



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – MIKROPERFORIERTE PVC-FOLIE (ABLÖSBARER KLEBER)

MICROINSID

Mikroperforierte PVC-Folie (schwarz/weiß) in einer Stärke von 140 µm, die mit einem wieder ablösbaren, druckempfindlichen Kleber beschichtet ist. Für Innenanwendungen (Fenster und Glastüren). Für den Inkjetdruck mit Solvent- und Eco-Solvent-Tinten. Der Aufbau der Folie ermöglicht das Bedrucken der einen Seite (weiße, mit Klebstoff beschichtete Seite) mit einem Motiv, unter Beibehaltung ihrer Durchsicht von der anderen Seite (schwarz Seite). Produkt der Klasse M1 nach französischer Brandschutzklassifizierung (Protokollnr. PI71704 DE/2).

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

| | <u>Richtwerte</u> |
|-------------------------|-------------------|
| • Stärke (µm): | 140 |
| • Mikroperforation (%): | 40 |

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

| | Solvent | Eco-Solvent |
|-------------------|----------------|--------------------|
| MICROINSID | ✓ | ✓ |

LINER:

- Klebstoffbeschichteter PET-Liner, nicht perforiert.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Produkt der Klasse M1 nach französischer Brandschutzklassifizierung (Protokollnr. PI71704 DE/2).
- Das Tragen von fusselfreien Handschuhen ist vorgeschrieben.
- Die Folie ist stets mit der klebstoffbeschichteten Seite nach außen gerichtet aufzuwickeln.
- Rund um das Motiv einen Bereich von etwa 2 cm unbedruckt lassen, um die Haftung der Folie auf der Glasscheibe zu gewährleisten.
- Das Drucken erfolgt auf der weißen, mit Klebstoff beschichteten Seite.

Grafiken mit kräftigen Farben können beim Drucken eine hohe Tintensättigung erfordern.

- Je nach Druckermodell ist der Anpressdruck der Transportrollen zu reduzieren (mittlerer Anpressdruck) und die Folie manuell abzurollen (ohne dass diese den Boden berührt), um ein Durchrutschen der Folie während des Druckvorgangs möglichst zu vermeiden.
- Vor dem Drucken ist die Folie etwa 10 mm in den Drucker einzuführen.
- Nach dem Verlassen des Druckers ist die Folie ausschließlich in flacher Position zu entnehmen und zu trocknen.
- Die Tinten sind nach weniger als 10 Minuten berührungstrocken; abhängig vom jeweiligen Druckermodell.

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten beträgt 24 Stunden.
- Die mit Klebstoff beschichtete Seite der MICROINSID-Folie muss nach der Trocknung der Tinten mit PAPPERDU-Silikonpapier geschützt werden.
- Der Liner der schwarzen Seite ist erst nach vollständiger Folienverklebung abzuziehen.
- Transportbedingungen für die trockene Folie: auf einem Rollenkern aus Karton aufgewickelt, wobei die bedruckte Fläche nach Außen gerichtet ist.
- Zur Verklebung auf sauberen und trockenen Fenstern und Glastüren im Innenbereich.
- Die Reinigung des Untergrunds ist vor der Verklebung ausschließlich mit lösungsmittelfreien Reinigungsmitteln durchzuführen.
- Es ist ein Abstand von 1 mm zwischen den Fensterdichtungen und dem Rand der MICROINSID-Folie einzuhalten. Es ist auf keinen Fall auf den Dichtungen zu verkleben.
- Verarbeitungstemperatur: 10 °C bis 50 °C.
- Die Folie ist erneut positionierbar und ablösbar, ohne dass dabei Klebstoffreste zurückbleiben (untergrundabhängig).

Klebstoffreste können ganz einfach mit handelsüblichem Glasreiniger entfernt werden.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Weitere Informationen zur Verarbeitung der MICROINSID-Folie finden Sie in der Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Digitaldruckfolien“, auf unserer Website www.hexis-graphics.com.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
1 Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von 20 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 % bis 60 %.

HALTBARKEIT:

- Bei vertikaler Ausrichtung im Innenbereich: bis zu 2 Jahre ohne Klebstoffrückstände.

HINWEISE:

Angesichts der großen Vielfalt an Materialien und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.