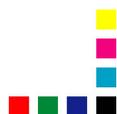




## FICHE TECHNIQUE PELICULLAGE ADHESIF PERMANENT **PCFORGED**



Film constitué d'un PVC coulé, structuré, transparent, de 110 microns d'épaisseur, enduit d'un adhésif acrylique sensible à la pression. Destiné à être laminé à froid sur des films colorés ou sur des films d'impression numérique, il peut également être appliqué directement sur des surfaces lisses 2D ou 3D modérées. Aspect effet carbone forgé.

### **CARACTERISTIQUES DU FILM :**

	<u>Valeur indicative</u>	
• Epaisseur (µm) :	110	
	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Résistance à la traction (N/25 mm) :	min. 15	HEXNFX41031
• Allongement à la rupture (%) :	min. 50	HEXNFX41031
• Retrait 168 heures à 70 °C (mm) :	< 0,8	HEXRET001

### **PROTECTEUR :**

- Papier PE siliconé 145 g/m<sup>2</sup>, imprimé gris « LE COULÉ par HEXIS ».
- Stable aux variations hygrométriques.

### **PROPRIETES ADHESIVES :**

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthodes</u>
• Pelage 180° sur verre (N/25 mm) :		HEXFTM001
20 minutes d'application	12	
24 heures d'application	14	
• Pégosité / tack immédiat (N/25 mm) :	19	HEXFTM009
• Release (N/25 mm) :	0,5	HEXFTM003
• Résistance aux solvants : l'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles).		

### **ADHESIF :**

- Adhésif acrylique base solvant.
- Adhésion immédiate et permanente après 24 heures de contact.
- Pose à sec.

## **GUIDE D'UTILISATION :**

- Protégé contre les UV.
- Pour une modification/amélioration/protection :
  - d'un film DAO ou total covering : appliquer le film PCFORGED uniquement sur un film non structuré avec un lamineur à froid ou en application directe. Découpe du complexe possible au plotter hormis en combinaison avec un film de total covering. Transfert après découpe possible avec le tape HEX860.
  - d'un film IMN : appliquer le film PCFORGED uniquement sur des films imprimés en jet d'encre solvant, éco-solvant, latex ou UV.
  - de tout autre type de support : poser uniquement sur une surface en bon état ou correctement préparé.

*De par la très grande diversité des supports existants, la pose du vinyle sur une surface ou revêtement inadapté et/ou mal préparé peut se traduire par un décollement du film ou un endommagement du support au moment de la dépose. La pose et la dépose du vinyle sur de telles surfaces est à l'appréciation et au risque du poseur. HEXIS ne pourra en aucun cas être tenu pour responsable des dommages ou dégradations occasionnés par la pose et la dépose d'un film vinyle.*

- Température de pose minimum recommandée : +10 °C.
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C.
- Lors de nettoyage, utiliser uniquement une éponge non abrasive ou un chiffon doux et de l'eau savonneuse.

## **RECOMMANDATIONS D'USAGE :**

- Avant d'appliquer cette plastification sur un film pour impression numérique HEXIS, imprimé avec des encres solvants, il est recommandé de respecter le temps optimal de séchage des encres suivant :
  - 48 heures si le film imprimé est coulé,
  - 24 heures si le film imprimé est calandré.
- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application du PCFORGED, vous reporter à sa fiche de pose dans la catégorie « Lamination » dans Espace Pro/Fiches de pose sur notre site [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

## **STOCKAGE :**

- Durabilité au stockage (avant application) :  
1 an lorsque stocké à une température comprise entre +15 °C et +25 °C à 50 % d'humidité relative dans son emballage d'origine en position verticale dans un endroit exempt de poussière.

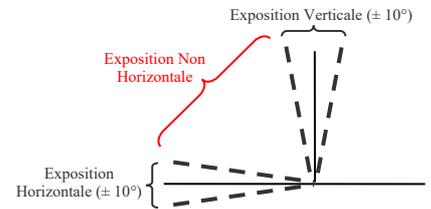
**DURABILITE :** (climat Europe centrale)

- Exposition verticale extérieure selon support :  
 Sans sollicitations mécaniques : Jusqu'à 3\* ans.  
 Avec sollicitations mécaniques : Dépend du type et fréquences des sollicitations.

\*Durée pendant laquelle le film garde une apparence correcte, à une distance d'observation usuelle. (Une légère et progressive modification de la couleur et de la brillance est un phénomène naturel et inévitable inhérent à la dégradation naturelle des matériaux).

**Remarque :** La durabilité indiquée dans ce document :

- concerne uniquement la plastification et non le visuel ou graphisme fini.
- est inhérente à une position verticale à  $\pm 10^\circ$  près et à la situation géographique d'exposition du produit. Toutes autres positions accentuent les chocs climatiques et favorise l'apparition d'une altération de brillance, voire d'un léger poudrage. Une exposition sud, avec une inclinaison à  $45^\circ$  peut diviser par 2 la durabilité du film et par 2,8 pour une exposition horizontale. Une application sur capot de véhicule est particulièrement sévère, du fait de l'exposition horizontale et de l'échauffement apporté par le moteur.
- est confirmée par des tests de vieillissement aux UV et par des expositions naturelles verticales extérieures.



- Exposition intérieure selon support : jusqu'à 5 ans.

*Cette durabilité peut varier selon la fréquence et type, de nettoyages et sollicitations mécaniques (frottements, coups...) auxquels le film est soumis.*

**REMARQUES :**

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).