



FICHA TÉCNICA - IMPRESIÓN DIGITAL - LAMINACIÓN - ADHESIVO PERMANENTE

PCI90G2 – PCI90M3 – PCI90S

Film compuesto de un PVC fundido transparente de 50 micras y recubierto de un adhesivo acrílico sensible a la presión. Acabado brillante (PCI90G2), mate (PCI90M3) o satinado (PCI90S), para la laminación en frío de films fundidos HEXIS en impresión digital: films de la serie 100, HX190WG2 y THE190EVO. Esta laminación es más gruesa si la comparamos con otras cuyo espesor suele ser habitualmente de 30 micras. Aporta una mayor manejabilidad y una facilidad en la aplicación.

PROPIEDADES DEL FILM:

	<u>Valor indicativo</u>	
• Espesor (µm):	50	
	<u>Valores medios</u>	<u>Métodos</u>
• Resistencia a la tracción (N/25 mm):	mín. 30	HEXNFX4103I
• Alargamiento de rotura (%):	mín. 100	HEXNFX4103I
• Contracción 168 horas a 70 °C (mm):	< 0,5	HEXRET00I
• Absorción de los rayos UV (%):	> 90	NF EN 410

PROTECTOR:

- Papel PE siliconado de 145 g/m² con «THE CAST by HEXIS» impreso en gris.
- Estabilidad dimensional frente a variaciones higrométricas.

PROPIEDADES ADHESIVAS:

(Valores medios obtenidos a partir de mediciones realizadas en el momento de la publicación de esta ficha técnica)

	<u>Valores medios</u>	<u>Métodos</u>
• Pelado 180° en vidrio (N/25 mm):		HEXFTM00I
20 minutos después de la aplicación	16	
24 horas después de la aplicación	20	
• Adherencia inmediata (tack) (N/25 mm):	20	HEXFTM009
• Release (N/25 mm):	0,3	HEXFTM003
• Resistencia a disolventes: el adhesivo resiste a la mayoría de agentes químicos (alcohol, ácidos diluidos y aceites).		

ADHESIVO:

- Acrílico de base solvente.
- Adherencia inmediata y permanente.

GUÍA DE APLICACIÓN:

- Protección de films fundidos para la impresión a inyección de tintas solventes.
- Temperatura mínima recomendada para su aplicación: +10 °C.
- Límites de temperatura de uso: de -40 °C a +90 °C.
- Utilice solamente una esponja no abrasiva o un paño suave y agua jabonosa para limpiar el film.
- Protegido contra los rayos UV.
- Para la aplicación en superficies pintadas recomendamos que la pintura sea de origen y esté en perfecto estado. De lo contrario, la aplicación o retirada del film se realizará bajo el riesgo y la responsabilidad del instalador.

RECOMENDACIONES DE USO:

- Antes de realizar cualquier laminación, recubrimiento o cualquier otro del film impreso fundido, se deben dejar pasar 48 horas desde la impresión para asegurar un secado óptimo de las tintas.

ALMACENAMIENTO:

- Vida útil en el almacén (antes de la aplicación):

El material conserva sus propiedades durante 1 año si se almacena en su envase de origen, en posición vertical, en un lugar sin polvo, a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C y con una humedad relativa del 50 %.

DURABILIDAD: (clima centroeuropeo)

- Exposición vertical al exterior:
Sin solicitaciones mecánicas: hasta 5* años.
Con cargas mecánicas: varía en función del tipo y de la frecuencia de las cargas.

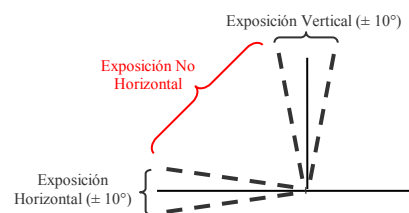
*Vida útil del film mientras conserva un aspecto visual correcto a una distancia de observación habitual. (La ligera y progresiva modificación del color y del brillo es un fenómeno natural e inevitable inherente a la degradación natural de los materiales).

Observación: la durabilidad indicada en este documento:

- se refiere solo a la laminación y no al film impreso.
- es inherente a una posición vertical a $\pm 10^\circ$ y a la ubicación geográfica de exposición del producto. El resto de posiciones acentúan los choques climáticos y pueden alterar el brillo y el color, incluso la superficie podría quedar ligeramente blanquecina. Una exposición sur, con una inclinación de 45° puede reducir en 2 la durabilidad del film y en 2,8 si la exposición es horizontal. Su aplicación sobre el capó de un vehículo reúne todos los factores más adversos, debido a la exposición horizontal y al calor que desprende el motor.
- está confirmada mediante diferentes pruebas de envejecimiento por radiación UV y por exposiciones verticales al exterior.

- Exposición vertical al interior:
hasta 7 años (para superficies de uso poco frecuente o zonas poco frecuentadas).

Un film aplicado sobre superficies expuestas a cargas mecánicas se expondrá a una abrasión repetitiva que reducirá su durabilidad más o menos rápido (cambio de aspecto, despegue, etc.).



OBSERVACIONES:

La gran diversidad de superficies de aplicación y las nuevas posibilidades deben impulsar al usuario a examinar las propiedades del producto en cada uso.

Los métodos de medición de las normas citadas han servido de base para la confección de nuestros propios métodos, están a su entera disposición y puede solicitarnos las últimas instrucciones en vigor.

Toda la información aquí publicada se basa en las mediciones efectuadas regularmente en laboratorio. Sin embargo, no constituye un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable de ningún daño indirecto y su responsabilidad será como máximo la del valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a modificación sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestra página web www.hexis-graphics.com.