



HX30SCHOOS SERIE1

DESCRIPTION DU PRODUIT :

Films multicouches haute performance, de 220 microns d'épaisseur, enduits d'un adhésif acrylique solvant sensible à la pression. Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide. Spécialement conçus pour le Total Covering temporaire de véhicules. Leur conformabilité relative permet de recouvrir certaines surfaces courbes ou texturées 3D (soudures ou rivets). Aspect satiné métallisé.

CARACTÉRISTIQUES DU FILM :

Epaisseur	(valeur indicative) 220 µm (8.7 mil)	
Résistance à la traction	(valeur moyenne) min. 15 N/25 mm	Méthode HEXNFX41021
Allongement à la rupture	(valeur moyenne) min. 40 %	Méthode HEXNFX41021
Retrait 168 heures à 70 °C	(valeur moyenne) < 0,8 mm	Méthode HEXRET001

PROTECTEUR :

Liner PET siliconé et embossé de 100 µm d'épaisseur.

Stable aux variations hygrométriques

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

Test de pelage à 180° ; Support de mesure : verre

20 minutes d'application	(valeur moyenne) 15 N/25 mm	Méthode HEXFTM001
24 heures d'application	(valeur moyenne) 17 N/25 mm	Méthode HEXFTM001
Pégosité / tack immédiat	(valeur moyenne) 19 N/25 mm	Méthode HEXFTM009
Release	(valeur moyenne) 0,3 N/25 mm	Méthode HEXFTM003

ADHÉSIF :

Adhésif acrylique base solvant.

Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide.

Adhésion immédiate et permanente, optimale après 24 heures de contact.

GUIDE D'APPLICATION :

Pose à sec.

La méthode d'application dite « sèche » est à appliquer obligatoirement pour ce film, du fait de son liner HEX'PRESS. Cette technologie vous permet de repositionner facilement le film sur le support durant son application mais n'exclut pas l'étape du marouflage permettant l'adhésion optimale du film sur le support.

Température de pose minimum recommandée : +20 °C Poser préférentiellement entre 20 °C et 25 °C.

Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C

Sens d'application du film : Pour un rendu uniforme, il est nécessaire de garder le même sens de pose des films afin d'assurer l'uniformité du coloris selon l'angle de vue.

- Avant toute application d'un film Super Chrome sur un véhicule équipé d'un système d'aide à la conduite de type assistance latérale, un test de compatibilité film/système d'assistance doit être réalisé.

HEXIS se dégage de toute responsabilité en cas de dysfonctionnement d'un de ces systèmes d'assistance à la conduite en cas de recouvrement des capteurs du véhicule avec du film Super Chrome.

- Avant toute application du film sur un support propice au dégazage, il est de la responsabilité du prescripteur et poseur de s'assurer de la compatibilité film / support, d'effectuer un dégazage optimal du support (verre synthétique type PMMA, polycarbonate, etc.). Tout bullage après pose dû à un dégazage du support est de la responsabilité du poseur.



- Produit relativement conformable destiné exclusivement aux matériels et véhicules roulants.

La découpe assistée par ordinateur, du film, est à l'appréciation du client.

- La pose doit être réalisée uniquement par un professionnel qualifié.
- Le film doit être impérativement inspecté intégralement et minutieusement avant retrait du liner HEX'PRESS.

HEXIS se dégage de toute responsabilité en cas de réclamations formulées à la suite d'un constat de défaut d'aspect (rayures, bulles...) réalisé après application ou dédoublement du film.

- Couper le film à la taille de la pièce à couvrir +10 cm.
- La bobine doit être refermée immédiatement et correctement (tiro) après utilisation.

Le restant de film doit être conservé sur son mandrin d'origine afin de permettre au film de conserver un aspect optimal.

- Il est recommandé de retirer toutes les parties amovibles pouvant gêner la pose (caches, baguettes, feux de signalisation...).
- La surface de pose doit être propre, sèche, lisse, non-poreuse et dépourvue de traces d'huiles, de graisse, de cire, de silicone ou de composants issus de la nanotechnologie.

HEXIS se dégage de toute responsabilité en cas de réclamations formulées à la suite d'un décollement de film survenu suite au non-respect des instructions de nettoyage du support décrites dans la fiche pratique disponible dans Espace Pro/Fiches de Pose catégorie « Total Covering » sur notre site www.hexis-graphics.com.

- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée, bien préparée ou sur une peinture répondant aux exigences de qualité et spécifications du constructeur. De telles peintures doivent avoir séché et dégazé entièrement au moment du recouvrement.

Hexis décline toute responsabilité pour une pose réalisée sur un support non conforme ou non compatible.

- Température de chauffe du film pendant les opérations d'application : 30 °C à 40 °C.
- Déformation maximum acceptable 20 %.
- Effectuer autant que possible les découpes de finition environ 3 mm plus larges que la surface à couvrir. Appliquer ensuite le surplus de film sur les faces attenantes, opposées, sous les joints et les baguettes...

Cette opération vise à limiter le risque de décollement dû aux contraintes mécaniques exercées sur les bords du film.

- Réaliser un nettoyage de finition, de la totalité du recouvrement, avec le produit MATCLEAN par ProTech® et un chiffon microfibre afin de retirer les impuretés déposées pendant la pose du film, en prenant garde à ne pas trop insister sur les bordures.
- Les films Super Chrome s'avèrent plus salissants que n'importe quel film PVC brillants. Ce type de film requière un nettoyage plus délicat et plus minutieux que tout autres films avec selon cas, une éponge naturelle ou un chiffon microfibre, de l'eau ou des produits d'entretien ProTech® distribués par HEXIS.

Attention : Attendre 92 heures après la pose, que l'adhésion soit optimale, avant d'effectuer un premier nettoyage à l'eau.

Hexis décline toute responsabilité en cas de nettoyage réalisé à l'aide de produits aux adjuvants indéterminés, d'équipements de lavage haute pression ou automatiques ou toutes méthodes non spécifiquement approuvées par écrit par HEXIS.

RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- Recommandations (dans la mesure du possible) : L'ensoleillement et l'exposition prolongés aux intempéries et à la pollution peuvent provoquer un vieillissement du film⁽¹⁾. Un véhicule recouvert de film Super Chrome doit être protégé des intempéries (pluies, rosées...) aussi souvent que cela est possible : dans la journée, se garer à l'ombre ; la nuit, garer le véhicule dans un garage fermé (à défaut, couvrir le véhicule d'une housse de protection).
- La couleur des films est contrôlée par Hexis de manière à garantir une reproductibilité des teintes. Néanmoins, dans le cas où votre projet nécessite l'utilisation de plusieurs bobines d'une même référence couleur, Hexis vous recommande d'utiliser un seul numéro de lot de cette référence.
- Pour chaque projet, un échantillon (taille : format A4 environ) de chaque bobine doit être conservé.



Hexis se réserve le droit de refuser toute réclamation pour laquelle le client ne sera pas en mesure de fournir d'échantillon(s) non utilisé(s) (suspecté(s) non conforme(s)).

- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application des films Super Chrome, veuillez vous reporter à sa fiche pratique dans Espace Pro/Fiches de Pose catégorie « Total Covering » sur notre site www.hexis-graphics.com.



STOCKAGE :

-  Temps de stockage avant utilisation
2 ans
-  Température de stockage
+15 °C et +25 °C
-  Taux d'humidité pour le stockage
entre 30 % et 70 % d'humidité relative

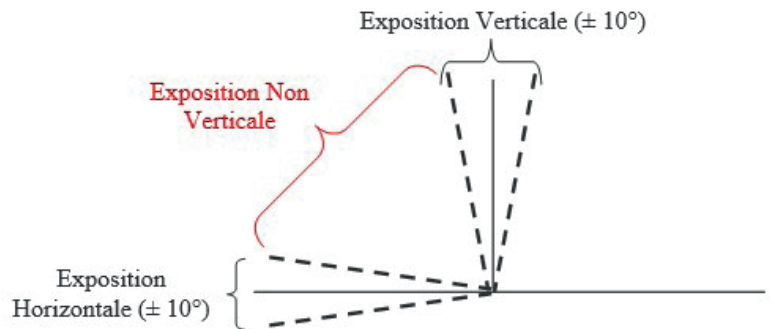
-  Mode de stockage avant utilisation
dans son emballage d'origine non ouvert
-  Méthode de stockage des bobines après utilisation
Après utilisation : Bobine correctement fermée à l'aide d'un ruban adhésif type Tiro dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.

DURABILITÉ : (CLIMAT EUROPE CENTRALE)

- Exposition verticale extérieure, film non nettoyé : jusqu'à 5 ans.
- Film nettoyé : dépendante du mode et fréquence de nettoyage.
- Les résultats indiqués ci-dessus sont notamment obtenus à partir d'une exposition verticale ($\pm 10^\circ$) en extérieur. Les autres positions accentuent les chocs climatiques et une altération de brillance, de couleur, voire un léger poudrage peuvent apparaître. Une application sur capot de véhicule est particulièrement sévère, du fait de l'exposition horizontale et de l'échauffement apporté par le moteur.
- La pigmentation (couleur) influe sur la durée de stabilité des colorants. Une estimation de cette durée est donnée par des tests de vieillissement accéléré aux UV et par des expositions naturelles.
- Pour une estimation des durabilités, pour une exposition non verticale, diviser les durabilités par les indices du tableau ci-dessous.

Exposition	Indice de division ⁽²⁾ Climat Europe Centrale
Exposition non verticale	2
Exposition horizontale ($\pm 10^\circ$)	2,8

Tableau : Indice de division



- La durabilité réelle d'un produit dépend d'un grand nombre de paramètres, incluant, entre autres, la qualité et la préparation du support, l'exposition (milieu, climat, angle d'exposition), la maintenance du film, le degré de pollution.

Pour connaître la durabilité indicative des films pour toutes autres expositions et zones géographiques, veuillez-vous référer aux « Tableaux des règles de conversion des durabilités indicatives selon la zone géographique » disponibles dans Espace Pro/Durabilité de notre site internet www.hexis-graphics.com.

CERTIFICATION :

Classement feu fumées



Norme classement feu fumées
EN 13501-1

REMARQUES :

(1) Si une dégradation importante du film (due à une exposition prolongée à l'ensoleillement, aux intempéries, aux agents polluants) apparaît (décoloration, farinage, brunissement...), celui-ci doit être retiré immédiatement du véhicule, afin d'éviter tout endommagement de la peinture sous-jacente.

(2) Les durabilités indiquées dans ce document ne constituent pas une garantie. Il s'agit d'une estimation d'une durée pendant laquelle le film garde une apparence correcte, à une distance d'observation usuelle.

La dégradation des matériaux (telle une légère et progressive modification de la couleur et de la brillance) est un phénomène naturel et inévitable.

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.