



FICHA TÉCNICA - IMPRESIÓN DIGITAL - PVC MICROPERFORADO MICRO50

Film compuesto de un PVC polimérico, colaminado (negro/blanco), microperforado, de 160 micras de grosor y recubierto de un adhesivo acrílico sensible a la presión. Destinado a la impresión a inyección de tintas solventes, ecosolventes, látex y UV.

Gracias a su composición, se puede imprimir por una cara (cara blanca), manteniendo la visibilidad desde la otra (cara negra).

PROPIEDADES DEL FILM:

Valores medios

- Espesor (μm): 160
- Microperforación (%): 50
- Alargamiento de rotura (%): mín. 50

COMPATIBILIDAD GENERAL DE IMPRESORAS:

	Solvente	Ecosolvente	Látex	UV
MICRO50	✓	✓	✓	✓

PROTECTOR:

- Liner doble compuesto de un papel siliconado perforado y un papel PE no perforado.

PROPIEDADES ADHESIVAS:

(Valores medios obtenidos a partir de mediciones realizadas en el momento de la publicación de esta ficha técnica)

Valores medios

- Pelado 180° en vidrio (N/25 mm):
24 horas después de la aplicación 5

ADHESIVO:

- Adhesivo acrílico, incoloro, sensible a la presión.
- Adherencia inmediata que alcanza su máxima fijación pasadas 24 horas.

GUÍA DE APLICACIÓN:

- Antes de la impresión, asegúrese de desechar la primera vuelta de la bobina si ha estado expuesta al aire durante más de 12 horas.
- Después de cada uso, vuelva a enrollar inmediatamente los rollos empezados y sujételos firmemente con cinta de enmascarar o con un clip (DSERBO).
- El tiempo de secado al tacto es como máximo de 15 minutos dependiendo de la máquina utilizada.
- Aplique el film sobre cristal mineral no tratado, limpio y seco. No debe sumergirse en agua.
- Limpie el soporte antes de la aplicación utilizando solo detergentes sin disolventes ni amoníaco.
- Deje un espacio de 5 mm entre las juntas y el borde del film MICRO50. No aplique nunca el film sobre las juntas del cristal.
- Temperatura mínima de aplicación: +10 °C.
- Límites de temperatura de uso: de -20 °C a +65 °C.
- El film puede retirarse del soporte. Elimine los posibles residuos de adhesivo si fuese necesario.

Atención: este film microperforado no puede aplicarse en las salidas de emergencia de los vehículos para el transporte colectivo de pasajeros (según el anexo 5 del reglamento R43 del acuerdo de Ginebra o la directiva 92/22/CEE). Recomendamos a nuestros clientes que contacten directamente con las autoridades locales competentes para la homologación del vehículo según la normativa vigente en materia de Tráfico y Seguridad Vial.

RECOMENDACIONES DE USO:

- Para aplicaciones en superficies planas, se recomienda la laminación en frío utilizando el film de laminación en frío supertransparente adhesivo (PG836) con un laminador.

NO DEBE UTILIZARSE un film termoadhesivo (para encapsular en caliente).

- En superficies ligeramente curvas, como las lunas traseras de los vehículos, recomendamos laminar en frío utilizando el film «fundido» PC50MICP2.
- La adhesión de bordes y esquinas del film MICRO50 puede reforzarse con la cinta de sellado FPG836 o el barniz de sellado VR7077 en caso de desgaste por abrasión mecánica.

El sellado debe realizarse mediante superposición, aplicando la cinta de sellado o el barniz en el film MICRO50 y el soporte de cristal, sin que haya contacto con las juntas.

- Si desea más información sobre el método de aplicación del film MICRO50, consulte la guía de aplicación en la pestaña «Soporte Técnico», en la categoría «Impresión Digital» de nuestra página web www.hexis-graphics.com.

ALMACENAMIENTO:

- Vida útil en el almacén (antes de la aplicación):

El material conserva sus propiedades durante 1 año si se almacena en su envase original, en posición vertical, en un lugar sin polvo, a una temperatura de entre 15 °C y +25 °C y con una humedad relativa del 50 %.

DURABILIDAD:

- Exposición vertical al exterior: 2 años.
- Reposicionable: hasta 1 año después de la aplicación sin dejar grandes restos de adhesivo (según el soporte).

OBSERVACIONES:

La gran diversidad de superficies de aplicación y las nuevas posibilidades deben impulsar al usuario a examinar las propiedades del producto en cada uso. Los métodos de medición de las normas citadas han servido de base para la elaboración de nuestros propios métodos, están a su entera disposición y puede solicitarnos las últimas instrucciones en vigor. Toda la información aquí publicada se basa en mediciones realizadas regularmente en laboratorio. Sin embargo, no constituye un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable de ningún daño indirecto y su responsabilidad será como máximo la del valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a modificación sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestra página web www.hexis-graphics.com.