



## FICHA TÉCNICA – FLEX – IMPRESIÓN DIGITAL

### UF1400

Film poliuretano de 125 micras, blanco opaco, está perfectamente adaptado a las aplicaciones en tejidos sublimados. Ideal para la realización de logos o imágenes medias y grandes. Acabado mate.

#### **PROPIEDADES DEL FILM:**

##### Valor indicativo

- Espesor del film (µm): 125
- Buena adherencia en tejidos sublimados.

*Haga una prueba de resistencia del tejido a la temperatura de la prensa y otra de compatibilidad del film UF1400 con la tela.*

#### **COMPATIBILIDAD DE IMPRESORAS:**

	<b>Solvente</b>	<b>Eco solvente</b>
<b>UF1400</b>	✓	✓

#### **PROTECTOR:**

- Dorsal poliéster de 100 micras.

#### **RECOMENDACIONES DE USO:**

- Imprima la imagen en positivo.

*Para una impresión cargada de tinta, se recomienda dejar secar al menos 24 horas antes de proceder al corte y a la transferencia. Es difícil realizar cortes en una zona muy cargada de tinta y sin secar.*

- Corte y retire el sobrante de la imagen.
  - Tamaño mínimo de los cortes (zonas no impresas o zonas impresas totalmente secas (el tiempo mínimo de secado es de 24 horas)): **1,5 cm.**
  - Para transferir el grafismo, utilice preferentemente el film de transfer HEX750.
- Se recomienda aplicarlo en un tejido previamente lavado.
- Precaliente la prensa y el textil antes de la aplicación.
- Temperatura de prensado de 150 °C durante 20 segundos (160 °C durante 30 segundos si se coloca una hoja de protección TEFLEX entre el flex y la placa calefactora).

*En cualquier caso, haga siempre una prueba previa para ajustar lo mejor posible las condiciones del prensado antes de la realización de grandes series.*

- Retire cuidadosamente el film transfer cuando el film flex esté tibio.
- Al terminar, coloque una hoja de protección TEFLEX o una hoja de papel sulfurizado sobre la superficie del grafismo y preme todo durante 10 segundos a 150 °C.
- Después del prensado, espere un mínimo de 24 horas antes de lavar el tejido.

*Para una mejor adherencia de las tintas, es preferible esperar una semana antes del primer lavado.*

- Se debe lavar del revés a una temperatura máxima de 40 °C, con detergentes sin lejía.
- Aconsejamos planchar el textil del revés.

### **RECOMENDACIONES DIVERSAS:**

- No se recomienda utilizar suavizante ya que puede causar una alteración de la adhesión del flex sobre el tejido.
- No se recomienda secar el tejido en la secadora.
- Si desea más información sobre el método de aplicación del UFI 400 film, consulte la ficha de instalación PRINTFLEX en la pestaña «Soporte Técnico» / «Guías de Aplicación», categoría «Decoración Textil» de nuestra página web [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

### **ALMACENAMIENTO:**

- Vida útil en el almacén (antes de la aplicación):

El material conserva sus propiedades durante 1 año si se almacena en su envase original bien cerrado, a una temperatura de entre +15 °C y +25 °C y con una humedad relativa entre el 30 % y 70 %.

### **OBSERVACIONES:**

La gran diversidad de superficies de aplicación y las nuevas posibilidades deben impulsar al usuario a examinar las propiedades del producto en cada uso. Toda la información aquí publicada se basa en las mediciones efectuadas regularmente en laboratorio. Sin embargo, no constituye un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable de ningún daño indirecto y su responsabilidad será como máximo la del valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a modificación sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestra página web [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).