TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PVC-FOLIE – PERMANENTKLEBER

V3001WM

Monomer kalandrierte PVC-Folie in einer Stärke von 100 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, UV-härtenden und Latex-Tinten. Matte Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	Richtwerte	
• Stärke (µm):	100	
• Produktgesamtstärke (µm):	230	
	Mittelwerte	**Methoden**
• Produktgesamtgewicht (g/m²):	285	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 40	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,8	HEXRET001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent	Latex	UV
V3001WM	✓	✓	✓	✓

LINER:

- Silikonbeschichtetes Kraftpapier, 137 g/m², mit hellblauem HEXIS-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	Mittelwerte	Methoden
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm):		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	16	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	20	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	15	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,2	HEXFTM003

- Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.

KLEBER:

- Acrylatkleber.
- Sofortige, permanente Klebkraft.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Berührungstrocken nach spätestens 10 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Folie nicht auf dem ausgeschalteten Drucker liegen lassen.

Ein längerer Kontakt (mehr als 6 Stunden) ohne Verwendung kann beim Abkühlen zu einer Wellenbildung der Folie führen.

- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C.
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -40 °C bis +90 °C.
- Sehr gute Haftung auf Glas, Stahl, Aluminium, PVC, Melamin usw., nicht geeignet für körnige oder mit Acrylfarbe lackierte Untergründe.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor jeder weiteren Beschichtung und Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Druckmotive kann durch Beschichtung mit der hierfür geeigneten Laminierfolie, V650 oder V700, verändert/verbessert/geschützt werden. UV-Inkjetdrucke sind mit der VCR650-Laminierfolie zu schützen.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
  1 Jahr bei Lagerung im Originalkarton, in vertikaler Lage sowie staubfreier Umgebung, bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich auf ebenen Flächen:
  Unbedruckt: 4 Jahre.

Bei anderen Ausrichtungen und Ökozonen sind die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“/„Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

HINWEISE:
Angesichts der großen Vielfalt an Materialien und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.