



FICHA TÉCNICA - FILM ADHESIVO DE DOBLE CARA XTTWICE

Film PVC blanco, monomérico, calandrado, de 100 micras de grosor, recubierto de un adhesivo acrílico solvente y sensible a la presión en el lado delantero y de un adhesivo acrílico, ultra reforzado y sensible a la presión en el otro lado.

En el lado delantero del XTTWICE se aplica uno de los films impresos no adhesivos XTFLIP o XTFLIP-M para realizar kits de decoración y para proteger motos utilizadas durante la práctica de deportes extremos.

PROPIEDADES DEL FILM:

	<u>Valores indicativos</u>	
• Espesor (µm):	100	
• Espesor total (µm):	440	
	<u>Valores medios</u>	<u>Métodos</u>
• Peso total (g/m ²):	480	HEXGSM001
• Resistencia a la tracción (N/25 mm):	mín. 40	HEXNFX41021
• Alargamiento de rotura (%):	mín. 100	HEXNFX41021

PROTECTORES:

- Liner de protección del lado delantero: papel kraft siliconado de 87 g/m² con el logotipo de HEXIS impreso en gris.
- Liner de protección del lado trasero: papel PE siliconado y gofrado de 145 g/m², no impreso.
- Protectores estables frente a las variaciones higrométricas.

PROPIEDADES ADHESIVAS:

(Valores medios obtenidos a partir de mediciones realizadas en el momento de la publicación de esta ficha técnica)

Los valores de adhesión del lado adhesivo que entrarán en contacto con el soporte:

	<u>Valores medios</u>	<u>Métodos</u>
• Pelado 180° en vidrio (N/25 mm):		HEXFTM001
20 minutos después de la aplicación	48	
24 horas después de la aplicación	48	
• Adherencia inmediata (tack) (N/25 mm):	29	HEXFTM009
• Release de ambos lados: (N/25 mm):		HEXFTM003
Lado con papel PE gofrado 145 g/m ² :	0,3	
Lado con papel kraft 87 g/m ² :	0,4	
• Resistencia a los disolventes: el adhesivo resiste a la mayoría de agentes químicos (alcohol, ácidos diluidos y aceites).		

ADHESIVO:

- Adhesivos acrílicos de base solvente.
- Adherencia inmediata y permanente que alcanza su máxima fijación pasadas 24 horas.

GUÍA DE APLICACIÓN:

- El film debe almacenarse durante al menos 24 horas en las mismas condiciones atmosféricas que se va a laminar.
- Después de haber sacado la bobina de su embalaje de cartón, HEXIS recomienda ponerla sistemáticamente sobre un soporte (como una tapa de extremo o un trozo de papel siliconado) o dejarla suspendida.

***Atención:** existe el riesgo de que se deposite adhesivo en las superficies que entran en contacto con los bordes de la bobina.*

Debido a la gran rigidez del producto, puede producirse una contracción natural de algunos milímetros en el principio de las bobinas. Esto no alterará la calidad final del producto.

- El film XTFLIP o XTFLIP-M transparente, no adhesivo, de PVC ablandado que se ha impreso con efecto espejo sirve para la laminación del lado cubierto por el liner con el logotipo de HEXIS impreso en gris. Ponga el lado impreso en contacto con el adhesivo. El montaje del film impreso con el XTTWICE se hace mediante laminación.
- El lado cubierto por el liner no impreso debe aplicarse en el soporte (como la carrocería de una moto).
- Aplicación mediante el método «en seco».

El film XTTWICE solo puede aplicarse mediante el método conocido como «en seco» debido a su liner HEX'PRESS. Gracias a esta tecnología, el film puede reposicionarse fácilmente en la superficie durante la aplicación. Sin embargo, el paso del alisado es indispensable porque permite la adhesión óptima del film en la superficie.

- Temperatura mínima recomendada para su aplicación: +10 °C.
- Límites de temperatura de uso: de -40 °C a +90 °C.
- Para la aplicación en superficies pintadas recomendamos que la pintura sea de origen y esté en perfecto estado. De lo contrario, la aplicación y la retirada del film serán según el criterio y la responsabilidad del aplicador.

ALMACENAMIENTO:

- Vida útil en el almacén (antes de la aplicación):

El material conserva sus propiedades durante 1 año si se almacena en su envase de origen, en posición vertical, en un lugar sin polvo, a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C y con una humedad relativa del 50 %.

OBSERVACIONES:

La gran diversidad de superficies de aplicación y las nuevas posibilidades deben impulsar al usuario a examinar las propiedades del producto en cada uso. Los métodos de medición de las normas citadas han servido de base para la elaboración de nuestros propios métodos, están a su entera disposición y puede solicitarnos las últimas instrucciones en vigor. Toda la información aquí publicada se basa en mediciones realizadas regularmente en laboratorio. Sin embargo, no constituye un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable de ningún daño indirecto y su responsabilidad será como máximo la del valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a modificación sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestra página web www.hexis-graphics.com.