



## FICHA TÉCNICA – IMPRESIÓN DIGITAL – SUPER CHROME KROMPRINT

Film fundido multicapa de altas prestaciones con un espesor de 125 micras y recubierto de un adhesivo acrílico solvente y sensible a la presión. Su diseño estructurado facilita la aplicación del film y mejora la expulsión del aire. Destinado para la impresión a inyección de tintas látex y UV. Esta gama está especialmente diseñada para la rotulación integral y temporal de vehículos. Su gran conformabilidad permite recubrir ciertas superficies curvas o texturizadas 3D (soldaduras o remaches). Acabado brillante con efecto espejo.

### PROPIEDADES DEL FILM:

	<u>Valores indicativos</u>	
• Espesor (µm):	125	
• Espesor total del producto (µm):	305	
	<u>Valores medios</u>	<u>Métodos</u>
• Peso total del producto (g/m²):	375	HEXGSM001
• Resistencia a la tracción (N/25 mm):	mín. 15	HEXNFX4102I
• Alargamiento de rotura (%):	mín. 90	HEXNFX4102I
• Contracción 168 horas a 70 °C (mm):	< 0,4	HEXRET001

### COMPATIBILIDAD GENERAL DE IMPRESORAS:

KROMPRINT	Solvente	Ecosolvente	Látex	UV
para aplicación en superficies 3D	✘	✘	✔	✘
para aplicación en superficies 2D	✘	✘	✔	✔

### PROTECTOR:

- Liner PET siliconado y gofrado de 100 µm.
- Estabilidad dimensional frente a variaciones higrométricas.

### PROPIEDADES ADHESIVAS:

(Valores medios obtenidos a partir de mediciones realizadas en el momento de la publicación de esta ficha técnica)

	<u>Valores medios</u>	<u>Métodos</u>
• Pelado 180° en vidrio (N/25 mm):		HEXFTM001
20 minutos después de la aplicación	16	
24 horas después de la aplicación	18	
• Adherencia inmediata (tack) (N/25 mm):	17	HEXFTM009
• Release (N/25 mm):	0,3	HEXFTM003
• Resistencia a los disolventes: el adhesivo resiste a la mayoría de agentes químicos (alcohol, ácidos diluidos, aceites).		

**ADHESIVO:**

- Acrílico de base solvente.
- Su diseño estructurado facilita la aplicación del film y mejora la expulsión del aire.
- Adherencia inmediata y permanente que alcanza su máxima resistencia pasadas 24 horas.
- Aplicación mediante el método «en seco».

**GUÍA DE APLICACIÓN:**

- Antes de cualquier aplicación de un film KROMPRINT en un vehículo equipado con un sistema de asistencia a la conducción tipo asistencia lateral, debe realizarse una prueba de compatibilidad entre el film y el sistema de asistencia.

*HEXIS no se hace responsable del fallo de alguno de estos sistemas de asistencia a la conducción por estar los sensores del vehículo cubiertos con film KROMPRINT.*

- Antes de aplicar el film en un soporte adecuado para la desgasificación, es responsabilidad del prescriptor y del instalador asegurarse de la compatibilidad del film/soporte y realizar una desgasificación óptima del soporte (en el caso de cristal sintético como PMMA, policarbonato, etc.). El instalador es el único responsable de la presencia de burbujas debido a una mala desgasificación del soporte.
- Es obligatorio el uso de guantes (GANTSCOV) para cualquier manipulación del film.

*El film KROMPRINT es un producto frágil, sensible a cualquier arañazo y marca.*

- Es obligatorio inspeccionar el film de forma integral y antes de la impresión.

*HEXIS no acepta responsabilidad alguna de las reclamaciones que puedan surgir por un aspecto defectuoso (arañazos, burbujas, velas mate, etc.) ocasionado tras la impresión o el desdoblamiento del film.*

- Utilice el accesorio de la impresora «Output platen protector» para la impresión de films de látex y así evitar que el liner se pegue a la unidad de calentamiento de la impresora.
- Se recomienda enrollar el film a la salida de la impresora para protegerlo del polvo y del riesgo de arañazos.
- El tiempo de secado al tacto es como máximo de 10 minutos dependiendo de la máquina utilizada.
- Temperatura mínima recomendada para su aplicación: +20 °C. Aplicar preferiblemente entre +20 °C y +25 °C.
- Límites de temperatura de uso: de -40 °C a +90 °C.
- La aplicación debe realizarla solamente un profesional cualificado.
- Aplicación mediante el método «en seco».

*El film KROMPRINT solo puede aplicarse mediante el método conocido como «en seco» debido a su liner HEX'PRESS. Gracias a esta tecnología, el film puede reposicionarse fácilmente en la superficie durante la aplicación. Sin embargo, la etapa del alisado es indispensable porque permite la adhesión óptima del film en la superficie.*

- Producto adaptable, especialmente a los vehículos.
- Recortar el film con la forma del objeto a cubrir y deje unos márgenes laterales de 10 cm.
- La bobina debe cerrarse inmediata y correctamente (cinta de enmascarar) tras su uso.

*El film sobrante debe guardarse bien enrollado en su mandril de origen para conservar un aspecto óptimo.*

- Se recomienda quitar todas las partes móviles que puedan dificultar la instalación (tapas, varillas, luces de señalización, etc.).
- La superficie de instalación debe estar limpia, seca, lisa, sin poros ni rastros de aceite, grasa, cera, silicona ni compuestos procedentes de la nanotecnología.

HEXIS no acepta responsabilidad alguna en caso de reclamaciones por desprendimiento del film debido al incumplimiento de las instrucciones de limpieza del soporte descritas en las fichas de instalación disponibles en la pestaña «Profesionales» / «Método de aplicación», categoría «Rotulación Integral» de nuestra página web [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

- Temperatura de calentamiento del film durante las operaciones de instalación: de 30 °C a 40 °C.
- Deformación máxima aceptable: 20 %.

Debido a su composición, el film KROMPRINT puede sufrir una ligera e irreversible alteración del aspecto (blanqueo, pérdida del brillo, etc.) si este se estira o deforma más allá de sus límites de elasticidad. Este tipo de defectos no están cubiertos por la garantía HEXIS.

- Hacer los cortes, en la medida de lo posible, unos 3 mm más anchos que la superficie a cubrir. Aplicar el exceso de film en las caras adyacentes, opuestas, sobre las juntas y las varillas...

Esta operación pretende reducir el riesgo de despegue debido a las tensiones mecánicas ejercidas sobre los bordes del film.

- Se adhiere sobre vidrio, acero, aluminio, PVC, melamina... salvo si las superficies están granuladas o recubiertas de pintura acrílica.
- En el caso de soportes pintados, aplicar solo en la pintura original, no deteriorada, bien preparada o en pintura que cumpla las exigencias de calidad y las especificaciones del fabricante. Las pinturas deben estar totalmente secas y desgasificadas en el momento del recubrimiento.

HEXIS no acepta responsabilidad alguna en el caso de una instalación hecha sobre un soporte no conforme o no compatible.

Atención: espere 92 horas tras la instalación para que la adhesión sea óptima, antes de realizar una primera limpieza con agua.

HEXIS no se hace responsable si la limpieza se realiza con productos con otros aditivos, con equipos de lavado de alta presión o automáticos ni mediante cualquier método que HEXIS no haya aprobado.

## **RECOMENDACIONES DE USO:**

- Para un resultado óptimo, antes de realizar cualquier recubrimiento u otro, recomendamos respetar un tiempo de secado de las tintas de al menos 24 horas.
- Para proteger, cambiar o mejorar el resultado de las impresiones, se debe elegir una de las siguientes laminaciones:
  - Para una aplicación 3D:
    - Film impreso por inyección de tintas látex: proteger el film impreso con las laminaciones PC500G2 o PC300.
  - Para una aplicación 2D:
    - Film impreso por inyección de tintas látex: proteger el film impreso con la laminación V750.
    - Film impreso por inyección de tintas UV: proteger el film impreso con la laminación VCR750.
- Para evitar cualquier riesgo de que el film se despegue, se recomienda reforzar los bordes:
  - De los cortes rectos o ligeramente curvos del film KROMPRINT utilizando bandas de la cinta de sellado RSSEAL.
  - De las formas complejas (tipo llama) con parches de film BODYFENCE brillante que cubren la totalidad del corte.

Debido a la diferencia de brillo entre el film KROMPRINT y la cinta de sellado RSSEAL o el parche BODYFENCE, las demarcaciones pueden ser más o menos visibles. HEXIS recomienda realizar una prueba de evaluación visual sobre una muestra de film de referencia antes de aplicar cualquier reforzamiento de bordes.

- Recomendamos, en la medida de lo posible, que se evite la exposición prolongada a la luz solar y a la intemperie, así como, a la contaminación ambiental porque esta acelera el proceso de degradación del film <sup>(1)</sup>. Un vehículo revestido con el film KROMPRINT debe protegerse siempre que sea posible de la intemperie (lluvia, rocío, etc.): durante las horas centrales del día aparque a la sombra, y por la noche, deje su vehículo en un garaje cerrado o cúbralo con una funda protectora.
- HEXIS controla el color y el comportamiento de las tintas en los films para garantizar la reproducción o fidelidad del color. Sin embargo, si para su proyecto necesita utilizar varios rollos de una misma referencia de color, le recomendamos que utilice solo rollos del mismo lote de producción.
- Para cada proyecto debe conservarse una muestra de cada bobina (tamaño: formato A4 aproximadamente).

*HEXIS se reserva el derecho de rechazar cualquier reclamación en la que el cliente no pueda proporcionar una(s) muestra(s) no usada(s) (considerada(s) no conforme(s)).*

- Si desea más información sobre el método de aplicación del film KROMPRINT, consulte la ficha de instalación en la pestaña «Soporte técnico» / «Guías de aplicación», categoría «Impresión digital» de nuestra página web [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

## **ALMACENAMIENTO:**

- Vida útil en el almacén (antes de la aplicación):

El material conserva sus propiedades durante 1 año si se almacena en su envase de origen bien cerrado, a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C y con una humedad relativa de entre el 30 % y el 70 %.

- Después del uso:

Bobina correctamente cerrada con ayuda de una cinta adhesiva tipo cinta de enmascarar en su envase de origen bien cerrado, a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C y con una humedad relativa de entre el 30 % y el 70 %.

## **DURABILIDAD:** (clima centroeuropeo)

- Exposición vertical al exterior:

No impreso, sin limpieza: hasta 5 años.

Impreso y laminado:

- PC500G2 o PC300: 5 años,
- V750: 4 años,
- VCR750: 3 años.

Impreso: 2 años.

- Film limpio, sin protección: varía en función del tipo y frecuencia de las operaciones de limpieza.

*Si desea conocer la durabilidad indicativa de los films en el país de exposición, consulte la ficha «REGLAS DE CONVERSIÓN PARA ESTIMAR LA DURABILIDAD SEGÚN LA LOCALIZACIÓN» en la pestaña «Profesionales» / «Durabilidad» de nuestra página web [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).*

### **OBSERVACIONES:**

(1) Si debido a la exposición solar prolongada, las fuertes intemperies o el alto grado de contaminación ambiental, el film se degrada sustancialmente (mostrando signos de decoloración, empolvamiento y amarilleamiento), recomendamos su retirada inmediata para evitar el deterioro de la superficie pintada del vehículo.

La gran diversidad de superficies de aplicación y las nuevas posibilidades deben impulsar al usuario a examinar las propiedades del producto en cada uso. Los métodos de medición de las normas citadas han servido de base para la elaboración de nuestros propios métodos, están a su entera disposición y puede solicitarnos las últimas instrucciones en vigor. Toda la información aquí publicada se basa en mediciones realizadas regularmente en laboratorio. Sin embargo, no constituye un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable de ningún daño indirecto y su responsabilidad será como máximo la del valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a modificación sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestra página web [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).