



HXR301EPS

DESCRIPTION DU PRODUIT :

Film polypropylène imprimable de 90 microns d'épaisseur, enduit d'un adhésif acrylique sensible à la pression, super renforcé. De par son adhésif super renforcé, ce produit est particulièrement recommandé pour une application sur parois légèrement rugueuse type béton. Pour application de court terme. Destiné à l'impression jet d'encre UV qui ne nécessite pas de plastification de protection. Aspect satiné.

Quels sont les avantages des films sans PVC ? Ces produits réduisent l'impact sur l'environnement, ils nécessitent moins d'énergie dans la production des éléments qui entrent dans leur composition, ne dégagent pas de C.O.V durant cette phase, ni gaz acides (chlorure d'hydrogène) en cas de combustion ou dégradation solaire.

CARACTÉRISTIQUES DU FILM :

• Epaisseur	(valeur indicative) 90 µm	
• Epaisseur totale du produit	(valeur indicative) 290 µm	
• Poids total	(valeur moyenne) 270 g/m²	Méthode HEXGSM001
• Résistance à la traction	(valeur moyenne) min. 10 N/25 mm	Méthode HEXNFX41021
• Allongement à la rupture	(valeur moyenne) min. 100 %	Méthode HEXNFX41021
• Retrait 168 heures à 70 °C	(valeur moyenne) < 0,4 mm	Méthode HEXRET001

PROTECTEUR :

- Papier PE siliconé et embossé.
- Stable aux variations hygrométriques

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

• Test de pelage à 180°; Support de mesure : verre		
20 minutes d'application	(valeur moyenne) 24 N/25 mm	Méthode HEXFTM001
24 heures d'application	(valeur moyenne) 27 N/25 mm	Méthode HEXFTM001
• Pégosité / tack immédiat	(valeur moyenne) 21 N/25 mm	Méthode HEXFTM009
• Test de pelage à 180°; Support de mesure : polypropylène		
20 minutes d'application	(valeur moyenne) 18 N/25 mm	Méthode HEXFTM001
24 heures d'application	(valeur moyenne) 18 N/25 mm	Méthode HEXFTM001
• Pégosité / tack immédiat	(valeur moyenne) 17 N/25 mm	Méthode HEXFTM009
• Release	(valeur moyenne) 0,1 N/25 mm	Méthode HEXFTM003
• L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles).		



ADHÉSIF :

- Adhésif acrylique base solvant.
- Adhésif spécial surface faible énergie (Polypropylène, Polyéthylène...).
- Adhésif adapté à la pose sur surfaces irrégulières type béton.
- Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide.
- Adhésion immédiate et permanente.

GUIDE D'IMPRESSION :

- Sec au toucher immédiatement après l'impression.
 - Plastification du film après impression déconseillée.

Hexis décline tous les dommages occasionnés au film imprimé suite à l'utilisation d'un film de plastification.

GUIDE D'APPLICATION :

- Pose à sec.

La méthode d'application dite « sèche » est à appliquer obligatoirement pour ce film, du fait de son liner HEX'PRESS. Cette technologie vous permet de repositionner facilement le film sur le support durant son application mais n'exclut pas l'étape du marouflage permettant l'adhésion optimale du film sur le support.

- Température de pose minimum recommandée : +10 °C acceptable jusqu'à -1 °C.
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C
- Pour les surfaces irrégulières un dépoussiérage du support est nécessaire pour permettre une adhésion optimale du film.
- Très bonne adhésion sur surfaces légèrement rugueuse type béton, sauf supports farineux, endommagés (fissures, trous, traces d'humidité ou condensation, excès de texture...) recouverts d'une peinture acrylique...

STOCKAGE :

- Temps de stockage avant utilisation
1 an
- Température de stockage
+15 °C et +25 °C
- Taux d'humidité pour le stockage
à 50 % d'humidité relative

- Lieu de stockage avant utilisation
dans un endroit exempt de poussière
- Mode de stockage avant utilisation
dans son emballage d'origine
- Orientation des bobines avant utilisation
en position verticale

DURABILITÉ : (climat Europe centrale)

- Exposition verticale extérieure :
non imprimé : 6 mois suivant support et type d'exposition.

CERTIFICATION :

Classement feu fumées



Norme classement feu fumées

EN 13501-1

Numéro PV classement feu fumées

EFR-20-000993A

REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.