FICHA TÉCNICA - IMPRESIÓN DIGITAL - LAMINACIÓN - ADHESIVO PERMANENTE

PC500M

Film compuesto de un poliuretano transparente tratado contra los rayos UV, de 50 micras y recubierto de un adhesivo acrílico sensible a la presión. Producto desarrollado para la laminación en frío de los films de impresión digital HEXIS. Pensado para proteger sus grafismos impresos y, al mismo tiempo, aportar una resistencia extra al desgaste por abrasión mecánica en comparación con las láminas protectoras convencionales de PVC. Acabado mate.

PROPIEDADES DEL FILM:

	Valor indicativo	
• Espesor (µm):	50	
	Valores medios	Métodos
• Resistencia a la tracción (N/25 mm):	mín. 50	HEXNFX41031
• Alargamiento de rotura (%):	mín. 100	HEXNFX41031
• Contracción 168 horas a 70 °C (mm):	< 0,6	HEXRET001
• Absorción de los rayos UV (%):	≥ 90	NF EN 410

PROTECTOR:

- Papel PE siliconado de 145 g/m² con «THE CAST *by* HEXIS» impreso en gris.
- Estabilidad dimensional frente a variaciones higrométricas.

PROPIEDADES ADHESIVAS:

(Valores medios obtenidos a partir de mediciones realizadas en el momento de la publicación de esta ficha técnica)

	Valores medios	Métodos
• Pelado 180° en vidrio (N/25 mm):		HEXFTM001
20 minutos después de la aplicación	13	
24 horas después de la aplicación	14	
• Adherencia inmediata (tack) (N/25 mm):	12	HEXFTM009
• Release (N/25 mm):	0,1	HEXFTM003

ADHESIVO:

- Adhesivo acrílico de base solvente.
- Adherencia inmediata y permanente.

GUÍA DE APLICACIÓN:

- Protección de los films para impresión digital.
- Este film de protección también puede utilizarse para modificar el aspecto visual del producto proporcionándole un acabado mate.
- Protege contra la radiación ultravioleta.
- Temperatura mínima recomendada para su aplicación: +10 °C.
- Límites de temperatura de uso: de -40 °C a +90 °C.
- Para limpiar el film, utilice solamente una esponja no abrasiva o un paño suave y agua jabonosa.
- En el caso de un acabado mate, la limpieza puede ser ligeramente más larga e intensa que la de un film con acabado brillante.
- Para la aplicación en superficies pintadas recomendamos que la pintura sea de origen y esté en perfecto estado. De lo contrario, la aplicación y la retirada del film serán según el criterio y la responsabilidad del aplicador.

RECOMENDACIONES DE USO:

- Para un resultado óptimo, antes de realizar cualquier laminación o recubrimiento en general, recomendamos respetar un tiempo de secado de las tintas de:
  - 48 horas para un film fundido.
  - 24 horas para un film calandrado.

ALMACENAMIENTO:

- Vida útil en el almacén (antes de la aplicación):

  El material conserva sus propiedades durante 1 año si se almacena en su envase de origen, en posición vertical, en un lugar sin polvo, a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C y con una humedad relativa del 50 %.

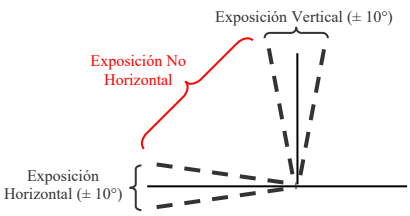
DURABILIDAD: (clima centroeuropeo)

- Exposición vertical al exterior:
  Sin cargas mecánicas: hasta 7* años.
  Con cargas mecánicas: varía en función del tipo y de la frecuencia de las cargas.

*Vida útil del film mientras conserva un aspecto visual correcto a una distancia de observación habitual. (La ligera y progresiva modificación del color y del brillo es un fenómeno natural e inevitable inherente a la degradación natural de los materiales).

Observación: la durabilidad indicada en este documento:

- Se refiere solo a la laminación y no al film impreso.
- Es inherente a una posición vertical a ± 10° y a la ubicación geográfica de exposición del producto. El resto de posiciones acentúan los choques climáticos y pueden alterar el brillo, incluso la superficie podría quedar ligeramente blanquecina. Una exposición sur, con una inclinación de 45° puede reducir en 2 la durabilidad del film y en 2,8 si la exposición es horizontal. La aplicación sobre el capó de un vehículo reúne todos los factores más adversos debido a la exposición horizontal y al calor que desprende el motor.
- Está confirmada mediante diferentes pruebas de envejecimiento por radiación UV y por exposiciones verticales al exterior.



- Exposición vertical en el interior:
  Hasta 9 años (para superficies de uso poco frecuente o zonas poco frecuentadas).

Un film que se aplica en superficies expuestas a cargas mecánicas se verá expuesto a una abrasión repetitiva que reducirá su durabilidad más o menos rápido (cambio de aspecto, despegue, etc.).

OBSERVACIONES:
La gran diversidad de superficies de aplicación y las nuevas posibilidades deben impulsar al usuario a examinar las propiedades del producto en cada uso. Los métodos de medición de las normas citadas han servido de base para la elaboración de nuestros propios métodos, están a su entera disposición y puede solicitarnos las últimas instrucciones en vigor. Toda la información aquí publicada se basa en mediciones realizadas regularmente en laboratorio. Sin embargo, no constituye un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable de ningún daño indirecto y su responsabilidad será como máximo la del valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a modificación sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestra página web www.hexis-graphics.com.