



## FICHE TECHNIQUE DAO RETROREFLECHISSANT **FLEX DAO RETROREFLECHISSANT SÉRIE FLEX600**

Films rétrofléchissants de 120 µm, adaptés pour collage à chaud sur textile. Classe 2 selon la norme EN471 (vêtement professionnel à haute visibilité).

Flex 697C : destiné à une application sur COTON.

Flex 697N : destiné à une application sur NYLON.

### **CARACTERISTIQUE DU FILM :**

	<u>Valeur moyenne</u>
• Epaisseur film (µm) :	120
• Couleur en éclairage de jour :	gris
• Couleur rétrofléchie :	blanc
• <u>Coefficient de Rétroréflexion</u> : (cd/lux/m <sup>2</sup> )	

Angle d'observation	Angle incident	Coefficient de réflexion moyen	Coefficient de réflexion minimum
0,2°	-4°	450	330
0,33°	+5°	330	250

- Répond aux exigences de la norme (coefficient de rétro réflexion) après les contraintes suivantes :
  - Cycles de température : 12 h à 50 °C / 20 h à -30 °C / 2 h à 20 °C.
  - Cycles de lavage : 50 cycles à 60 °C.
  - Abrasion : abrasif en laine / 5000 cycles / 9 kPa.

### **PROTECTEUR :**

- Dorsale polyester 100 µm.

## **GUIDE D'UTILISATION :**

- Il est conseillé d'appliquer sur un tissu préalablement lavé.
- Bonne adhésion sur coton (référence Flex697C) et nylon (référence Flex697N). Pour tout autre tissu, faire un essai de résistance du tissu à la température de presse et de compatibilité du Flex avec le tissu.
- La surface du film est protégée par un film de protection, de couleur vert-bleu, fin et souple. Ce film de protection doit être retiré avant l'utilisation du flex.
- Découper une image en miroir.
- Echeniller après la découpe.
- Préchauffer la presse et le textile avant l'application.
- Positionner sur le tissu (dans le sens normal de visualisation du graphisme).
- Température de pressage à 160°C pendant 20 secondes. Ne pas dépasser les 190 °C ; le retrait du porteur polyester serait alors difficile.
- Une fois refroidi (température du textile d'environ 30°C), enlever délicatement le porteur polyester (film transparent, épais et rigide).
- Terminer le travail de la façon suivante : placer une feuille de protection TEFLEX, ou un papier sulfurisé, ou siliconé, sur la surface du graphisme, et presser le tout à 170 °C pendant 10 secondes.
- La durée de vie et la performance à long terme des Flex697 dépendent des conditions d'utilisation, de lavage et de séchage.
- Après pressage, attendre 24 heures minimum avant de laver.
- Lavage à 40°C maximum. Lavage à l'envers. Ne pas utiliser de javel.
- Repasser le tee-shirt à l'envers à 110 °C maximum.
- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application des Flex697, vous reporter à la fiche pratique « FLEX DAO » dans votre Espace Pro/ Fiches Techniques du site [www.hexisgroup.com](http://www.hexisgroup.com)

## **STOCKAGE :**

- Durabilité au stockage (avant application) :

1 an lorsque stocké non ouvert dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15°C et 25°C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.

### **REMARQUES :**

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage.

Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site [www.hexisgroup.com](http://www.hexisgroup.com).