


FICHA TÉCNICA – IMPRESIÓN DIGITAL – PVC OPACO (ADHESIVO REMOVIBLE)
HX3 I00WG2

Film compuesto de un PVC monomérico, calandrado, de 100 micras de grosor y recubierto de un adhesivo acrílico negro, removible, sensible a la presión. Su diseño estructurado facilita la aplicación del film y mejora la expulsión del aire. Destinado para la impresión a inyección de tintas solventes, ecosolventes, látex y UV. Acabado brillante.

PROPIEDADES DEL FILM:

	<u>Valores indicativos</u>	
• Espesor (µm):	100	
• Espesor total del producto (µm):	285	
	<u>Valores medios</u>	<u>Métodos</u>
• Peso total del producto (g/m²):	305	HEXGSM001
• Resistencia a la tracción (N/25 mm):	min. 40	HEXNFX41021
• Alargamiento de rotura (%):	mín. 100	HEXNFX41021
• Contracción 168 horas a 70 °C (mm):	< 0,8	HEXRET001

COMPATIBILIDAD GENERAL DE IMPRESORAS:

	Solvente	Ecosolvente	Látex	UV
HX3 I00WG2	✓	✓	✓	✓

PROTECTOR:

- Papel PE siliconado y gofrado de 145 g/m² con el logotipo de HEXIS impreso en azul claro.
- Estabilidad dimensional frente a las variaciones higrométricas.

PROPIEDADES ADHESIVAS:

(Valores medios obtenidos a partir de mediciones realizadas en el momento de la publicación de esta ficha técnica)

	<u>Valores medios</u>	<u>Métodos</u>
• Pelado 180° en vidrio (N/25 mm):		HEXFTM001
20 minutos después de la aplicación	10	
24 horas después de la aplicación	10	
• Adherencia inmediata (tack) (N/25 mm):	12	HEXFTM009
• Release (N/25 mm):	0,1	HEXFTM003
• Resistencia a los disolventes: el adhesivo resiste a la mayoría de agentes químicos (alcohol, ácidos diluidos, aceites).		

ADHESIVO:

- Adhesivo acrílico negro de base solvente.
- Su diseño estructurado mejora la expulsión del aire y es «exclusivo» para aplicaciones en seco.
- Adherencia inmediata, adhesivo removible.

GUÍA DE APLICACIÓN:

- El tiempo de secado al tacto es como máximo de 10 minutos dependiendo de la máquina utilizada.
- No deje el film dentro de la impresora cuando esta no esté en funcionamiento.

Un contacto prolongado (más de 6 horas) sin estar utilizándose puede generar una ondulación del film durante el proceso de enfriamiento.

- Temperatura mínima recomendada para su aplicación: +10 °C.
- El film HX3100WG2 solo debe aplicarse mediante el método conocido como «en seco» debido a su liner HEX'PRESS.

Gracias a esta tecnología, el film se puede reposicionar fácilmente en la superficie durante la aplicación. Sin embargo, es indispensable realizar el alisado que permite la adhesión óptima del film HX3100WG2 en la superficie.

- Límites de temperatura de uso (exterior): de -20 °C a +60 °C.
- Se adhiere muy bien sobre vidrio, acero, aluminio, PVC, melamina... salvo si son superficies granuladas o recubiertas de pintura acrílica.

Los adhesivos removibles, aplicados en films PVC laminados monoméricos o poliméricos, pueden pasar a ser semipermanentes. La duración de la aplicación y el tipo de exposición pueden acelerar el fenómeno.

- Para la aplicación en superficies pintadas recomendamos que la pintura sea de origen y esté en perfecto estado. De lo contrario, la aplicación y la retirada del film serán según el criterio y la responsabilidad del aplicador.

RECOMENDACIONES DE USO:

- Antes de realizar cualquier recubrimiento en general, recomendamos respetar un tiempo de secado de las tintas de al menos 24 horas.
- Para proteger, cambiar o mejorar el resultado de las impresiones se debe elegir la laminación más adecuada: V700 o V650. Para las impresiones UV, proteja con la laminación VCR650.

ALMACENAMIENTO:

- Vida útil en el almacén (antes de la aplicación):
El material conserva sus propiedades durante 1 año si se almacena en su envase original bien cerrado, a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C y con una humedad relativa de entre el 30 % y el 70 %.

DURABILIDAD: (clima centroeuropeo)

- Exposición vertical al exterior en superficies planas:
No impreso: 6 meses dependiendo del soporte, sin dejar grandes restos de adhesivo.
Impreso y laminado: 12 meses (si los bordes de la impresión están protegidos con un barniz de sellado).
Impreso: 3 meses sin dejar grandes restos de adhesivo.

OBSERVACIONES:

La gran diversidad de superficies de aplicación y las nuevas posibilidades deben impulsar al usuario a examinar las propiedades del producto en cada uso. Los métodos de medición de las normas citadas han servido de base para la elaboración de nuestros propios métodos, están a su entera disposición y puede solicitarnos las últimas instrucciones en vigor. Toda la información aquí publicada se basa en mediciones realizadas regularmente en laboratorio. Sin embargo, no constituye un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable de ningún daño indirecto y su responsabilidad será como máximo la del valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a modificación sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestra página web www.hexis-graphics.com.