



FICHA TÉCNICA – IMPRESIÓN DIGITAL – LONA FRONT2

Lona de 470 micras, de poliéster de alta resistencia, recubierta de PVC plastificado y de un barniz a inyección de tintas sobre el lado imprimible. Destinada para la impresión a inyección de tintas solventes, ecosolventes, látex y UV. La FRONT2 está dedicada para un uso como lona publicitaria/tela de eventos. Acabado satinado.

PROPIEDADES DE LA LONA:

Valor indicativo

Espesor total del producto (µm): 470

Peso total del producto (g/m²):

Hilo de la urdimbre/trama (DTex):

Opacidad (%):

<u>Valores medios</u> <u>Métodos</u>

Resistencia al desgarro urdimbre/trama (N): 250 / 200 DIN 53,363

COMPATIBILIDAD GENERAL DE IMPRESORAS:

	Solvente	Ecosolvente	Látex	UY
FRONT2	✓	✓	✓	✓

GUÍA DE APLICACIÓN:

- La lona FRONT2 está especialmente dedicada para un uso como lona publicitaria/tela de eventos <u>firmemente estirada</u>. Una formación repetitiva de pliegues puede causar daños prematuros a la lona.
- Imprimible por una sola cara (cara exterior).
- El tiempo de secado al tacto es como máximo de 5 minutos dependiendo de la máquina utilizada.
- Para un resultado óptimo, antes de realizar cualquier recubrimiento u otro, recomendamos respetar un tiempo de secado de las tintas de al menos 24 horas.
- Límites de temperatura de uso: de +10 °C a +30 °C con una humedad relativa de entre el 30 % y el 70 %.
- Resistencia a la temperatura de la lona: de -30 a +70 °C.
- Las lonas se pueden soldar mediante un sistema de alta frecuencia.
- Las Ionas se pueden confeccionar con pegamento Neoprene[®](I) o con cinta adhesiva de doble cara de tipo STRONGBAN3.

ALMACENAMIENTO:

• Vida útil en el almacén (antes de su aplicación):

El material conserva sus propiedades durante I año si se almacena en su envase de origen, en posición vertical, en un lugar sin polvo, a una temperatura de entre I5 °C y 25 °C y con una humedad relativa del 50 %.

DURABILIDAD:

Exposición vertical al exterior:
No impreso: 3 años

OBSERVACIONES:

La gran diversidad de superficies de aplicación y las nuevas posibilidades deben impulsar al usuario a examinar las propiedades del producto en cada uso. Los métodos de medición de las normas citadas han servido de base para la elaboración de nuestros propios métodos, están a su entera disposición y puede solicitarnos las últimas instrucciones en vigor.

Todas las informaciones aquí publicadas están basadas en mediciones realizadas regularmente en laboratorio. Sin embargo, no constituyen un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable de ningún daño indirecto y su responsabilidad será como máximo la del valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a modificación sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestra página web www.hexis-graphics.com.

(1) Neoprene® es una marca registrada de la empresa E. I. du Pont de Nemours and Company.