes. Néanmoins, dans le cas où votre projet nécessite l'utilisation de plusieurs bobines d'une même référence couleur, Hexis vous recommande d'utiliser un seul numéro de lot de cette référence.
- Pour chaque projet, un échantillon (taille : format A4 environ) de chaque bobine doit être conservé.

Hexis se réserve le droit de refuser toute réclamation pour laquelle le client ne sera pas en mesure de fournir d'échantillon(s) non utilisé(s) (suspecté(s) non conforme(s)).

- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application du KROMPRINT, vous reporter à sa fiche pratique dans la catégorie Imagerie numérique dans Espace Pro/Fiches de Pose sur notre site www.hexis-graphics.com.

STOCKAGE :

- Durabilité au stockage (avant application) :
1 an lorsque stocké non ouvert dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.
- Après utilisation :
Bobine correctement fermée à l'aide d'un ruban adhésif type tiro dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.

DURABILITE : (climat Europe centrale)

- Exposition verticale extérieure :
non imprimé, non nettoyé : jusqu'à 5 ans.
imprimé et plastifié :
 - PC500G2 ou PC300 : 5 ans,
 - V750 : 4 ans,
 - VCR750 : 3 ans.
 Imprimé : 2 ans.
- Film non protégé nettoyé : dépendante du mode et fréquence de nettoyage.

Pour connaître la durabilité indicative des films dans le pays d'exposition, veuillez-vous référer aux « tableaux des règles de conversion des durabilités indicatives selon la zone géographique » disponibles dans Espace Pro/Durabilité de notre site internet www.hexis-graphics.com.

REMARQUES :

(1) Si une dégradation importante du film (due à une exposition prolongée à l'ensoleillement, aux intempéries, aux agents polluants) apparaît (décoloration, farinage, brunissement...), celui-ci doit être retiré immédiatement du véhicule, afin d'éviter tout endommagement de la peinture sous-jacente.

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.