



FICHE TECHNIQUE FLEX IMN UFLEXCOLD

Film polyuréthane adhésivé de 80 microns, blanc opaque, fin et élastique. Adapté pour des applications sur tissus synthétiques ne supportant pas l'application d'autres Flex. Spécialement adapté aux supports textiles non susceptibles d'être lavés en machine, par exemple : toiles de tentes, parapluies, imperméables, coupe-vent, sacs shopping, polaires, etc.

CARACTERISTIQUES DU FILM :

Valeur indicative

- Epaisseur (µm) : 80
- Bonne adhésion sur polyester et nylon.

Pour tout autre tissu : faire un essai de résistance du tissu à la température de presse et faire un essai de compatibilité de l'UFlexCold avec le tissu.

COMPATIBILITES GENERALES DES IMPRIMANTES :

	Solvant	Eco-Solvant	Latex
UFLEXCOLD	✓	✓	✓

PROTECTEUR :

- Dorsale polyester 75 µm.

GUIDE D'UTILISATION :

Attention : ce Flex est destiné aux tissus synthétiques, il n'est pas adapté au coton.

- Imprimer l'image en positif.
- Découper et écheniller.

Pour une découpe dans une zone imprimée, il est obligatoire de laisser sécher 24 heures au minimum avant de procéder à la découpe. La réalisation de découpes dans une zone fortement chargée en encre et non séchée sera impossible.

- Echeniller juste après la découpe.
- Effectuer le transfert à l'aide d'un des films de transfert HEX100, HEX900, HEX901, HEX902, HEX904, HEX905 ou HEX915.
 - Appliquer le tape sur l'UFlexCold à l'aide d'une raclette, en appuyant fortement.
 - Retirer le liner de l'UFlexCold.

- Préchauffer la presse à 80 °C avant l'application.

L'utilisation d'une presse pneumatique est fortement conseillée.

- Température et temps de pressage indicatifs en fonction du tissu :
 - 80 °C pendant 15 secondes.

Dans tous les cas, réaliser toujours un essai préalable, afin d'ajuster au mieux vos conditions de pressage, avant la réalisation de grandes séries.

- Lorsque le film est encore chaud, retirer, avec précaution le film de transfert.
- Terminer le travail de la façon suivante : placer une feuille de protection TEFLEX, ou un papier sulfurisé, ou siliconé, sur la surface du graphisme, et presser le tout pendant 10 secondes, aux températures indiquées ci-dessus.
- Après pressage, attendre 24 heures minimum avant de laver.

Pour une meilleure tenue des encres, il est préférable d'attendre 1 semaine avant le premier lavage.

- Lavage à 40 °C maximum avec des produits sans javel. Se référer à l'étiquette du textile.
- Séchage du textile au sèche-linge interdit.
- Repasser obligatoirement le textile à l'envers

RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- L'usage d'adoucissant est déconseillé car il peut provoquer une altération de l'adhésion du flex sur le tissu.
- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application de UFlexCold, vous reporter à la fiche pratique PRINTFLEX dans votre Espace Pro / Fiches de pose sur le site www.hexis-graphics.com.

STOCKAGE :

- Durabilité au stockage (avant utilisation) :
1 an lorsque stocké non ouvert dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.

REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage.

Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.