



FICHA TÉCNICA - IMPRESIÓN DIGITAL - PVC MICROPERFORADO MICRO2

Film compuesto de un PVC polimérico colaminado (negro/blanco) microperforado de 165 micras, recubierto de un adhesivo acrílico, sensible a la presión. Destinado para la impresión a inyección de tintas solventes, ecosolventes y látex.

PROPIEDADES DEL FILM:

	<u>Valores indicativos</u>	
• Espesor (µm):	165	
• Espesor total del producto (µm):	300	
• Microperforación (%):	32	
	<u>Valores medios</u>	<u>Métodos</u>
• Peso total del producto (g/m ²):	295	HEXGSM001
• Peso film adhesivado microperforado (g/m ²):	160	HEXGSM001
• Resistencia a la tracción (N/25 mm):	mín. 25	HEXNFX41021
• Alargamiento de rotura (%):	mín. 40	HEXNFX41021
• Contracción 168 horas a 70 °C (mm):	< 0,4	HEXRET001

COMPATIBILIDAD GENERAL DE IMPRESORAS:

	Solvente	Ecosolvente	Látex
MICRO2	✓	✓	✓

PROTECTOR:

- Papel Kraft siliconado de 140 g/m², no impreso, no perforado.

PROPIEDADES ADHESIVAS:

(Valores medios obtenidos a partir de mediciones realizadas en el momento de la publicación de esta ficha técnica)

	<u>Valores medios</u>	<u>Métodos</u>
• Pelado 180° en vidrio (N/25 mm): 20 minutos después de la aplicación	13	HEXFTM001
24 horas después de la aplicación	13	
• Adherencia inmediata (tack) (N/25 mm):	9	HEXFTM009
• Release (N/25 mm):	0,4	HEXFTM003

ADHESIVO:

- Adhesivo acrílico, incoloro, sensible a la presión (no reposicionable).
- Adherencia inmediata que alcanza su máxima fijación pasadas 24 horas.
- Resistencia a los disolventes: el adhesivo resiste a la mayoría de agentes químicos (alcohol, ácidos diluidos, aceites).

GUÍA DE APLICACIÓN:

- Acta de la UTAC (Unión Técnica del Automóvil, Motocicletas y Ciclomotores) n.º 04/08680 (según el anexo 3 del reglamento R43 del acuerdo de Ginebra).
- El tiempo de secado al tacto es como máximo de 15 minutos dependiendo de la máquina utilizada.
- Aplique el film sobre cristal mineral no tratado, limpio y seco. No debe sumergirse en el agua.
- Limpie el soporte antes de la aplicación solo con detergentes sin disolventes y sin amoníaco.
- Deje un espacio de 5 mm entre las juntas y el borde del film MICRO2. No aplique nunca el film sobre las juntas del cristal.
- Temperatura mínima de aplicación: +10 °C.
- Límites de temperatura de uso: de -10 °C a +50 °C.
- El film puede retirarse del soporte. Quite el adhesivo residual si es necesario.

Cuidado: este film no puede aplicarse en las salidas de emergencia de los vehículos para el transporte colectivo de pasajeros (según el anexo 5 del reglamento R43 del acuerdo de Ginebra o la directiva 92/22/CEE). Recomendamos a nuestros clientes que contacten directamente con las autoridades locales competentes para la homologación del vehículo según la normativa vigente de Tráfico y Seguridad Vial.

RECOMENDACIONES DIVERSAS:

- Para un resultado óptimo, antes de realizar cualquier recubrimiento u otro, recomendamos respetar un tiempo de secado de las tintas de al menos 24 horas.
- Para aplicaciones en superficies planas, se recomienda laminar en frío, aplicando el film de laminación en frío ultratransparente (PG836) con una máquina laminadora.

NO SE DEBE UTILIZAR un film termoadhesivo (para encapsular en caliente).

- En superficies ligeramente curvas, como las lunas traseras de los vehículos, recomendamos laminar en frío utilizando para ello el film «fundido» PC50MICP2.
- La adhesión de los bordes y esquinas del film MICRO2 puede reforzarse gracias a nuestras cintas de sellado «FPG836» para superficies planas, «FPC50MICP2» para superficies ligeramente curvas o nuestro barniz de sellado VR7077 en caso de desgaste por abrasión mecánica.

El sellado debe realizarse por superposición de la cinta de sellado o del barniz entre el film MICRO2 y el soporte de cristal, sin que haya contacto con las juntas.

- Si desea más información sobre el método de aplicación del film MICRO2, consulte la guía de aplicación en la pestaña «Soporte Técnico», en la categoría «Impresión Digital» de nuestra página web www.hexis-graphics.com.

ALMACENAMIENTO:

- Vida útil en el almacén (antes de la aplicación):

El material conserva sus propiedades durante 1 año si se almacena en su envase de origen, en posición vertical, en un lugar sin polvo, a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C y con una humedad relativa del 50 %.

DURABILIDAD: (clima centroeuropeo)

- Exposición vertical al exterior:
 - No impreso: 4 años
 - Impreso y laminado: 3 años
 - Puede retirarse hasta 6 meses después de la aplicación sin dejar grandes restos de adhesivo.

Si desea conocer la durabilidad indicativa de los films para cualquier otra exposición y zona geográfica, consulte la ficha «Reglas de conversión para estimar la durabilidad según la localización» en la pestaña «Soporte Técnico» / «Durabilidad» de nuestra página web www.hexis-graphics.com.

OBSERVACIONES:

La gran diversidad de superficies de aplicación y las nuevas posibilidades deben impulsar al usuario a examinar las propiedades del producto en cada uso. Los métodos de medición de las normas citadas han servido de base para la elaboración de nuestros propios métodos, están a su entera disposición y puede solicitarnos las últimas instrucciones en vigor. Todas las informaciones aquí publicadas están basadas en mediciones realizadas regularmente en laboratorio. Sin embargo, no constituyen un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable de ningún daño indirecto y su responsabilidad será como máximo la del valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a modificación sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestra página web www.hexis-graphics.com.