TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PVC-FOLIE – PERMANENTKLEBER

VCSR201WG1 – VCSR201WM1

Polymer kalandrierte PVC-Folie in einer Stärke von 70 µm, die mit einem permanenten druckempfindlichen Kleber beschichtet ist. Insbesondere für die Verklebung auf Wänden (wie z. B. Rigips®, glatten bzw. leicht strukturierten Mauern) oder auf Flächen mit niedriger Oberflächenenergie (Polyethylen, Polypropylen usw.) empfohlen. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, UV-härtenden und Latex-Tinten. Glänzende (VCSR201WG1) oder matte (VCSR201WM1) Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	Richtwerte	
• Stärke (µm):	70	
• Produktgesamtstärke (µm):	255	
	Mittelwerte	**Methoden**
• Produktgesamtgewicht (g/m²):	280	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 35	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,8	HEXRET001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent	Latex	UV
VCSR201WG1 – VCSR201WM1	✓	✓	✓	✓

LINER:

- Silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m², mit hellgrauem HEXIS-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	Mittelwerte	Methoden
Auf Glas		
• Schälfestigkeitstest 180° (N/25 mm):		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	26	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	29	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	24	HEXFTM009
Auf Polypropylen		
• Schälfestigkeitstest 180° (N/25 mm):		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	11	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	12	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	14	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,1	HEXFTM003

- Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.

KLEBER:

- Kleber speziell für die Verklebung auf glatten bzw. leicht strukturierten Wänden im Innenbereich (z. B. Rigips®).
- Spezialkleber für Oberflächen mit niedriger Oberflächenenergie (Polypropylen, Polyethylen usw.).
- Sofortige, permanente Klebkraft.

GEBRAUCHSHINWEISE:

Angesichts der vielen verschiedenen Untergründe kann die Verklebung der Folie auf einer ungeeigneten und/oder schlecht vorbereiteten Fläche oder Beschichtung zu einer Ablösung der Folie, oder bei späterer Folienentfernung zu Beschädigungen dieser Oberfläche oder Beschichtung führen. Bei solchen Oberflächen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie. HEXIS kann auf keinen Fall für Schäden oder Beeinträchtigungen haftbar gemacht werden, die durch die Verklebung oder Entfernung der Folie verursacht werden.

- Berührungstrocken nach spätestens 10 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C, bis -1 °C sind akzeptabel.
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -40 °C bis +90 °C.
- Sehr gute Haftung auf Glas, Stahl, Aluminium, PVC, Melamin, glatten oder leicht strukturierten Oberflächen (z. B. Rigips® usw.). Nicht geeignet für körnige, mehlige, beschädigte Untergründe (mit Rissen, Löchern, Spuren von Feuchtigkeit oder Kondensierung, zu starker Strukturierung o. Ä.), mit Acrylfarbe lackierte Flächen usw.
- Angesichts der vielen verschiedenen Untergründe muss vor dem Verkleben ein Hafttest (Abreißtest) mithilfe eines Folienstücks auf einer wenig sichtbaren Fläche des Untergrunds durchgeführt werden.

Führen Sie ggf. vor der Folierung eine Ausbesserung des Untergrunds oder der vorhandenen Beschichtung durch.

- Vor der Folienverklebung sind alle kurz zuvor gestrichenen Untergründe einem Ausgasungstest zu unterziehen.

Falls nötig, ist vor der Folierung eine Trocknungsdauer von 7 bis 10 Tagen einzuhalten. Eine Ausgasung von nicht vollständig getrockneten Anstrichen kann zum Ablösen sowie zur Bildung von Luftblasen und Rissen in der Folie führen.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die Farbe der Folien wird von HEXIS kontrolliert, so dass eine farbgetreue Wiedergabe gewährleistet wird. Nichtsdestotrotz empfiehlt HEXIS für den Fall, dass mehrere Rollen gleichzeitig verarbeitet werden müssen, nur Material mit derselben Chargennummer zu verwenden.
- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor jeder weiteren Beschichtung und Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Druckmotive kann durch Beschichtung mit der hierfür geeigneten Laminierfolie, PC500 bzw. V750, verändert/verbessert/geschützt werden. UV-Inkjetdrucke sind mit der VCR750-Laminierfolie zu schützen.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

  1 Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich:

  Unbedruckt: 8 Jahre.
  Bedruckt und laminiert:
  - PC500: 5 Jahre;
  - V750: 4 Jahre;
  - VCR750: 3 Jahre.

  Bedruckt: 2 Jahre.

Bei anderen Ausrichtungen und Ökozonen sind die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“/„Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

HINWEISE:
Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind.
Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden.
Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.