



FICHA TÉCNICA - IMPRESIÓN DIGITAL - PVC MICROPERFORADO MICRO6

Film constituido de un PVC monomérico colaminado (negro/blanco) microperforado de 160 micras, recubierto de un adhesivo acrílico, sensible a la presión. Destinado a la impresión a inyección de tintas solventes y eco solventes.

Gracias a la composición del producto, este puede ser imprimido sobre una cara (cara blanca) mientras se mantiene la visión por el otro lado (cara negra).

Este film está diseñado para aplicaciones sobre superficies planas.

PROPIEDADES DEL FILM:

Valores medios

- Espesor (µm): 160
- Microperforación (%): 30
- Alargamiento de rotura (%): mín. 50

COMPATIBILIDAD GENERAL DE IMPRESORAS:

	Solvente	Eco solvente
MICRO6	✓	✓

PROTECTOR:

- Papel PE siliconado de 140 g/m², no perforado.

PROPIEDADES ADHESIVAS:

(Valores medios obtenidos a partir de mediciones realizadas en el momento de la publicación de esta ficha técnica)

Valores medios

- Pelado 180° sobre vidrio (N/25 mm):
24 horas después de la aplicación 8

ADHESIVO:

- Adhesivo acrílico, incoloro, sensible a la presión.
- Adherencia inmediata que alcanza su máxima fijación después de 24 horas.

RECOMENDACIONES DE USO:

- Antes de imprimir, asegúrese de desechar la primera vuelta del rollo si ha quedado expuesta al aire durante más de 12 horas.
- Después de cada uso, vuelva a enrollar inmediatamente las bobinas empezadas, sujetándolas firmemente con cinta de enmascarar (Tiro) o con un clip (DSERBO).
- El tiempo de secado al tacto es como máximo de 15 minutos.
- Antes de aplicar el film, asegúrese de que esté completamente seco y así evitará grandes deformaciones.
- Aplique el film sobre cristal mineral no tratado, limpio y seco.
- No debe sumergirse en el agua. Limpie el sustrato antes de la aplicación únicamente con detergentes sin solventes y sin amoníaco.
- Deje un espacio de 5 mm entre las juntas de los vidrios y el borde del film MICRO6. Nunca aplique el film sobre las juntas de los vidrios.
- Temperatura mínima de aplicación: +10 °C.
- Límites de temperatura de uso: de -10 °C a +50 °C.
- El film puede ser retirado del sustrato. Quite el adhesivo residual si necesario.

Cuidado: Debe dejar completamente despejadas las salidas de emergencia de los vehículos destinados al transporte colectivo de pasajeros (según el anexo 5 del reglamento R43 del acuerdo de Ginebra o la directiva 92/22/CEE). Recomendamos a nuestros clientes que contacten directamente con las autoridades locales competentes para la homologación del vehículo según la normativa vigente de Tráfico y Seguridad Vial.

RECOMENDACIONES DE USO:

- Para aplicaciones sobre superficies planas, se recomienda laminar en frío, aplicando con una máquina laminadora el film de plastificación en frío ultra transparente (PG836).

NO SE DEBE UTILIZAR un film termoadhesivo (para encapsular en caliente).

- La adhesión de los bordes y esquinas del film MICRO6 puede ser reforzada gracias a nuestra cinta de sellado FPG836 o nuestro barniz de sellado VR7077 en caso de desgaste por abrasión mecánica.

El sellado debe ser realizado por superposición de la cinta de sellado o del barniz entre el film MICRO1 y el sustrato de vidrio, sin que haya contacto con las juntas.

- Si desea más información sobre el método de aplicación del film MICRO6, remítase a su guía de aplicación en la rúbrica "Soporte técnico", categoría "Impresión digital" de nuestra página web www.hexis-graphics.com.

ALMACENAMIENTO:

- Vida útil en almacenamiento (antes de la aplicación):

El material conserva sus propiedades durante 1 año si se almacena en su envase de origen, en posición vertical, en un lugar sin polvo, a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C y una humedad relativa del 50 %.

DURABILIDAD:

- Exposición vertical al exterior: 2 años.
- Reposicionable: hasta 1 año después de la aplicación sin dejar rastros importantes de adhesivo (según sustrato).

OBSERVACIONES:

La gran diversidad de superficies de aplicación y las nuevas posibilidades deben impulsar al usuario a examinar las propiedades del producto a cada uso. Los métodos de medición de las normas citadas han servido de base para la confección de nuestros propios métodos. Estos están a su entera disposición. Asimismo, pueden solicitarnos las últimas instrucciones en vigor. Todas las informaciones aquí publicadas están basadas en mediciones efectuadas regularmente en laboratorio. Sin embargo, no constituyen un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable por ningún daño indirecto y su responsabilidad será como máximo la del valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a modificación sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestra página web www.hexis-graphics.com.