

# PTB900G – PTB900M – PTB900S

## DESCRIPTION DU PRODUIT :

Film constitué d'un PVC coulé, transparent, de 50 microns d'épaisseur, enduit d'un adhésif acrylique sensible à la pression. Destiné à la plastification à froid des films coulés imprimables pour bâches de camions VTB901WG1. Aspect brillant (PTB900G), mat (PTB900M) ou satiné (PTB900S).

## CARACTÉRISTIQUES DU FILM :

• Epaisseur	(valeur indicative) <b>50 µm</b>	
• Résistance à la traction	(valeur moyenne) <b>min. 100 N/25 mm</b>	Méthode <b>HEXNFX41021</b>
• Allongement à la rupture	(valeur moyenne) <b>min. 100 %</b>	Méthode <b>HEXNFX41021</b>
• Retrait 168 heures à 70 °C	(valeur moyenne) <b>&lt; 0,5 mm</b>	Méthode <b>HEXRET001</b>
• Absorption UV	(valeur moyenne) <b>&gt; 90</b>	Méthode <b>NF EN 410</b>

## PROTECTEUR :

- Papier PE siliconé de 145 g/m<sup>2</sup> imprimé gris « LE COULÉ par HEXIS ».
- Stable aux variations hygrométriques

## PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

• Test de pelage à 180°; Support de mesure : verre	(valeur moyenne)	Méthode
20 minutes d'application	<b>16 N/25 mm</b>	<b>HEXFTM001</b>
24 heures d'application	(valeur moyenne) <b>19 N/25 mm</b>	Méthode <b>HEXFTM001</b>
• Pégosité / tack immédiat	(valeur moyenne) <b>21 N/25 mm</b>	Méthode <b>HEXFTM009</b>
• Release	(valeur moyenne) <b>0,2 N/25 mm</b>	Méthode <b>HEXFTM003</b>
• L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles).		

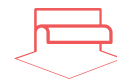
## ADHÉSIF :

- Adhésif acrylique base solvant.
- Adhésion immédiate et permanente.

## GUIDE D'APPLICATION :

- Température de pose minimum recommandée : +10 °C
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C
- Protection des films coulés pour impression numérique destinés aux bâches de camions.
- Protégé contre les UV.
- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée. Si la peinture n'est pas d'origine ou/et endommagée, la pose et la dépose est à l'appréciation / au risque du poseur.
- Après application attendre 24H minimum bâche tendue avant utilisation du camion.
- Nettoyage de la bâche + film : Attendre 1 semaine avant de réaliser le premier lavage.
- Utilisation de détergents doux (type ShampcarV2). En cas d'utilisation d'un jet d'eau haute-pression respecter une distance minimum de 50 cm et une température d'eau de 35 °C maximum en prenant garde à ne pas insister sur les bords du film sous peine de décoller ce dernier.

Hexis recommande de transmettre ces consignes de nettoyage à l'utilisateur final. Il est de la responsabilité de l'utilisateur final d'effectuer un test préalable de nettoyage sur une partie discrète de la surface concernée.



## RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- Avant tout recouvrement, plastification et autre, d'un film imprimé coulé pour bâches de camions, attendre après impression, 48 heures pour un séchage optimal des encres.

## STOCKAGE :



Temps de stockage avant utilisation  
**1 an**



Température de stockage  
**+15 °C et +25 °C**



Taux d'humidité pour le stockage  
**à 50 % d'humidité relative**



Lieu de stockage avant utilisation  
**dans un endroit exempt de poussière**



Mode de stockage avant utilisation  
**dans son emballage d'origine**



Orientation des bobines avant utilisation  
**en position verticale**

## DURABILITÉ : (climat Europe centrale)

- Exposition verticale extérieure :  
Sans sollicitations mécaniques : Jusqu'à 5\* ans.  
Avec sollicitations mécaniques : Dépend du type et fréquences des sollicitations.

*Un film appliqué sur des surfaces exposées à des sollicitations mécaniques sera soumis à une abrasion répétée qui réduira plus ou moins rapidement sa durée de vie (changement d'aspect, décollement...).*

- \*Durée pendant laquelle le film garde une apparence correcte, à une distance d'observation usuelle. (Une légère et progressive modification de la couleur et de la brillance est un phénomène naturel et inévitable inhérent à la dégradation naturelle des matériaux). La durabilité indiquée dans ce document concerne uniquement la plastification et non le visuel ou graphisme fini.

*Pour connaître la durabilité indicative des films pour toutes autres expositions et zones géographiques, veuillez-vous référer aux « Tableaux des règles de conversion des durabilités indicatives selon la zone géographique » disponibles dans Espace Pro/Durabilité de notre site internet [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).*

## REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).