

# **FICHES TECHNIQUES**





# POD225SOLV











## **DESCRIPTION DU PRODUIT:**

Film imprimable à base de polyester translucide blanc, de 220 microns d'épaisseur. Destiné à l'impression jet d'encre solvant, écosolvant, latex et UV. Pour une application sur caisson lumineux. Aspect satiné.

# **CARACTÉRISTIQUES DU FILM:**

· Epaisseur totale du produit

(valeur indicative)
220 µm

• Poids total (valeur indicative)

290 g/m<sup>2</sup>

## **GUIDE D'IMPRESSION:**

- · La face à imprimer est la face satinée (face extérieure).
- · Plage des températures d'impression : +15 °C à +30 °C avec 30-60 % d'humidité.
- · Sec au toucher inférieur à 10 minutes suivant la machine utilisée.
- · Pour toute plastification, recouvrement et autre, le temps de séchage des encres optimal est de 24 heures.

#### **RECOMMANDATIONS D'USAGE:**

 L'aspect de vos impressions peut être modifié/amélioré/protégé avec une des plastifications V700 (Mate ou Satinée ou Brillante).

### STOCKAGE:



Temps de stockage avant utilisation

1 an



Température de stockage

+15 °C et +25 °C



Taux d'humidité pour le stockage

entre 40 % et 60 % d'humidité relative



Mode de stockage avant utilisation

dans son emballage d'origine non ouvert

## REMARQUES:

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes extrêmes du produit lors de chaque usage très particulier. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.