



FICHE TECHNIQUE PELICULLAGE ADHESIF PERMANENT PCAMPGB

Film constitué d'un PVC coulé, structuré, transparent, de 120 microns, enduit d'un adhésif acrylique sensible à la pression, contient des agents anti-microbiens. Destiné à être laminé sur des films colorés ou sur des films d'impression numérique, il peut également être appliqué directement sur des surfaces lisses 2D ou 3D modérées. De par sa protection anti microbienne, le film peut être appliqué dans des lieux demandant un degré d'hygiène important (hôpitaux, agro-alimentaire, pièces humides, lieux publics, etc.).

Les souches actives sont (selon la norme ISO 22196) :

La réduction bactérienne > 99,99 % a été vérifiée sur :

- *Escherichia coli*,
- *Salmonelle (Salmonelle enterica)*,
- *Listeria (Listeria monocytogenes)*,
- *Staphylocoque doré (Staphylococcus aureus)*,
- *Staphylococcus aureus* résistant à la méticilline (SARM),
- *Pseudomonas aeruginosa*.

Activité anti-virale, sur souche Coronavirus humain HCoV-229E (selon la norme ISO 21702) :

- 94,99 % après 15 min de contact,
- 99,87 % après 60 min de contact.

CARACTERISTIQUES DU FILM :

	<u>Valeur indicative</u>	
• Epaisseur (µm) :	120	
	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Résistance à la traction (N/25 mm) :	min. 15	HEXNFX41031
• Allongement à la rupture (%) :	min. 50	HEXNFX41031
• Retrait 168 heures à 70 °C (mm) :	< 0,8	HEXRET001

PROTECTEUR :

- Papier PE siliconé 145 g/m², imprimé gris « LE COULÉ par HEXIS »
- Stable aux variations hygrométriques.

PROPRIETES ADHESIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Pelage 180° sur verre (N/25 mm) :		HEXFTM001
20 minutes d'application	16	
24 heures d'application	18	
• Pégosité / tack immédiat (N/25 mm) :	20	HEXFTM009
• Release : (N/25 mm) :	0,4	HEXFTM003
• Résistance aux solvants : l'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles).		

ADHESIF :

- Adhésif acrylique renforcé base solvant.
- Adhésion immédiate et permanente après 24 heures de contact.
- Pose à sec.

GUIDE D'UTILISATION :

- Destiné à être appliqué :
 - en lamination sur un film teinté masse,
 - en lamination sur les films d'impression numérique HEXIS imprimés en jet d'encre solvant, éco-solvant, latex ou UV,
 - sur surfaces lisses (murs lisses, portes, surfaces vitrées, etc.), planes, légèrement concaves ou convexes et légèrement ondulées,
 afin d'y apporter une finition cuir petit grain.

Pour les surfaces concaves, convexes ou légèrement ondulées, il est conseillé de réaliser une pose test afin de s'assurer des limites de déformation du film.

- Dans des conditions d'emploi normales, sans danger lors du contact avec la peau humaine (étude de compatibilité cutanée réalisée sous contrôle dermatologique).
 - ✓ Pas de potentiel allergisant.
 - ✓ Pas de potentiel irritant.
- Substance active : Ions Argent, < 0,5 % m/m du produit total.
- Activité anti-microbienne maintenue après 365 lavages à l'eau ou à l'alcool.
- Le film peut être nettoyé/désinfecté par toutes méthodes de nettoyage conventionnelles, au moyen d'accessoires non abrasifs et de produits de nettoyage, de détergents ou de produits en vigueur dans le milieu de la santé (résultats du laboratoire d'Hygiène Hospitalière de l'Institut Pasteur de Lille).

Les niveaux de désinfection atteints sont compatibles avec une utilisation dans les zones les plus sensibles en termes de risque infectieux (bloc opératoire, services immunodéprimés, néonatalogie...).

- Appliquer le film uniquement dans des endroits susceptibles de ne pas être en contact direct avec des aliments non emballés.
- Température de pose minimum recommandée : +10 °C.
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C.
- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée. Si la peinture n'est pas d'origine ou/et endommagée, la pose et la dépose est à l'appréciation / au risque du poseur.

RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- Avant d'appliquer cette plastification sur un film pour impression numérique HEXIS, imprimé avec des encres solvants, il est recommandé de respecter le temps optimal de séchage des encres suivant :
 - 48 heures si le film imprimé est coulé,
 - 24 heures si le film imprimé est calandré.
- Du fait de la forte structure du PCAMPGB, quelques bulles peuvent apparaître sous le film au moment de la lamination. L'aspect du complexe peut être amélioré en optimisant les paramètres de lamination :
 - Mettre la pression maximale entre les cylindres de lamination.
 - Utiliser une vitesse de lamination lente.

Conseil : Dans tous les cas, lire attentivement la notice du lamineur et faire un test préliminaire d'application.

- Après pose, l'aspect final peut être amélioré en chauffant le film (+60 °C) et en l'appliquant à l'aide de la roulette en mousse ROLLRIV.
- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application du PCAMPGB, vous reporter à sa fiche de pose dans la catégorie « Lamination » dans Espace Pro/Fiches de pose sur notre site www.hexis-graphics.com.

STOCKAGE :

- Durabilité au stockage (avant application) :

I an lorsque stocké à une température comprise entre +15 °C et +25 °C à 50 % d'humidité relative dans son emballage d'origine en position verticale dans un endroit exempt de poussière.

DURABILITE :

- Propriétés de réduction bactérienne intrinsèques au film (conservé dans son emballage d'origine) :
 - vérifiées sur *Staphylococcus aureus* (norme ISO 22196) :
 - Initial : > 99,99 %
 - Après 4 ans : > 99,97 %
 - Après 6 ans : > 99,8 %
- Exposition verticale intérieure selon support : jusqu'à 5 ans (pour des surfaces ou zones soumises à des manipulations ou passages modérés).

Un film appliqué sur des surfaces exposées à des sollicitations mécaniques ou passages fréquents sera soumis à une abrasion répétée qui réduira plus ou moins rapidement sa durée de vie (changement d'aspect, décollement...).

REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage.

Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.