



# BLOCKPRINT

## DESCRIPTION DU PRODUIT :

Film polyuréthane de 125 microns d'épaisseur, blanc opaque, parfaitement adapté pour des applications sur tissus sublimés. Parfaitement adapté à la réalisation de logos ou images de moyennes et grandes tailles. Aspect mat.

## CARACTÉRISTIQUES DU FILM :

- Epaisseur film (valeur indicative)  
**125 µm**

## PROTECTEUR :

- Dorsale polyester de 100 µm d'épaisseur.

## GUIDE D'APPLICATION FLEX :

- Bonne adhésion sur tissus sublimés.

*Faire un essai de résistance du tissu à la température de presse et de compatibilité du BLOCKPRINT avec le tissu.*

Imprimer l'image en positif.

*Pour une impression chargée en encre, il est conseillé de laisser sécher 24 heures au minimum avant de procéder à la découpe et au transfert. La réalisation de découpes dans une zone fortement chargée en encre et non séchée sera difficile.*

Découpe et Échenillage



- **Découper et écheniller.**
- **Taille minimum des découpes (zones non imprimées ou zones imprimées parfaitement sèches (24 heures de séchage minimum)) : 1,5 cm.**
- **Le transfert se fait, de préférence, à l'aide du film de transfert HEX750.**



Prérequis

**Il est conseillé d'appliquer sur un tissu préalablement lavé.**



Température de pressage  
**150 °C**



Temps de pressage  
**20 secondes**

- (160 °C pendant 30 secondes si vous placez une feuille de protection TEFLEX entre le flex et la plaque chauffante).

*Dans tous les cas, réaliser toujours un essai préalable, afin d'ajuster au mieux vos conditions de pressage, avant la réalisation de grandes séries.*

- Retirer avec précaution le film de transfert après le passage sous la presse :



Retrait du protecteur  
**à tiède**

- Placer un papier sulfurisé sur la surface du graphisme et presser le tout.



Température de repressage  
**150 °C**



Temps de repressage  
**10 secondes**

Après pressage, attendre 24 heures minimum avant de laver. Pour une meilleure tenue des encres, il est préférable d'attendre 1 semaine avant le premier lavage.



Température de lavage  
**40 °C maximum**



Conditions de lavage  
**avec des produits sans javel**



Conditions de séchage  
**Séchage du textile au sèche-linge déconseillé.**



Conditions de repassage  
**Repasser à l'envers.**

- L'usage d'adoucissant est déconseillé car il peut provoquer une altération de l'adhésion du flex sur le tissu.
- Pour davantage d'informations sur la méthode d'application du BLOCKPRINT, vous reporter à la fiche pratique PRINTFLEX dans votre Espace Pro/ Fiches de pose sur le site [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

## STOCKAGE :



Temps de stockage avant utilisation  
**1 an**



Température de stockage  
**+15 °C et +25 °C**



Taux d'humidité pour le stockage  
**entre 30 % et 70 % d'humidité relative**



Mode de stockage avant utilisation  
**dans son emballage d'origine non ouvert**

## REMARQUES :

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes extrêmes du produit lors de chaque usage très particulier. Toutes les informations publiées sont basées sur des mesures régulièrement effectuées en laboratoire. Elles ne constituent pas cependant un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).