

VCXR301WG1 – VCXR301WS1



DESCRIPTION DU PRODUIT :

Film imprimable constitué d'un PVC monomère, calandré, de 100 microns d'épaisseur, enduits d'un adhésif acrylique permanent, extra renforcé, sensible à la pression. De par l'adhésif extra renforcé, ces produits sont particulièrement recommandés pour une application sur parois lisses ou légèrement granuleuses (béton, aggloméré, contreplaqué...) ou pour une application sur des surfaces de faible énergie (polyéthylène, polypropylène...). Destiné à l'impression jet d'encre solvant, éco-solvant, latex et UV. Aspect brillant (VCXR301WG1) ou satiné (VCXR301WS1).

CARACTÉRISTIQUES DU FILM :

• Epaisseur	(valeur indicative) 100 µm	
• Epaisseur totale du produit	(valeur indicative) 330 µm	
• Poids total	(valeur moyenne) 350 g/m²	Méthode HEXGSM001
• Résistance à la traction	(valeur moyenne) min. 40 N/25 mm	Méthode HEXNFX41021
• Allongement à la rupture	(valeur moyenne) min. 100 %	Méthode HEXNFX41021
• Retrait 168 heures à 70 °C	(valeur moyenne) < 1,2 mm	Méthode HEXRET001

PROTECTEUR :

- Papier PE siliconé de 145 g/m² imprimé Hexis bleu léger.
- Stable aux variations hygrométriques

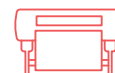
PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

• Test de pelage à 180°; Support de mesure : verre	(valeur moyenne) 33 N/25 mm	Méthode HEXFTM001
20 minutes d'application	(valeur moyenne) 38 N/25 mm	Méthode HEXFTM001
24 heures d'application	(valeur moyenne) 41 N/25 mm	Méthode HEXFTM009
• Pégosité / tack immédiat		
• Test de pelage à 180°; Support de mesure : polypropylène	(valeur moyenne) 23 N/25 mm	Méthode HEXFTM001
20 minutes d'application	(valeur moyenne) 25 N/25 mm	Méthode HEXFTM001
24 heures d'application	(valeur moyenne) 21 N/25 mm	Méthode HEXFTM009
• Pégosité / tack immédiat	(valeur moyenne) 0,1 N/25 mm	Méthode HEXFTM003
• Release		
• L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles).		

ADHÉSIF :

- Adhésif acrylique base solvant.
- Special low-energy surface adhesive (polypropylene, polyethylene, etc.).
- Adhésion immédiate et permanente.



GUIDE D'IMPRESSION :

- Sec au toucher inférieur à 10 minutes suivant la machine utilisée.
- Pour tout recouvrement et autre, le temps de séchage des encres optimal est de 24 heures minimum.

GUIDE D'APPLICATION :

- Température de pose minimum recommandée : +10 °C acceptable jusqu'à -1 °C.
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C

De par la très grande diversité des supports existants, la pose du vinyle sur une surface ou revêtement inadapté et/ou mal préparé peut se traduire par un décollement du film ou un endommagement du support au moment de la dépose. La pose et la dépose du vinyle sur de telles surfaces est à l'appréciation et au risque du poseur. HEXIS ne pourra en aucun cas être tenu pour responsable des dommages ou dégradations occasionnés par la pose et la dépose d'un film vinyle.

- Très bonne adhésion sur verre, acier, aluminium, P.V.C, mélaminé, surfaces lisses ou légèrement granuleuse..., sauf supports farineux, endommagés (fissures, trous, traces d'humidité ou condensation, excès de texture...).

Si nécessaire réaliser une réfection préalable du support ou revêtement préexistant avant de poser le vinyle.

- Procéder à un test de dégazage sur les surfaces récemment peintes avant l'application des films.

Un temps de séchage des peintures de 7 à 10 jours peut être nécessaire avant de pouvoir réaliser l'application du vinyle. Le dégazage d'une peinture non sèche peut entraîner des décollements, bulles et déchirures du film.

RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- L'aspect de vos impressions peut être modifié/amélioré/protégé par le choix judicieux d'une des plastifications V700 ou V650. Pour les impressions UV, protéger avec la plastification VCR650.

STOCKAGE :



Temps de stockage avant utilisation
1 an



Température de stockage
+15 °C et +25 °C



Taux d'humidité pour le stockage
à 50 % d'humidité relative



Lieu de stockage avant utilisation
dans un endroit exempt de poussière



Mode de stockage avant utilisation
dans son emballage d'origine non ouvert



Orientation des bobines avant utilisation
en position verticale

DURABILITÉ : (climat Europe centrale)

- Exposition verticale extérieure sur surfaces planes : non imprimée : 4 ans.
- Exposition verticale extérieure sur surface légèrement granuleuse (béton, aggloméré...) : imprimé et plastifié avec V700, V650 ou VCR650 : 2 à 4 mois selon exposition et conditions climatiques.
- Exposition intérieure sur surface légèrement granuleuse (béton, aggloméré...) : 3 ans.

Pour connaître la durabilité indicative des films pour toutes autres expositions et zones géographiques, veuillez-vous référer aux « Tableaux des règles de conversion des durabilités indicatives selon la zone géographique » disponibles dans Espace Pro/Durabilité de notre site internet www.hexis-graphics.com.

REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.