



## FICHE TECHNIQUE DAO HXE3GIVMV2

Film constitué d'un PVC monomère, calandré, de 80 microns enduit d'un adhésif acrylique sensible à la pression. Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide. Aspect givré.

### CARACTERISTIQUES DU FILM :

	<u>Valeur indicative</u>	
• Epaisseur (µm) :	80	
	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Résistance à la traction (N/25 mm) :	min. 40	HEXNFX41021
• Allongement à la rupture (%) :	min. 100	HEXNFX41021
• Retrait 168 heures à 70 °C (mm) :	< 0,8	HEXRET001

### PROTECTEUR :

- Papier PE siliconé et embossé 145 g/m<sup>2</sup>, imprimé Hexis bleu léger.
- Stable aux variations hygrométriques.

### PROPRIETES ADHESIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Pelage 180° sur verre (N/25 mm) :		HEXFTM001
20 minutes d'application	15	
24 heures d'application	15	
• Pégosité / tack immédiat (N/25 mm) :	16	HEXFTM009
• Release (N/25 mm) :	0,1	HEXFTM003
• Résistance aux solvants : L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, essences, acides dilués, huiles, carburants).		

### ADHESIF :

- Acrylique base solvant.
- Adhésion immédiate et permanente, optimale après 24 heures de contact.
- Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide.

## **GUIDE D'UTILISATION :**

- Appliquer sur une surface non traitée, exempte de toutes traces de polluants (poussières, graisses, cires, silicone...) et nettoyée avec un liquide savonneux sans additifs anti-adhérent.

*Une attention toute particulière doit être observée au nettoyage des angles et périphérie des surfaces vitrées pour permettre au film de bien adhérer à la surface.*

- Pose à sec.

*La méthode d'application dite « sèche » est à appliquer obligatoirement, du fait de son liner HEX'PRESS. Cette technologie vous permet de repositionner facilement le film sur le support durant son application mais n'exclut pas l'étape du marouflage permettant l'adhésion optimale du film sur le support.*

- L'hygrométrie a une influence sur la qualité de la pose.

*Sur vitre froide un phénomène de condensation peut se produire entre la vitre et le film adhésif, il est donc conseillé de réchauffer le support.*

- Température de pose minimum recommandée : +10 °C

*La température minimum de pose doit être respectée tant pour l'ambiance que pour la température du support.*

- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C
- Grâce au transfert film ou papier, vous pourrez vous permettre d'insister à l'aide de votre raclette sur toute la surface du graphisme à transférer.
- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée. Si la peinture n'est pas d'origine ou/et endommagée, la pose et la dépose est à l'appréciation / au risque du poseur.

## **RECOMMANDATIONS D'USAGE :**

- Pour une application vitrière, du fait d'une diversité d'expositions et de conditions de lumière, notamment lors d'une pose avec rétro-éclairage, il est recommandé de vérifier par une pose 'test' chaque type d'application.
- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application des films HXE3GIVMV2, vous reporter à leur fiche pratique dans la catégorie « Films de découpe » dans Espace Pro/Fiches de Pose sur notre site [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

## **STOCKAGE :**

- Durabilité au stockage (avant application) :

2 ans lorsque stocké non ouvert dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.

**DURABILITE :** (climat Europe centrale)

- Exposition verticale sur surfaces planes : 3 ans

*Pour connaître la durabilité indicative des films pour toutes autres expositions et zones géographiques, veuillez vous référer aux « Tableaux des règles de conversion des durabilités indicatives selon la zone géographique » disponibles dans Espace Pro/Durabilité de notre site internet [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).*

**REMARQUES :**

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).