



# PCBRUSHED

## DESCRIPTION DU PRODUIT :

Film constitué d'un PVC coulé, structuré, transparent, de 110 microns d'épaisseur, enduit d'un adhésif acrylique sensible à la pression. Destiné à être laminé à froid sur des films colorés ou sur des films d'impression numérique, il peut également être appliqué directement sur des surfaces lisses 2D ou 3D modérées. Aspect : effet alu brossé.

## CARACTÉRISTIQUES DU FILM :

• Epaisseur	(valeur indicative) <b>110 µm</b>	
• Résistance à la traction	(valeur moyenne) <b>min. 15 N/25 mm</b>	Méthode <b>HEXNFX41021</b>
• Allongement à la rupture	(valeur moyenne) <b>min. 100 %</b>	Méthode <b>HEXNFX41021</b>
• Retrait 168 heures à 70 °C	(valeur moyenne) <b>&lt; 0,8 mm</b>	Méthode <b>HEXRET001</b>

## PROTECTEUR :

- Papier PE siliconé de 145 g/m<sup>2</sup> imprimé gris « LE COULÉ par HEXIS ».
- Stable aux variations hygrométriques

## PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

• Test de pelage à 180°; Support de mesure : verre		
20 minutes d'application	(valeur moyenne) <b>15 N/25 mm</b>	Méthode <b>HEXFMT001</b>
24 heures d'application	(valeur moyenne) <b>17 N/25 mm</b>	Méthode <b>HEXFMT001</b>
• Pégosité / tack immédiat	(valeur moyenne) <b>20 N/25 mm</b>	Méthode <b>HEXFMT009</b>
• Release	(valeur moyenne) <b>0,5 N/25 mm</b>	Méthode <b>HEXFMT003</b>
• L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles).		

## ADHÉSIF :

- Adhésif acrylique base solvant.
- Adhésion immédiate et permanente, optimale après 24 heures de contact.

## GUIDE D'APPLICATION :

- Pose à sec.
- Température de pose minimum recommandée : +10 °C
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C
- Protégé contre les UV.
- Pour une modification/amélioration/protection :
  - d'un film DAO ou total covering : appliquer le film PCBRUSHED uniquement sur un film non structuré avec un lamineur à froid ou en application directe. Découpe du complexe possible au plotter hormis films Super Chrome (cf. fiches techniques des films Super Chrome). Transfert après découpe possible avec le tape HEX860.
  - d'un film IMN : appliquer le film PCBRUSHED uniquement sur des films imprimés en jet d'encre solvant, éco-solvant, latex ou UV.
  - de tout autre type de support : poser uniquement sur une surface en bon état ou correctement préparé.

*Due par la très grande diversité des supports existants, la pose du vinyle sur une surface ou revêtement inadapté et/ou mal préparé peut se traduire par un décollement du film ou un endommagement du support au moment de la dépose. La pose et la dépose du vinyle sur de telles surfaces est à l'appréciation et au risque du poseur. HEXIS ne pourra en aucun cas être tenu pour responsable des dommages ou dégradations occasionnés par la pose et la dépose d'un film vinyle.*

- Lors de nettoyage, utiliser uniquement une éponge non abrasive ou un chiffon doux et de l'eau savonneuse.



- Un film appliqué sur des surfaces
- exposées à des sollicitations mécaniques fréquentes sera soumis à une abrasion répétée qui réduira plus ou moins rapidement sa durée de vie (changement d'aspect du film et ou complexe, décollement...).

## RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- Avant d'appliquer cette plastification sur un film pour impression numérique HEXIS, imprimé avec des encres solvants, il est recommandé de respecter le temps optimal de séchage des encres suivant :
  - 48 heures si le film imprimé est coulé,
  - 24 heures si le film imprimé est calandré.
- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application du PCBRUSHED, vous reporter à sa fiche de pose dans la catégorie « Lamination » dans Espace Pro/Fiches de pose sur notre site [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

## STOCKAGE :



Temps de stockage avant utilisation  
**1 an**



Température de stockage  
**+15 °C et +25 °C**



Taux d'humidité pour le stockage  
**à 50 % d'humidité relative**



Lieu de stockage avant utilisation  
**dans un endroit exempt de poussière**



Mode de stockage avant utilisation  
**dans son emballage d'origine**

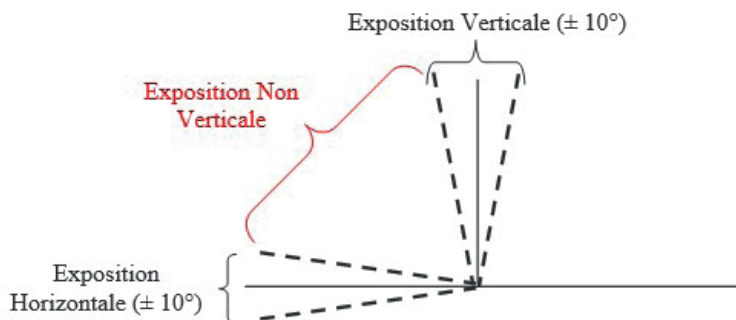


Orientation des bobines avant utilisation  
**en position verticale**

## DURABILITÉ : (climat Europe centrale)

- Exposition verticale extérieure selon support :  
Sans sollicitations mécaniques : Jusqu'à 3\* ans.

\*Durée pendant laquelle le film garde une apparence correcte, à une distance d'observation usuelle. (Une légère et progressive modification de la couleur et de la brillance est un phénomène naturel et inévitable inhérent à la dégradation naturelle des matériaux).



Remarque : La durabilité indiquée dans ce document :

- concerne uniquement la plastification et non le visuel ou graphisme fini.
- est inhérente à une position verticale à  $\pm 10^\circ$  près et à la situation géographique d'exposition du produit. Toutes autres positions accentuent les chocs climatiques et favorise l'apparition d'une altération de brillance, voire d'un léger poudrage. Une exposition sud, avec une inclinaison à  $45^\circ$  peut diviser par 2 la durabilité du film et par 2,8 pour une exposition horizontale. Une application sur capot de véhicule est particulièrement sévère, du fait de l'exposition horizontale et de l'échauffement apporté par le moteur.
- est confirmée par des tests de vieillissement aux UV et par des expositions naturelles verticales extérieures.
- Exposition intérieure selon support : jusqu'à 5 ans.

*Cette durabilité peut varier selon la fréquence et type, de nettoyages et sollicitations mécaniques (frottements, coups...) auxquels le film est soumis.*

*Pour connaître la durabilité indicative des films pour toutes autres expositions et zones géographiques, veuillez-vous référer aux « Tableaux des règles de conversion des durabilités indicatives selon la zone géographique » disponibles dans Espace Pro/Durabilité de notre site internet [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).*

## REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).