



## GSOLR 170

Transparente, monomer kalandrierte PVC-Folie in einer Stärke von 170 µm, deren Oberfläche geprägt ist und die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Für die Laminierung bedruckter Folien (Inkjetdruck mit UV-härtenden Tinten), die auf Böden verklebt werden. Dieses strukturierte Laminierung bietet zusätzliche Sicherheit, indem sie eine etwaige Rutschgefahr vermindert.

### **FOLIENEIGENSCHAFTEN:**

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Stärke (µm):	170	
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 60	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 130	HEXNFX41021
• Oberflächenrauigkeit (µm):	min. 20*	HEXRUG001
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 1	HEXRET001
• Anti-Rutschbelag:	R9	DIN51130

\* Eine Oberflächenrauigkeit unter 10 µm ist ein Hinweis auf einen Boden, der bei feuchten Bedingungen eine Gefahr darstellt.

### **ABDECKPAPIER:**

- silikonbeschichtetes Papier, 80 g/m<sup>2</sup>, mit grauem HEXIS-Aufdruck
- hygroskopisch stabilisiert

### **KLEBEEIGENSCHAFTEN:**

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm):		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	25	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	29	
• sofortige Klebkraft (N/25 mm):	28	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,4	HEXFTM003

- Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist beständig gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren und Öle).

**KLEBER:**

- Acrylatkleber auf Lösungsmittelbasis
- sofortige und permanente Haftung; kann feucht verklebt werden

**GEBRAUCHSHINWEISE:**

- besonders für die Kaltlaminierung von UV-Tintenstrahldrucken geeignet

*Obwohl die Tinte nach dem Druck sofort fest wird, beträgt die optimale Trocknungsdauer der Tinten 24 Stunden. Die Polymerisations- und Vernetzungsdauer der Tinten ist abhängig von den Maschinen und der verwendeten Tintenmenge. Diese Mindestdauer von 24 Stunden muss eingehalten werden, bevor die UV-Tintenstrahldrucke laminiert werden.*

- Dank ihrer Struktur kann die Folie an verschiedenen Orten verklebt werden, zu denen auch Treppen oder schräge Flächen mit einer Neigung bis zu 10° gehören (Protokoll Nr. BBV 1419108-01 erstellt nach der Norm DIN 51130).
- empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C
- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C
- Die Folie kann mit Seifenwasser und einem Scheuerschwamm gereinigt werden.
- ausschließlich für Innenanwendungen geeignet
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Anwender alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

**LAGERUNG:**

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):  
2 Jahre bei vertikaler Lagerung im ungeöffneten Originalkarton in staubfreier Umgebung, bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %.

**HALTBARKEIT:**

- 1 Jahr bei normalem Gebrauch

**HINWEIS:**

Angesichts der großen Vielfalt an Materialien und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden, jedoch keine rechtlich verbindliche Garantie darstellen. Die Haftung des Verkäufers beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss jeglicher indirekter und mittelbarer Schäden. Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) automatisch aktualisiert.