FICHA TÉCNICA - IMPRESIÓN DIGITAL - PVC - ADHESIVO PERMANENTE

HX3001WG2 – HX3001WM2

Film compuesto de un PVC monomérico, calandrado, de 100 micras de grosor y recubierto de un adhesivo acrílico sensible a la presión. Su diseño estructurado facilita la aplicación del film y mejora la expulsión del aire. Destinado para la impresión a inyección de tintas solventes, ecosolventes, látex y UV. Acabado brillante (HX3001WG2) o mate (HX3001WM2).

PROPIEDADES DEL FILM:

	Valores indicativos	
• Espesor (µm):	100	
• Espesor total del producto (µm):	270	
	Valores medios	**Métodos**
• Peso total del producto (g/m²):	305	HEXGSM001
• Resistencia a la tracción (N/25 mm):	mín. 40	HEXNFX41021
• Alargamiento de rotura (%):	mín. 100	HEXNFX41021
• Contracción 168 horas a 70 °C (mm):	< 0,8	HEXRET001

COMPATIBILIDAD GENERAL DE IMPRESORAS:

	Solvente	Ecosolvente	Látex	UV
HX3001WG2 **HX3001WM2**	✓	✓	✓	✓

PROTECTOR:

- Papel PE siliconado y gofrado de 145 g/m² con el logotipo de HEXIS impreso en azul claro.
- Estabilidad dimensional frente a variaciones higrométricas.

PROPIEDADES ADHESIVAS:

(Valores medios obtenidos a partir de mediciones realizadas en el momento de la publicación de esta ficha técnica)

	Valores medios	Métodos
• Pelado 180° en vidrio (N/25 mm):		HEXFTM001
20 minutos después de la aplicación	17	
24 horas después de la aplicación	19	
• Adherencia inmediata (tack) (N/25 mm):	20	HEXFTM009
• Release (N/25 mm):	0,1	HEXFTM003

- Resistencia a los disolventes: el adhesivo resiste a la mayoría de agentes químicos (alcohol, ácidos diluidos, aceites).

ADHESIVO:

- Adhesivo acrílico de base solvente.
- Adherencia inmediata que alcanza su máxima resistencia pasadas 24 horas.
- Su diseño estructurado mejora la expulsión del aire y es «exclusivo» para aplicaciones en seco.

GUÍA DE APLICACIÓN:

- El tiempo de secado al tacto es como máximo de 10 minutos dependiendo de la máquina utilizada.
- Temperatura mínima recomendada para su aplicación: +10 °C.
- Límites de temperatura de uso (exterior): de -40 °C a +90 °C.
- Los films HX3001WG2 y HX3001WM2 solo deben aplicarse mediante el método conocido como «en seco» debido a su liner HEX'PRESS.

Gracias a esta tecnología, el film puede reposicionarse fácilmente en la superficie durante la aplicación. Sin embargo, es indispensable realizar el alisado porque permite la adhesión óptima del film en la superficie.

- Se adhiere sobre vidrio, acero, aluminio, PVC, melamina… salvo si las superficies están granuladas o recubiertas de pintura acrílica.
- Para la aplicación en superficies pintadas recomendamos que la pintura sea de origen y esté en perfecto estado. De lo contrario, la aplicación y la retirada del film serán según el criterio y la responsabilidad del aplicador.

RECOMENDACIONES DE USO:

- Para un resultado óptimo, antes de realizar cualquier recubrimiento u otro, recomendamos respetar un tiempo de secado de las tintas de al menos 24 horas.
- Para proteger, cambiar o mejorar el resultado de las impresiones se debe elegir la laminación más adecuada: V700 o V650. Para las impresiones UV, proteja con la laminación VCR650.
- Con la ayuda de la espátula, insista bien en los contornos del film.
- En todos los casos se puede utilizar barniz para el sellado de los bordes.

ALMACENAMIENTO:

- Vida útil en el almacén (antes de su aplicación):

  El material conserva sus propiedades durante 1 año si se almacena en su envase de origen bien cerrado, a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C y con una humedad relativa de entre el 30 % y el 70 %.

DURABILIDAD: (clima centroeuropeo)

- Exposición vertical en el exterior en superficies planas:
  No impreso: 4 años.
  Impreso y laminado: 3 años.
  Impreso: 2 años.

Si desea conocer la durabilidad indicativa de los films para cualquier otra exposición y zona geográfica, consulte la ficha «Reglas de conversión para estimar la durabilidad según la localización» en la pestaña «Soporte Técnico» / «Durabilidad» de nuestra página web www.hexis-graphics.com.

OBSERVACIONES:
La gran diversidad de superficies de aplicación y las nuevas posibilidades deben impulsar al usuario a examinar las propiedades del producto en cada uso. Los métodos de medición de las normas citadas han servido de base para la elaboración de nuestros propios métodos, están a su entera disposición y puede solicitarnos las últimas instrucciones en vigor. Toda la información aquí publicada se basa en mediciones realizadas regularmente en laboratorio. Sin embargo, no constituye un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable de ningún daño indirecto y su responsabilidad será como máximo la del valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a modificación sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestra página web www.hexis-graphics.com.