



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PVC-FOLIE – PERMANENTKLEBER VCSR30IWGI – VCSR30IWMI – VCSR30IWSI

Monomer kalandrierte PVC-Folie in einer Stärke von 100 µm, die mit einem permanenten, druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist, der eine Haftung auf Flächen mit niedriger Oberflächenenergie ermöglicht. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, Latex- und UV-härtenden Tinten. Glänzende (VCSR30IWGI), matte (VCSR30IWMI) oder satinierte (VCSR30IWSI) Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Stärke (µm):	100	
• Produktgesamtstärke (µm):	295	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Produktgesamtgewicht (g/m ²):	320	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 40	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 1	HEXRET001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	<u>Lösungsmittel</u>	<u>Eco-Solvent</u>	<u>Latex</u>	<u>UV-härtend</u>
VCSR30IWGI – VCSR30IWMI – VCSR30IWSI	✓	✓	✓	✓

LINER:

- Silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m², mit hellblauem HEXIS-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
Auf Glas		
• Schälfestigkeitstest 180° (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	30	HEXFMT001
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	33	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	31	HEXFMT009
Auf Polypropylen		
• Schälfestigkeitstest 180° (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	15	HEXFMT001
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	16	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	16	HEXFMT009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,1	HEXFMT003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.		

KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Spezialkleber für Oberflächen mit niedriger Oberflächenenergie (Polypropylen, Polyethylen usw.).
- Sofort und permanent haftend.

GEBRAUCHSHINWEISE:

Angesichts der vielen verschiedenen Untergründe kann die Verklebung der Folie auf einer ungeeigneten und/oder schlecht vorbereiteten Fläche oder Beschichtung zu einer Ablösung der Folie bzw. bei späterer Folienentfernung zu einer Beschädigung des Untergrunds führen. Bei solchen Oberflächen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie. HEXIS kann auf keinen Fall für Schäden oder Beeinträchtigungen haftbar gemacht werden, die durch das Verkleben oder Ablösen der Folie verursacht werden.

- Berührungstrocken nach spätestens 10 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C, bis -1 °C sind akzeptabel.
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -40 °C bis +90 °C.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor dem Laminieren und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Druckmotive kann durch Beschichtung mit der hierfür geeigneten Laminierfolie, V650 bzw. V700, verändert/verbessert/geschützt werden. UV-Inkjetdrucke sind mit der VCR650-Laminierfolie zu schützen.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
1 Jahr bei vertikaler Lagerung im Originalkarton in staubfreier Umgebung, bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich auf ebenen Flächen:
Unbedruckt: 4 Jahre.

Bei anderen Ausrichtungen und Ökozonen sind die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“/„Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

ZERTIFIZIERUNGEN:

- Produkt der Klasse **C-s1, d0** nach der Norm EN13501-1:2018 Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten.

HINWEISE:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.