



FICHA TÉCNICA - IMPRESIÓN DIGITAL - PVC MICROPERFORADO MICRO I

Film compuesto de un PVC polimérico colaminado (negro/blanco) microperforado de 160 micras de espesor, recubierto de un adhesivo acrílico, sensible a la presión. Destinado para la impresión a inyección de tintas solventes, ecosolventes y látex.

PROPIEDADES DEL FILM:

	<u>Valores indicativos</u>
• Espesor (µm):	160
• Microperforación (%):	30
• Alargamiento de rotura (%):	mín. 50

COMPATIBILIDAD GENERAL DE IMPRESORAS:

	Solvente	Ecosolvente	Látex
MICRO I	✓	✓	✓

PROTECTOR:

- papel PE siliconado de 140 g/m², no perforado.

PROPIEDADES ADHESIVAS:

(Valores medios obtenidos a partir de mediciones realizadas en el momento de la publicación de esta ficha técnica)

	<u>Valores medios</u>	<u>Métodos</u>
• Pelado 180° en vidrio (N/25 mm): 24 horas después de la aplicación	8	HEXFMT001

ADHESIVO:

- Adhesivo acrílico, incoloro, sensible a la presión (no reposicionable).
- Adherencia inmediata que alcanza su máxima fijación pasadas 24 horas.

GUÍA DE APLICACIÓN:

- Antes de imprimir, asegúrese de desechar la primera vuelta del rollo si ha estado expuesta al aire durante más de 12 horas.
- Después de cada uso, vuelva a enrollar inmediatamente las bobinas empezadas, sujetándolas firmemente con cinta de enmascarar o con un clip (DSERBO).
- El tiempo de secado al tacto es como máximo de 15 minutos dependiendo de la máquina utilizada.
- Aplique el film sobre cristal mineral no tratado, limpio y seco. No debe sumergirse en el agua.
- Limpie el soporte antes de la aplicación solo con detergentes sin disolventes y sin amoníaco.
- Deje un espacio de 5 mm entre las juntas y el borde del film MICRO I. No aplique nunca el film sobre las juntas del cristal.
- Temperatura mínima de aplicación: +10 °C.
- Límites de temperatura de uso: de -20 °C a +65 °C.
- El film puede retirarse del soporte. Quite el adhesivo residual si es necesario.

Atención: este film microperforado no puede aplicarse en las salidas de emergencia de los vehículos para el transporte colectivo de pasajeros (según el anexo 5 del reglamento R43 del acuerdo de Ginebra o la directiva 92/22/CEE). Recomendamos a nuestros clientes que contacten directamente con las autoridades locales competentes para la homologación del vehículo según la normativa vigente de Tráfico y Seguridad Vial.

RECOMENDACIONES DE USO:

- Para aplicaciones en superficies planas, se recomienda laminar en frío, aplicando el film de laminación en frío supertransparente adhesivo (PG836) con un laminador.

NO SE DEBE UTILIZAR un film termoadhesivo (para encapsular en caliente).

- En superficies ligeramente curvas, como las lunas traseras de los vehículos, recomendamos laminar en frío utilizando para ello el film «fundido» PC50MICP2.
- La adhesión de los bordes y esquinas del film MICRO I puede reforzarse gracias a nuestras cintas de sellado «FPG836» para superficies planas, «FPC50MICP2» para superficies ligeramente curvas o nuestro barniz de sellado VR7077 en caso de desgaste por abrasión mecánica.

El sellado debe realizarse por superposición de la cinta de sellado o del barniz entre el film MICRO I y el soporte de cristal, sin que haya contacto con las juntas.

- Si desea más información sobre el método de aplicación del film MICRO I, consulte la guía de aplicación en la pestaña «Soporte Técnico», en la categoría «Impresión Digital» de nuestra página web www.hexis-graphics.com.

ALMACENAMIENTO:

- Vida útil en el almacén (antes de la aplicación):
El material conserva sus propiedades durante 1 año si se almacena en su envase de origen, en posición vertical, en un lugar sin polvo, a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C y con una humedad relativa del 50 %.

DURABILIDAD:

- Exposición vertical al exterior: 2 años.
- Reposicionable: hasta 1 año después de la aplicación sin dejar grandes restos de adhesivo (según soporte).

CERTIFICACIONES:

- Producto clasificado B-s1, d0 según la norma de clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación EN13501-1:2018 (Acta n.º EFR-23-000014-Revisión I).

OBSERVACIONES:

La gran diversidad de superficies de aplicación y las nuevas posibilidades deben impulsar al usuario a examinar las propiedades del producto en cada uso.

Los métodos de medición de las normas citadas han servido de base para la elaboración de nuestros propios métodos, están a su entera disposición y puede solicitarnos las últimas instrucciones en vigor. Toda la información aquí publicada se basa en mediciones realizadas regularmente en laboratorio. Sin embargo, no constituye un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable de ningún daño indirecto y su responsabilidad será como máximo la del valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a modificación sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestra página web www.hexis-graphics.com.