

HX190WG2



BLANC



DESCRIPTION DU PRODUIT :

Film imprimable constitué d'un PVC coulé de 50 microns d'épaisseur, enduit d'un adhésif acrylique gris sensible à la pression. Adhésif micro-structuré, pour pose et évacuation d'air plus rapide. Destiné à l'impression jet d'encre solvant, éco-solvant, UV, latex. Aspect brillant.

CARACTÉRISTIQUES DU FILM :

| | | |
|-------------------------------|--|-------------------------------|
| • Epaisseur | (valeur indicative) 50 µm (2 mil) | |
| • Epaisseur totale du produit | (valeur indicative) 245 µm | |
| • Poids total | (valeur moyenne) 260 g/m² | Méthode HEXGSM001 |
| • Résistance à la traction | (valeur moyenne) min. 15 N/25 mm | Méthode HEXNFX41021 |
| • Allongement à la rupture | (valeur moyenne) min. 70 % | Méthode HEXNFX41021 |
| • Retrait 168 heures à 70 °C | (valeur moyenne) < 0,3 mm | Méthode HEXRET001 |

PROTECTEUR :

- Papier PE siliconé et embossé de 145 g/m² imprimé gris léger « LE COULÉ par HEXIS ».
- Stable aux variations hygrométriques

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES :

(Valeurs moyennes mesurées à édition de la fiche technique)

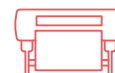
| | | |
|--|--|-----------------------------|
| • Test de pelage à 180°; Support de mesure : verre | (valeur moyenne) 13 N/25 mm | Méthode HEXFTM001 |
| 20 minutes d'application | (valeur moyenne) 15 N/25 mm | Méthode HEXFTM001 |
| 24 heures d'application | (valeur moyenne) 16 N/25 mm | Méthode HEXFTM009 |
| • Pégiosité / tack immédiat | (valeur moyenne) 0,2 N/25 mm | Méthode HEXFTM003 |
| • Release | | |
| • L'adhésif résiste à la plupart des agents chimiques (alcool, acides dilués, huiles). | | |

ADHÉSIF :

- Adhésif acrylique gris base solvant.
- Adhésif structuré pour pose et évacuation d'air plus rapide.
- Adhésion immédiate et permanente, optimale après 24 heures de contact.

GUIDE D'IMPRESSION :

- Sec au toucher inférieur à 10 minutes suivant la machine utilisée.
- Pour tout recouvrement et autre, le temps de séchage des encres optimal est de 48 heures minimum.



GUIDE D'APPLICATION :

- Pose à sec.

La méthode d'application dite « sèche » est à appliquer obligatoirement pour ce film, du fait de son liner HEX'PRESS. Cette technologie vous permet de repositionner facilement le film sur le support durant son application mais n'exclut pas l'étape du marouflage permettant l'adhésion optimale du film sur le support.

- Température de pose minimum recommandée : +10 °C
- Plage des températures d'utilisation : -40 °C à +90 °C
- Produit conformable, particulièrement adapté aux véhicules.
- Adhésion sur verre, acier, aluminium, P.V.C, mélaminé... sauf supports granuleux ou recouverts d'une peinture acrylique.
- Pour tout support peint, poser uniquement sur une peinture d'origine, non endommagée. Si la peinture n'est pas d'origine ou/et endommagée, la pose et la dépose est à l'appréciation / au risque du poseur.

RECOMMANDATIONS D'USAGE :

- L'aspect de vos impressions peut être modifié/amélioré/protégé à l'aide d'une des plastifications PC500, PC190 ou PC30.
- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application du HX190WG2, vous reporter à sa fiche pratique dans la catégorie Imagerie numérique dans Espace Pro/Fiches de Pose sur notre site www.hexis-graphics.com.

STOCKAGE :



Temps de stockage avant utilisation
1 an



Température de stockage
+15 °C et +25 °C



Taux d'humidité pour le stockage
entre 30 % et 70 % d'humidité relative



Mode de stockage avant utilisation
dans son emballage d'origine non ouvert

DURABILITÉ : (climat Europe centrale)

- Exposition verticale extérieure :
non imprimée : 10 ans,
imprimée et plastifiée :
- PC500 : 5 ans,
- PC30 et PC190 : 4 ans.
imprimée : 2 ans.

Pour connaître la durabilité indicative des films pour toutes autres expositions et zones géographiques, veuillez-vous référer aux « Tableaux des règles de conversion des durabilités indicatives selon la zone géographique » disponibles dans Espace Pro/Durabilité de notre site internet www.hexis-graphics.com.

CERTIFICATION :

Classement feu fumées



Norme classement feu fumées

EN 13501-1

Numéro PV classement feu fumées

EFR-21-002612

REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Les méthodes de mesures des normes citées ont servi de base à l'élaboration de nos propres méthodes de mesures disponibles sur demande. Nous vous invitons à nous consulter pour obtenir la dernière instruction en vigueur. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.