FICHA TÉCNICA – FLEX – IMPRESIÓN DIGITAL

UFLEXCOLD

Film de poliuretano adhesivo de 80 micras, blanco opaco, fino y elástico. Adaptado a las aplicaciones en textiles sintéticos que no soportan la transferencia de otros films Flex. Especialmente adaptado para los sustratos textiles que no deben lavarse en la lavadora, como por ejemplo: lonas de tiendas, paraguas, impermeables, corta vientos, bolsas de compras, forros polares, etc.

PROPIEDADES DEL FILM:

	Valor indicativo
• Espesor (µm):	80

- Buena adherencia en poliéster y nailon.

Para cualquier otro tejido haga una prueba de resistencia del tejido a la temperatura de la prensa y otra de compatibilidad del film UFlexCold con la tela.

COMPATIBILIDAD DE IMPRESORAS:

	Solvente	Ecosolvente	Látex
UFLEXCOLD	✓	✓	✓

PROTECTOR:

- Dorsal poliéster de 75 micras.

GUÍA DE APLICACIÓN:

Cuidado: este Flex está diseñado para los tejidos sintéticos y no está adaptado para el algodón.

- Imprima la imagen en positivo.
- Corte y retire el sobrante de la imagen.

Para cortar en una zona impresa, se debe dejar secar al menos 24 horas antes de proceder al corte. Será imposible realizar cortes en una zona muy cargada de tinta y sin secar.

  - Retire el sobrante al terminar el corte.

- Para transferir el grafismo utilice uno de los films de transfer HEX100, HEX900, HEX901, HEX902, HEX904, HEX905 o HEX915.
  - Aplique la cinta transfer sobre el film UFlexCold con la ayuda de una espátula, apoyando con fuerza.
  - Retire el liner del UFlexCold.

- Precaliente la prensa a 80 °C antes de la aplicación.

Se recomienda utilizar una prensa neumática.

- Duración y temperatura del prensado indicativas dependiendo del tejido:
    - 80 °C durante 15 segundos.

En cualquier caso, haga siempre una prueba previa para ajustar lo mejor posible las condiciones del prensado antes de realizar grandes series.

- Retire cuidadosamente el film transfer cuando el film todavía esté caliente.
- Al terminar, coloque una hoja de protección TEFLEX o una hoja de papel sulfurizado o siliconado sobre la superficie del grafismo y prense todo durante 10 segundos a la temperatura arriba indicada.
- Después del prensado, espere un mínimo de 24 horas antes de lavar el tejido.

Para una mejor adherencia de las tintas, se recomienda esperar una semana antes del primer lavado.

- Se debe lavar a una temperatura máxima de 40 °C, con detergentes sin lejía. Consulte la etiqueta del textil.
- Prohibido secar el tejido en la secadora.
- Es obligatorio planchar el textil del revés.

RECOMENDACIONES DIVERSAS:

- No se recomienda utilizar suavizante ya que puede causar una alteración de la adhesión del flex sobre el tejido.
- Si desea más información sobre el método de aplicación del film UFlexCold, consulte la ficha de instalación PRINTFLEX en la pestaña «Soporte Técnico» / «Guías de Aplicación», categoría «Decoración Textil» de nuestra página web www.hexis-graphics.com.

ALMACENAMIENTO:

- Vida útil en almacén (antes de su aplicación):

  El material conserva sus propiedades durante 1 año si se almacena en su envase original bien cerrado, a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C y con una humedad relativa entre el 30 % y 70 %.

OBSERVACIONES:

La gran diversidad de superficies de aplicación y las nuevas posibilidades deben impulsar al usuario a examinar las propiedades del producto en cada uso.

Toda la información aquí publicada se basa en las mediciones efectuadas regularmente en laboratorio. Sin embargo, no constituye un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable de ningún daño indirecto y su responsabilidad será como máximo la del valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a modificación sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestra página web www.hexis-graphics.com.