

Série HX30000

DESCRIPTION DU PRODUIT :

Gamme constituée d'un vinyle coulé multicouche très haute performance, de 100 à 210 microns (selon référence), enduit d'un adhésif acrylique solvant sensible à la pression. Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide. Spécialement conçu pour le Total Covering sur véhicules et pour des surfaces à fortes déformations. Aspect brillant, mat ou structuré.

CARACTÉRISTIQUES DU FILM :

	Valeurs indicatives	
• Epaisseur (µm) :		
• effet nid d'abeille (HX30HC889S) :	150	
• effet carbone forgé (HX30CAF89S) :	140	
• autres effets carbone (HX30CA000B) :	de 150 à 180 µm (selon couleur)	
• effet cuir petit grain (HX30PG000B) :	210	
• effet aluminium brossé (HX30BA000B) :	130	
• aspect mat :	de 100 à 110 µm (selon couleur)	
• Variochromes & Rainbow :	110	
• Nacrés irisés :	de 110 à 165 µm (selon couleur)	
	Valeurs moyennes	Méthodes
• Résistance à la traction (N/25 mm) :	min. 15	HEXNFX41021
• Allongement à la rupture (%) :		
• Effets structurés : (carbone, cuir petit grain, nid d'abeille, alu brossé...)	min. 50	HEXNFX41021
• Autres références :	min. 90	HEXNFX41021
• Retrait 168 heures à 70 °C (mm) :	< 0,5	HEXRET001

PROTECTEUR :

- Liner siliconé et embossé.
- Stable aux variations hygrométriques.

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

(N/25 mm)	HX30CAF89S (effet carbone forgé)	HX30HC889S (effet nid d'abeille)	HX30CA000 (effet carbone)	HX30PG000B (effet cuir petit grain)	HX30BA000B (effet aluminium brossé)	Autres références (mats, variochromes, nacrés irisés, rainbow)	Méthodes
Pelage 180° sur verre - 20 minutes d'application	14	15	9	15	16	15	HEXFTM001
Pelage 180° sur verre - 24 heures d'application	18	20	11	20	21	18	
Pégosité / tack immédiat	19	18	16	24	18	18	HEXFTM009
Release	0,3	0,2	0,2	0,3	0,2	0,2	HEXFTM003

- L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, essences, acides dilués, huiles, carburants).



ADHÉSIF :

- Adhésif acrylique base solvant.
- Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide.
- Adhésion immédiate et permanente, optimale après 24 heures de contact.

GUIDE D'APPLICATION :

- Pose à sec.

La méthode d'application dite « sèche » est à appliquer obligatoirement pour ce film, du fait de son liner HEX'PRESS. Cette technologie vous permet de repositionner facilement le film sur le support durant son application mais n'exclut pas l'étape du marouflage permettant l'adhésion optimale du film sur le support.

- Température de pose minimum recommandée : +18 °C Poser préférentiellement entre 20 °C et 25 °C.
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C
- Produit conformable destiné exclusivement aux matériels et véhicules roulants.
- Pour un rendu uniforme, il est nécessaire de garder le même sens de pose des films afin d'assurer l'uniformité du coloris selon l'angle de vue.
- Les HX30000 structurés (carbone, cuir petit grain, nid d'abeille...) sont des films fragiles. L'étape de chauffe et de re-chauffe après pose nécessite une attention particulière. En effet, une chauffe trop prolongée ou trop localisée peut amorcer un début de déchirure du film.
- Lors de la dépose les produits structurés ont tendance à se déchirer le long du dessin de la structure.
- Les films effet carbone HX30CAF89S et HX30CA000 (à l'exception du HX30CA890B) ainsi que nid d'abeille HX30HC889S sont des produits fragiles, sensibles à la rayure et au marquage. A manipuler avec précaution.
- Les films à finition mate sont fragiles, sensibles à la rayure et au marquage. A manipuler avec précaution. Si des traces persistent après la pose, elles peuvent être atténuées en chauffant légèrement (90 °C maximum) la surface du film à l'aide du pistolet thermique.
- Pour le film à effet structuré HX30PG000B, la répétition du motif peut donner une certaine impression de quadrillage, surtout lorsque le produit est posé sur de grandes surfaces.
- De par leurs structures particulières, certains films de cette gamme (effets structurés et films mats), peuvent s'avérer plus salissants qu'un film PVC lisse. Ce type de film peut demander un nettoyage plus fréquent et/ou plus long. Le nettoyage peut être difficile pour des films soumis à un environnement particulièrement salissant (ex : voitures de course, de rallye, etc.).
- Les films nacrés irisés brillants, métallisés et rainbow, de par leur structure, ternissent légèrement à l'étirement. Afin d'obtenir un aspect uniforme et éviter des démarcations, une légère chauffe de la totalité du film (40 °C) ainsi qu'un étirement de tout le film est nécessaire au moment de la pose.
- Les films nacrés-irisés et rainbow de par leur composition sont fragiles. Après la chauffe, un temps d'attente d'au moins 3 secondes est impératif avant de les appliquer (avec raclette, gants...). En-deçà, le risque d'amorcer une délamination de la couche supérieure du film est accru. Dans le cas d'un chevauchement de film, le décollement ou repositionnement du film supérieur devra être réalisé avec prudence afin de ne pas entraîner une délamination de la couche supérieure du film inférieur (particulièrement au niveau des bordures de film).
- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée. Si la peinture n'est pas d'origine ou/et endommagée, la pose et la dépose est à l'appréciation / au risque du poseur.

Remarque : Les films HX30000 contiennent, pour garantir une opacité optimale, une forte concentration en pigments. Dans certain cas lors du nettoyage, des traces colorées peuvent apparaître sur les chiffons. Cette action retire l'excédant pigmentaire de la surface du film. Cela n'altère en rien l'aspect et la durabilité des films. Cet effet est accentué avec l'utilisation de produits solvantés.

RECOMMANDATIONS D'USAGE :

Recommandation (dans la mesure du possible) : L'ensoleillement et l'exposition prolongés aux intempéries et à la pollution peuvent provoquer un vieillissement du film ⁽¹⁾. Un véhicule recouvert de film HX30000 doit être protégé du soleil et des intempéries (pluies, rosées...) aussi souvent que cela est possible : dans la journée, se garer à l'ombre ; la nuit, garer le véhicule dans un garage fermé (à défaut, couvrir le véhicule d'une housse de protection).

- La couleur des films est contrôlée par Hexis afin de garantir une reproductibilité de leurs teintes. Néanmoins, dans le cas où votre projet nécessite l'utilisation de plusieurs bobines d'une même référence couleur, Hexis vous recommande d'utiliser un seul numéro de lot de cette référence.
- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application de la gamme HX30000, vous reporter à sa fiche pratique dans Espace Pro/Fiches de Pose catégorie « Total Covering » sur notre site www.hexis-graphics.com.



STOCKAGE :



Temps de stockage avant utilisation
2 ans



Température de stockage
+15 °C et +25 °C



Taux d'humidité pour le stockage
entre 30 % et 70 % d'humidité relative



Mode de stockage avant utilisation
dans son emballage d'origine non ouvert

DURABILITÉ : (CLIMAT EUROPE CENTRALE)

- La pigmentation (couleur) des PVC influe sur la durée de stabilité des colorants. Une estimation de cette durée est donnée par des tests de vieillissement accéléré aux UV effectués sur les coulés HX30000 et par des expositions naturelles.
- Cette durabilité ne couvre pas les altérations dues aux rayures ou aux salissures du produit provoquées durant la pose ou la vie du produit.

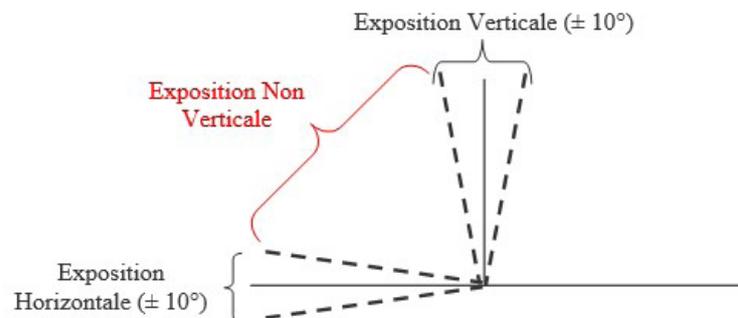
Dominante		Durabilité indicative (années) maximale ⁽²⁾ Exposition verticale ($\pm 10^\circ$)
Gamme 1 :	Blanc, Noir (finition mate) Couleurs, autres teintes mates	5
	Variochrome Nacré-irisé : HX30BNCB, HX30RGOB/M, HX30VBOM, HX30BNEB, HX30BPPEB Rainbow : HX30RW889B, HX30RW002B, HX30RW990B	2
Gamme 2 :	Effets carbone HX30CAF89S et HX30CA000B Effets cuir petit grain, nid d'abeille	5
	Aluminium brossé HX30BA000B	3

Tableau 1 : durabilités⁽²⁾ verticales Europe Centrale

- Les résultats indiqués ci-dessous sont notamment obtenus à partir d'une exposition verticale ($\pm 10^\circ$) en extérieur. Les conditions de durabilité indiquées dans le Tableau 1 sont inhérentes à cette position à quelques degrés près. Les autres positions accentuent les chocs climatiques et une altération de brillance, de couleur, voire un léger poudrage peut apparaître. Une application sur capot de véhicule est particulièrement sévère, du fait de l'exposition horizontale et de l'échauffement apporté par le moteur.
- Pour une estimation des durabilités, pour une exposition non verticale, diviser la durabilité ci-dessus par les indices du tableau ci-dessous.

Exposition	Indice de division ⁽²⁾ Climat Europe Centrale
Exposition non verticale	2
Exposition horizontale ($\pm 10^\circ$)	2,8

Tableau 2 : Indice de division



- La durabilité réelle d'un produit dépend d'un grand nombre de paramètres, incluant, entre autres, la qualité et la préparation du support, l'exposition (milieu, climat, angle d'exposition), la maintenance du graphisme, le degré de pollution.



DURABILITÉ : (CLIMAT EUROPE CENTRALE)

Pour connaître la durabilité indicative des films pour toutes autres expositions et zones géographiques, veuillez-vous référer aux « Tableaux des règles de conversion des durabilités indicatives selon la zone géographique » disponibles dans Espace Pro/Durabilité de notre site internet www.hexis-graphics.com.

CERTIFICATION :

Classement feu fumées



Norme classement feu fumées

EN 13501-1

REMARQUES :

(1) Si une dégradation importante du film (due à une exposition prolongée à l'ensoleillement, aux intempéries, aux agents polluants) apparaît (décoloration, farinage, brunissement...), celui-ci doit être retiré immédiatement du véhicule, afin d'éviter tout endommagement de la peinture sous-jacente.

(2) Les durabilités indiquées dans ce document ne constituent pas une garantie. Il s'agit d'une estimation d'une durée pendant laquelle le film garde une apparence correcte, à une distance d'observation usuelle.

La dégradation des matériaux (telle une légère et progressive modification de la couleur et de la brillance) est un phénomène naturel et inévitable.

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.