

# PCR190G2

## DESCRIPTION DU PRODUIT :

Film constitué d'un PVC coulé, transparent, de 50 microns, enduit d'un adhésif acrylique sensible à la pression. Produit développé pour la plastification à froid des vinyles coulés HEXIS pour l'impression numérique : films « série 100 », HX190WG2 et THE190EVO. Cette plastification plus épaisse que les plastifications de 30 µm habituelles permet de donner une meilleure main au complexe et apporte une facilité de pose. Particulièrement adapté à la plastification des impressions jet d'encre Latex et UV. Aspect brillant.

## CARACTÉRISTIQUES DU FILM :

• Epaisseur	(valeur indicative) <b>50 µm (2 mil)</b>	
• Résistance à la traction	(valeur moyenne) <b>min. 30 N/25 mm</b>	Méthode <b>HEXNFX41021</b>
• Allongement à la rupture	(valeur moyenne) <b>min. 100 %</b>	Méthode <b>HEXNFX41021</b>
• Retrait 168 heures à 70 °C	(valeur moyenne) <b>&lt; 0,7 mm</b>	Méthode <b>HEXRET001</b>
• Absorption UV	(valeur moyenne) <b>&gt; 90 %</b>	Méthode <b>NF EN 410</b>

## PROTECTEUR :

- Papier PE siliconé de 145 g/m<sup>2</sup> imprimé gris « LE COULÉ par HEXIS ».
- Stable aux variations hygrométriques

## PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

Test de pelage à 180°

Support de mesure : verre

20 minutes d'application	(valeur moyenne) <b>14 N/25 mm</b>	Méthode <b>HEXFTM001</b>
24 heures d'application	(valeur moyenne) <b>16 N/25 mm</b>	Méthode <b>HEXFTM001</b>
Pégosité / tack immédiat	(valeur moyenne) <b>23 N/25 mm</b>	Méthode <b>HEXFTM009</b>
Release	(valeur moyenne) <b>0,2 N/25 mm</b>	Méthode <b>HEXFTM003</b>

- L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles).

## ADHÉSIFS :

- Adhésif acrylique base solvant.
- Adhésion immédiate et permanente.

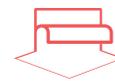
## GUIDE D'APPLICATION :

- Température de pose minimum recommandée : +10 °C
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C

- Particulièrement adaptée à la protection des produits coulés imprimés en jet d'encre latex ou UV.

*Pour les films à protéger imprimés en UV : Bien que l'encre soit solide immédiatement après l'impression, le temps de polymérisation et de réticulation des encres est de 24 heures, variable suivant les machines et la quantité d'encre déposée. Respecter ce délai minimum avant plastification des impressions jet d'encre UV.*

- Protégé contre les UV.
- Pour nettoyer le film utiliser uniquement une éponge non abrasive ou un chiffon doux et de l'eau savonneuse.
- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée. Si la peinture n'est pas



d'origine ou/et endommagée, la pose et la dépose est à l'appréciation / au risque du poseur.

## STOCKAGE :



Temps de stockage avant utilisation  
**2 ans**



Température de stockage  
**+15 °C et +25 °C**



Taux d'humidité pour le stockage  
**à 50 % d'humidité relative**



Lieu de stockage avant utilisation  
**dans un endroit exempt de poussière**



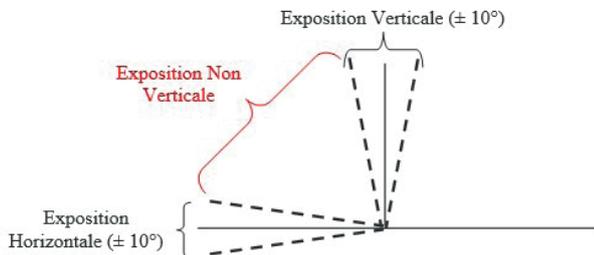
Mode de stockage avant utilisation  
**dans son emballage d'origine**



Orientation des bobines avant utilisation  
**en position verticale**

## DURABILITÉ : (climat Europe centrale)

- Exposition verticale extérieure :  
Sans sollicitations mécaniques : Jusqu'à 5\* ans.  
Avec sollicitations mécaniques : Dépend du type et fréquences des sollicitations.
- \*Durée pendant laquelle le film garde une apparence correcte, à une distance d'observation usuelle. (Une légère et progressive modification de la couleur et de la brillance est un phénomène naturel et inévitable inhérent à la dégradation naturelle des matériaux).



Remarque : La durabilité indiquée dans ce document :

- concerne uniquement la plastification et non le visuel ou graphisme fini.
- est inhérente à une position verticale à  $\pm 10^\circ$  près et à la situation géographique d'exposition du produit. Toutes autres positions accentuent les chocs climatiques et favorise l'apparition d'une altération de brillance, voire d'un léger poudrage. Une exposition sud, avec une inclinaison à  $45^\circ$  peut diviser par 2 la durabilité du film et par 2,8 pour une exposition horizontale. Une application sur capot de véhicule est particulièrement sévère, du fait de l'exposition horizontale et de l'échauffement apporté par le moteur.
- est confirmée par des tests de vieillissement aux UV et par des expositions naturelles verticales extérieures.
- Exposition verticale intérieure : jusqu'à 7 ans (pour des surfaces ou zones soumises à des manipulations ou passages modérés).

Pour connaître la durabilité indicative des films pour toutes autres expositions et zones géographiques, veuillez-vous référer aux « Tableaux des règles de conversion des durabilités indicatives selon la zone géographique » disponibles dans Espace Pro/Durabilité de notre site internet [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

## REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).