



FICHE TECHNIQUE IMN PVC OPACIFIE ADHESIF ENLEVABLE HX210WG2

Film constitué d'un PVC polymère, calandré, de 70 microns d'épaisseur, enduit d'un adhésif acrylique noir enlevable sensible à la pression. Adhésif micro-structuré, pour pose et évacuation d'air plus rapide. Destiné à l'impression jet d'encre solvant, éco-solvant, latex et UV. Aspect brillant.

CARACTERISTIQUES DU FILM :

Valeurs indicatives

- Epaisseur (µm) : 70
- Epaisseur totale du produit (µm) : 260

Valeurs moyennes

Méthodes

- Poids total du produit (g/m²) : 280 HEXGSM001
- Résistance à la traction (N/25 mm) : min. 35 HEXNFX41021
- Allongement à la rupture (%) : min. 100 HEXNFX41021
- Retrait 168 heures à 70 °C (mm) : < 0,3 HEXRET001

COMPATIBILITES GENERALES DES IMPRIMANTES :

	Solvant	Eco-solvant	Latex	UV
HX210WG2	✓	✓	✓	✓

PROTECTEUR :

- Papier PE siliconé et embossé 145 g/m² imprimé Hexis gris léger.
- Stable aux variations hygrométriques.

PROPRIETES ADHESIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

Valeurs moyennes

Méthodes

- Pelage 180° sur verre (N/25 mm) : HEXFTM001
 - 20 minutes d'application 8
 - 24 heures d'application 8
- Pégosité / tack immédiat (N/25 mm) : 9 HEXFTM009
- Release (N/25 mm) : 0,1 HEXFTM003
- Résistance aux solvants : L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles).

ADHESIF :

- Adhésif acrylique noir base solvant.
- Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide.
- Adhésion immédiate et enlevable.

GUIDE D'UTILISATION :

- Sec au toucher inférieur à 10 minutes suivant la machine utilisée.
- Température de pose minimum recommandée : +10 °C.
- Plage de température d'utilisation (extérieure) : -20 °C à +60 °C.
- Pose à sec.

La méthode d'application dite « sèche » est à appliquer obligatoirement avec le film HX210WG2, du fait de son liner HEX'PRESS. Cette technologie vous permet de repositionner facilement le film sur le support durant son application mais n'exclut pas l'étape du marouflage permettant l'adhésion optimale du film sur le support.

- Très bonne adhésion sur verre, acier, aluminium, P.V.C, mélaminé... sauf supports granuleux ou recouverts d'une peinture acrylique.

Collés sur des films PVC plastifiés monomères ou polymères, les adhésifs enlevables peuvent devenir semi-permanent. La durée d'application et le type d'exposition peuvent accélérer le phénomène.

- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée. Si la peinture n'est pas d'origine ou/et endommagée, la pose et la dépose est à l'appréciation / au risque du poseur.
- Température d'enlèvement recommandée du film : 20 °C minimum.

En cas de température inférieure, un décapeur thermique peut être utilisé pour faciliter la dépose du film.

RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- Le film PVC du HX210WG2 est de type polymérique calandré similaire aux films de la série 200. La durée de vie estimée du film PVC non imprimé, non laminé est de 7 ans si utilisé dans des conditions d'exposition standards sur surface lisse, non poreuse, correctement préparée et ne dégazant pas.
- La couleur des films est contrôlée par Hexis afin de garantir une reproductibilité de leurs teintes. Néanmoins, dans le cas où votre projet nécessite l'utilisation de plusieurs bobines, Hexis vous recommande d'utiliser un seul numéro de lot de cette référence.
- Pour tout recouvrement et autre, le temps de séchage des encres optimal est de 24 heures minimum.
- L'aspect de vos impressions peut être modifié/amélioré/protégé par le choix judicieux d'une des plastifications V750 ou PC500. Pour les impressions UV, protéger avec la plastification VCR750.

STOCKAGE :

- Durabilité au stockage (avant application) :
1 an lorsque stocké non ouvert dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.

DURABILITE : (climat Europe centrale)

- Exposition verticale extérieure sur surfaces planes, lisses et ne dégazant pas :
 - supérieure à 5 ans.
- Enlevabilité sur surfaces lisses et non poreuses :
 - 2 à 3 ans sans traces importantes d'adhésif.

Au-delà, le film peut avoir un comportement similaire à celui d'un film à adhésif de type permanent.

REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.