



BLANC

XTTWICE

DESCRIPTION DU PRODUIT :

Film PVC blanc monomère, calandré, de 100 microns d'épaisseur, enduit d'un adhésif acrylique sensible à la pression sur la face avant et d'un adhésif acrylique ultra-renforcé sensible à la pression sur l'autre face.

Le XTTWICE est destiné à recevoir sur sa face avant un des films imprimés non adhésif XTFLIP ou XTFLIP-M afin de réaliser des kits de décoration et protection pour motos utilisées dans des conditions de sports extrêmes.

CARACTÉRISTIQUES DU FILM :

• Epaisseur	(valeur indicative) 100 µm	
• Epaisseur totale du produit	(valeur indicative) 440 µm	
• Poids total	(valeur moyenne) 480 g/m²	Méthode HEXGSM001
• Résistance à la traction	(valeur moyenne) min. 40 N/25 mm	Méthode HEXNFX41021
• Allongement à la rupture	(valeur moyenne) min. 100 %	Méthode HEXNFX41021

PROTECTEUR :

- Frontale de protection : Papier kraft siliconé 87 g/m², imprimé HEXIS gris.
- Dorsale de protection : Papier PE siliconé et embossé 145 g/m², non imprimé.
- Stable aux variations hygrométriques

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

- Valeurs d'adhésion de la face adhésive à mettre en contact avec le support :

• Test de pelage à 180°; Support de mesure : verre		
20 minutes d'application	(valeur moyenne) 48 N/25 mm	Méthode HEXFTM001
24 heures d'application	(valeur moyenne) 48 N/25 mm	Méthode HEXFTM001
• Pégosité / tack immédiat	(valeur moyenne) 29 N/25 mm	Méthode HEXFTM009
• Release	(valeur moyenne) 0,3 N/25 mm	Méthode HEXFTM003
Release face supérieure	(valeur moyenne) 0,4 N/25 mm	Méthode HEXFTM003

- L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles).

ADHÉSIF :

- Adhésif acrylique base solvant.
- Adhésion immédiate et permanente, optimale après 24 heures de contact.

GUIDE D'APPLICATION :

- Pose à sec.

La méthode d'application dite « sèche » est à appliquer obligatoirement pour ce film, du fait de son liner HEX'PRESS. Cette technologie vous permet de repositionner facilement le film sur le support durant son application mais n'exclut pas l'étape du marouflage permettant l'adhésion optimale du film sur le support.

- Température de pose minimum recommandée : +10 °C



GUIDE D'APPLICATION :

- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C
- Le film doit être conservé pendant au moins 24 H dans les mêmes conditions de stockage que le film à laminer.
- Après avoir sorti la bobine de son carton d'emballage, Hexis vous conseille de la poser systématiquement sur un support (type flasque ou morceau de papier siliconé) ou de la suspendre.

Attention : Il y a un risque de dépôt d'adhésif sur les surfaces en contact avec les tranches de la bobine.

Du fait de la forte rigidité du produit, un retrait naturel de quelques millimètres peut se former sur le début des bobines. Il n'affecte en rien la qualité du produit.

- La face protégée par le liner imprimé HEXIS gris est destinée à recevoir un des films PVC plastifié non adhésif, transparent XTFLIP ou XTFLIP-M, imprimé en miroir. La face imprimée est à mettre en contact avec l'adhésif. L'assemblage du film imprimé avec le XTTWICE se fait par lamination.
- La face protégée par le liner non imprimé est destinée à être collée sur le support (type carrosserie de moto).
- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée. Si la peinture n'est pas d'origine ou/et endommagée, la pose et la dépose est à l'appréciation / au risque du poseur.

STOCKAGE :



Temps de stockage avant utilisation
1 an



Température de stockage
+15 °C et +25 °C



Taux d'humidité pour le stockage
à 50 % d'humidité relative



Lieu de stockage avant utilisation
dans un endroit exempt de poussière



Mode de stockage avant utilisation
dans son emballage d'origine



Orientation des bobines avant utilisation
en position verticale

REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.