



FICHE TECHNIQUE FLEX IMN

UF1200

Film polyuréthane de 80 microns, blanc opaque, très fin et élastique, parfaitement adapté pour des applications sur textiles (coton, nylon, polyester, lycra®). Parfaitement adapté à la réalisation de logos ou images de moyennes et grandes tailles. Aspect mat.

CARACTERISTIQUES DU FILM :Valeur indicative

- Epaisseur film (µm) : 80
- Bonne adhésion sur coton, nylon et polyester.

Faire un essai de résistance du tissu à la température de presse et de compatibilité de l'UF1200 avec le tissu.

COMPATIBILITES GENERALES DES IMPRIMANTES :

	Solvant	Eco-solvant
UF1200	✓	✓

PROTECTEUR :

- Dorsale polyester 100 µm.

GUIDE D'UTILISATION :

- Imprimer l'image en positif.

Pour une impression chargée en encre, il est conseillé de laisser sécher 24 heures au minimum avant de procéder à la découpe. La réalisation de découpes dans une zone fortement chargée en encre et non séchée sera difficile.

- Découper et écheniller.
 - Taille minimum des découpes (zones non imprimées ou zones imprimées parfaitement sèches (24 heures de séchage minimum)) : **1,5 cm.**
 - Le transfert se fait, de préférence, à l'aide du film transfert HEX750.
- Il est conseillé d'appliquer sur un tissu préalablement lavé.
- Préchauffer la presse et le textile avant l'application.

- Température de pressage à 160 °C pendant 20 secondes (170 °C pendant 30 secondes si vous placez une feuille de protection TEFLEX entre le flex et la plaque chauffante).

Dans tous les cas, réaliser toujours un essai préalable, afin d'ajuster au mieux vos conditions de pressage, avant la réalisation de grandes séries.

- Lorsque le film est tiède, retirer, avec précaution le film de transfert.
- Terminer le travail de la façon suivante : placer une feuille de protection TEFLEX, ou un papier sulfurisé, ou siliconé, sur la surface du graphisme, et presser le tout à 160 °C pendant 10 secondes.
- Après pressage, attendre 24 heures minimum avant de laver.

Pour une meilleure tenue des encres, il est préférable d'attendre 1 semaine avant le premier lavage.

- Lavage sur l'envers à 40 °C maximum avec des produits sans javel.
- Repasser à l'envers.

RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- L'usage d'adoucissant est déconseillé car il peut provoquer une altération de l'adhésion du flex sur le tissu.
- Séchage du textile au sèche-linge déconseillé.
- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application de l'UF1200, vous reporter à la fiche pratique PRINTFLEX dans votre Espace Pro / Fiches de pose sur le site www.hexis-graphics.com.

STOCKAGE :

- Durabilité au stockage (avant application) :

1 an lorsque stocké non ouvert dans son emballage d'origine à une température comprise entre +15 °C et +25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.

REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage.

Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.