

PC300

DESCRIPTION DU PRODUIT :

Film polyuréthane transparent traité anti-UV, de 30 microns d'épaisseur, enduit d'un adhésif acrylique sensible à la pression. Produit développé pour la plastification à froid des films d'impression numérique HEXIS. Cette plastification ultra souple et ultra conformable spécialement adaptée à la pose sur surfaces 3D, vous permet de protéger vos impressions en apportant une résistance mécanique à l'abrasion accrue comparée aux plastifications PVC classiques. Aspect brillant.

CARACTÉRISTIQUES DU FILM :

• Epaisseur	(valeur indicative) 30 µm	
• Résistance à la traction	(valeur moyenne) min. 50 N/25 mm	Méthode HEXNFX41021
• Allongement à la rupture	(valeur moyenne) min. 200 %	Méthode HEXNFX41021
• Retrait 168 heures à 70 °C	(valeur moyenne) < 0,4 mm	Méthode HEXRET001
• Absorption UV	(valeur moyenne) &#8805; 90	Méthode NF EN 410

PROTECTEUR :

- Liner PET siliconé de 75 µm d'épaisseur.
- Stable aux variations hygrométriques

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

• Test de pelage à 180°; Support de mesure : verre		
20 minutes d'application	(valeur moyenne) 9 N/25 mm	Méthode HEXFTM001
24 heures d'application	(valeur moyenne) 11 N/25 mm	Méthode HEXFTM001
• Pégosité / tack immédiat	(valeur moyenne) 9 N/25 mm	Méthode HEXFTM009
• Release	(valeur moyenne) 0,3 N/25 mm	Méthode HEXFTM003

ADHÉSIF :

- Adhésif acrylique base solvant.
- Adhésion immédiate et permanente.

GUIDE D'APPLICATION :

- Température de pose minimum recommandée : +10 °C
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C
- Protection des films pour impression numérique.
- Protégé contre les UV.
- Lors de la lamination, veillez à ce que les tensions et vitesses de chaque film (Film d'impression numérique et PC300) soient les mêmes. La tension de la plastification devra être la plus faible possible durant la lamination afin de réduire l'élongation du film PC300 au minimum.
- Pour nettoyer le film utiliser uniquement une éponge non abrasive ou un chiffon doux et de l'eau savonneuse.
- Pour tout support peint, poser le complexe uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée. Si la peinture n'est pas d'origine ou/et endommagée, la pose et la dépose est à l'appréciation / au risque du poseur.



RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- Pour toute plastification, recouvrement et autre, d'un film d'impression numérique HEXIS le temps de séchage des encres optimal est de :
 - 48 heures pour un film coulé.
 - 24 heures pour un film calandré.

STOCKAGE :



Temps de stockage avant utilisation
1 an



Température de stockage
+15 °C et +25 °C



Taux d'humidité pour le stockage
à 50 % d'humidité relative



Lieu de stockage avant utilisation
dans un endroit exempt de poussière



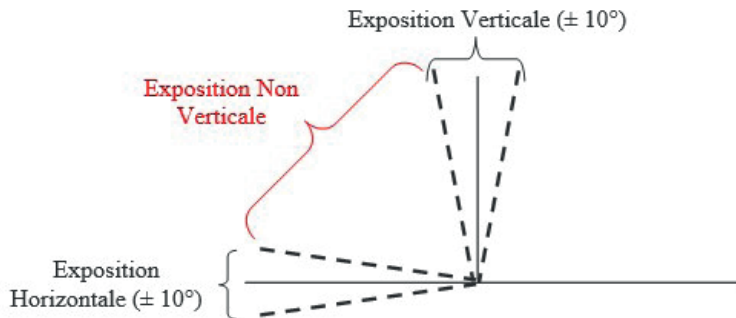
Mode de stockage avant utilisation
dans son emballage d'origine



Orientation des bobines avant utilisation
en position verticale

DURABILITÉ : (climat Europe centrale)

- Exposition verticale extérieure :
 - Sans sollicitations mécaniques : Jusqu'à 7* ans.
 - Avec sollicitations mécaniques : Dépend du type et fréquences des sollicitations.
- *Durée pendant laquelle le film garde une apparence correcte, à une distance d'observation usuelle. (Une légère et progressive modification de la couleur et de la brillance est un phénomène naturel et inévitable inhérent à la dégradation naturelle des matériaux).



Remarque : La durabilité indiquée dans ce document :

- concerne uniquement la plastification et non le visuel ou graphisme fini.
- est inhérente à une position verticale à $\pm 10^\circ$ près et à la situation géographique d'exposition du produit. Toutes autres positions accentuent les chocs climatiques et favorise l'apparition d'une altération de brillance, voire d'un léger poudrage. Une exposition sud, avec une inclinaison à 45° peut diviser par 2 la durabilité du film et par 2,8 pour une exposition horizontale. Une application sur capot de véhicule est particulièrement sévère, du fait de l'exposition horizontale et de l'échauffement apporté par le moteur.
- est confirmée par des tests de vieillissement aux UV et par des expositions naturelles verticales extérieures.

- Exposition verticale intérieure :
jusqu'à 9 ans (pour des surfaces ou zones soumises à des manipulations ou passages modérés).

Un film appliqué sur des surfaces exposées à des sollicitations mécaniques sera soumis à une abrasion répétée qui réduira plus ou moins rapidement sa durée de vie (changement d'aspect, décollement...).

Pour connaître la durabilité indicative des films pour toutes autres expositions et zones géographiques, veuillez-vous référer aux « Tableaux des règles de conversion des durabilités indicatives selon la zone géographique » disponibles dans Espace Pro/Durabilité de notre site internet www.hexis-graphics.com.

REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.